

SIECZKARNIA POŁOWA – KONSERWACJA I CZĘŚCI ZAMIENNE



JOHN DEERE

NOTHING RUNS LIKE A DEERE

ZWIĘKSZ OSIĄGI MASZyny

CO I JAK ZROBIĆ ORAZ
JAKICH CZĘŚCI UŻYĆ.
KORZYSTAJ Z PEŁNYCH
MOŻLIWOŚCI PRZEZ CAŁY
OKRES EKSPLOATACJI
MASZyny.



SZEROKOŚĆ KANAŁU I TYP SILNIKA

	2015	2016	2017	2018	2019	2020	2021	2022	2023	2024
8100	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9
8200	9	9	9	9	9	9	9	9	13,5	13,5
8300	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5
8400	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5
8500	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5
8600	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5
8700	C19	C19	C19							
8800	C19	C19	C19							
9500									18	18
9600					13,5	13,5	13,5		18	18
9700					L24	L24	L24	L24	18	18
9800					L24	L24	L24	L24	L24	L24
9900					L24	L24	L24	L24	L24	L24

■ Korpus wąski
■ Korpus szeroki

9 John Deere, 9-litrowy
13,5 John Deere, 13,5-litrowy
18 John Deere JD18X, 18-litrowy
C19 Cummins, 19-litrowy
L24 Liebherr, 24-litrowy

Możesz zrobić wiele, by w pełni wykorzystać potencjał samojednej siewczarni polowej. Dbaj o nią odpowiednio, a będziesz się cieszyć maksymalną wydajnością i dostępnością przez wiele sezonów.

SPIS TREŚCI

WPROWADZENIE	4	KANAŁ PRZEPŁYWU MASY	48
Bezpieczeństwo	5	Wałki podające	53
Historia	6	Stalnica	58
KONSERWACJA	8	Głowica tnąca	66
Codzienna, tygodniowa, miesięczna	8	Płyta dolna	76
Silnik	14	Zgniatacz ziarna	78
Przekładnia	16	Dmuchawa	86
Inne obszary	18	Układ dawkowania dodatków	88
CZĘŚCI EKSPLOATACYJNE	20	PRZYSTOSOWANIE DO ZBIORU INNYCH ROŚLIN	90
Filtry	20	USŁUGI	96
Pasy	24	MODERNIZACJA	102
Akumulatory	28	Dura Line™	102
Płyny	29	Rozwiązania podnoszące wydajność i zestawy do montażu u klienta	104
HEDERY	34		



PRZED WSZYSTKIM BEZPIECZEŃSTWO

Konserwacja samojezdnej siewkarni polowej John Deere i każdej innej dużej maszyny wymaga zachowania ostrożności. Dowiedz się, na co uważać przed przystąpieniem do pracy, w czasie jej wykonywania i po jej zakończeniu.

Podczas wykonywania czynności konserwacyjnych najważniejsze jest bezpieczeństwo. Dlatego w broszurze podano wiele istotnych wskazówek dotyczących bezpieczeństwa. Należy ich przestrzegać.



NIEBEZPIECZEŃSTWO (OSTRZEŻENIE OGÓLNE)

Zachowaj czujność – ten symbol oznacza potencjalne niebezpieczeństwo obrażeń ciała.



OKULARY OCHRONNE

Założ okulary ochronne.



RĘKAWICE

Założ rękawice ochronne.



KOMBINEZON

Założ kombinezon.



RYZIKO POŻARU

Potencjalne ryzyko pożaru.

ZADBAJ O BEZPIECZEŃSTWO

Postępowanie zgodnie z instrukcjami	Przed przystąpieniem do czynności konserwacyjnych dokładnie przeczytaj wszystkie instrukcje.
Odpowiednie przygotowanie	Apteczka i gaśnica zawsze muszą być pod ręką. Dodaj numery awaryjne do listy kontaktów w telefonie.
Zatrzymanie maszyny i wyjęcie kluczyka	Przed przystąpieniem do prac konserwacyjnych bezwzględnie wyłącz zapłon i wyjmij kluczyk ze stacyjki.
Poczekanie na ostygnięcie maszyny	Przed rozpoczęciem prac poczekaj na ostygnięcie samojezdnej siewkarni polowej.
Unikanie pracy na pochyłym terenie	Przed przystąpieniem do prac konserwacyjnych zaparkuj samojezdną siewkarnię polową na płaskim i równym podłożu.
Zapobieganie upadkom	Przy wchodzeniu na samojezdną siewkarnię polową lub do kabiny zawsze pewnie stawiaj stopy na stopniach i trzymaj się uchwytów.
Używanie właściwych narzędzi	Do wykonania prac używaj właściwych narzędzi, np. klucza dynamometrycznego.
Czystość i porządek podczas pracy	Zachowuj czystość i porządek, aby wyeliminować ryzyko poślizgnięcia się, potknięcia i pożaru.

O PRZEWODNIKU

W przewodniku wyjaśniono, jak sprawdzać i czyścić najważniejsze elementy eksploatacyjne samojezdnej siewkarni polowej. Treść ma charakter podstawowy, a szczegółowe informacje znajdują się w instrukcji obsługi.

Dla ułatwienia poręczne wskazówki dotyczące konserwacji i użyteczne słowa kluczowe do wyszukiwania oznaczono w następujących sposób:



WIEDZA

Tym symbolem oznaczono specjalne wskazówki i informacje dotyczące konserwacji samojezdnej siewkarni polowej.



ZNAJDŹ I KUP

Korzystaj z pomocnych słów kluczowych, aby wyszukiwać i zamawiać części na stronie www.jpdparts.deere.com



PRACUJ Z GŁOWĄ

Odsyłacz do strony z dalszymi informacjami na temat wyposażenia usprawniającego pracę.



ZBIERAJ LEPIEJ

Odsyłacz do strony z dalszymi informacjami na temat zestawów do określonych roślin, które mogą poprawić wydajność zbioru.



NIGDY NIE BĘDZIESZ SAM

Jeśli masz pytania dotyczące konserwacji samojezdnej siewkarni polowej, zwróć się do lokalnego dealera o pomoc w opracowaniu planu konserwacji.

PONAD 50 LAT DOŚWIADCZENIA

MARKA, KTÓREJ MOŻESZ ZAUFAĆ



SIECZKARNIA PRZYCZEPIANA TYPU 34

Nasza pierwsza siewkarnia, wyprodukowana w Ameryce Północnej, była bardzo popularna i szybko została dostosowana do cięcia trawy w Europie.

SERIA 5200-5400

Nasza pierwsza samojezdna siewkarnia polowa dysponowała takimi innowacyjnymi rozwiązaniami, jak ostrzenie odwrotne głowicy tnącej.

6010

Przeniesienie ogólnoświatowej produkcji do fabryki w Zweibrücken w Niemczech.

GPS

Początek ery prowadzenia satelitarnego, które zapewnia nowy poziom dokładności prac polowych.

2018

SERIA 9000

Dążąc do ułatwienia wydajniejszej produkcji wysokiej jakości zielonki, wprowadziliśmy serię 9000. Kolejny ogromny krok naprzód.



SERIA 8000

Po 20 latach ciągłego rozwoju najnowocześniejszej technologii samojezdnych siewkarni polowych seria 8000 podniosła poprzeczkę pod względem jakości siewki od pierwszego dnia pracy.

JOHN DEERE XSTREAM KP™

Dowolna długość cięcia, dowolna uprawa, dowolny stan. Nasza wytrzymała konstrukcja do pracy w skrajnych warunkach, przeznaczona do maszyn o dużej wydajności i mocy.

SILNIK JOHN DEERE JD18X

Silnik John Deere JD18X z technologią HarvestMotion™ Plus ma moc do 750 KM, przez co pomaga zwiększyć wydajność zbioru obfitych plonów, a ponadto nie wymaga stosowania płynu DEF.

AUTOLOC

Nagrządzana technologia automatycznie dostosowuje długość cięcia w celu optymalizacji jakości siewki.

1966

1972

1992

1998

2006

2015

2019

2023

1971

1981

1997

2003

2010

2017



MASZYNA PRZYCZEPIANA 3760

Prekursor dzisiejszych siewkarni samojezdnych. Przełomowe cechy to całkowicie zamknięty wirnik i konstrukcja z wieloma głowicami tnącymi.

SIECZKARNIE SAMOJEZDNE 5720-5820

Te siewkarnie wyznaczyły nowe standardy mocy dostępnej do prac w polu – 290 KM.

KEMPER

John Deere przejmuje firmę Kemper, której hedery rotacyjne zwiększają możliwości dostosowania się do sytuacji podczas zbioru.

IVLOC™

Bezstopniowa regulacja długości cięcia umożliwia operatorowi perfekcyjne dokonywanie nastaw.

7950 + 9-METROWY HEDER

Model 7950/7950i o mocy 812 KM z hederem 390^{plus} o szerokości 9 m z technologią zbioru niezależnie od rzędów ustanawiają nowy standard wydajności.

HARVESTLAB™ 3000

Wprowadzenie czujnika HarvestLab™ 3000 wykorzystującego spektroskopię bliskiej podczerwieni (NIR) do analizy z bardzo wysoką dokładnością składników w zebranych plonach, zielonce lub gnojowicy.



50

YEARS OF

FORAGE HARVESTERS

CODZIENNE CZYSZCZENIE I KONSERWACJA

Rutynowe czyszczenie i konserwacja pomagają utrzymać najwyższą wydajność i znacznie zmniejszają ryzyko kosztownych przestoju. Omówmy proces kontroli i elementy, na które codziennie należy zwrócić uwagę.



Opcjonalna sprężarka do maszyn serii 8000 pozwala na łatwe usuwanie zanieczyszczeń i materiału roślinnego. To standardowe wyposażenie serii 9000 (12-cylindrowy silnik o pojemności 24 l).

Może być zamontowana w ramach modernizacji (więcej informacji na temat zestawów do montażu u klienta, patrz str. 106 i 122)



**NIE ZAPOMNIJ
ZAPLANOWAĆ
PRZEGLĄDU
EXPERT CHECK
PO SEZONIE.**



CO 10 GODZIN: LISTA KONTROLNA CZYNNOŚCI KONSERWACYJNYCH

SEKCJA	CZYNNOŚĆ KONSERWACYJNA	KLUCZOWE OBSZARY
Heder	Oczyść sprężonym powietrzem.	Łańcuchy napędowe podbieracza
	Sprawdź pod kątem widocznych uszkodzeń i zużycia.	Palce podbieracza i ślimak zasilający
	Sprawdź napięcie. Nasmaruj.	Bębny zbierające hedera do kukurydzy Zgarniak i ostrza hedera do kukurydzy Łańcuchy napędowe podbieracza Łańcuchy napędowe podbieracza, napędy WOM
Kanał przepływu masy	Oczyść sprężonym powietrzem.	Od zespołu wałków podających do zewnętrznych powierzchni kanału wyrzutowego
	Otwórz w trybie szybkiego dostępu.	Głowica tnąca i wałki podające
Przekładnia	Sprawdź przewody hydrauliczne i złączki. Sprawdź poziom oleju hydraulicznego.	Układ hydrauliczny
Komora silnika	Sprawdź poziom oleju silnikowego.	Krótki blok silnika
	Oczyść sprężonym powietrzem.	Filtr powietrza silnika
	Sprawdź układ chłodzenia.	Oslona obrotowa i chłodnice Układ chłodzenia
Kabina	Oczyść sprężonym powietrzem. Sprawdź działanie.	Filtr powietrza w kabinie i sama kabina Światła i kontrolki
Układ dawkowania zakiszczaczy (jeśli jest zamontowany)	Przepłucz układ.	Filtr, zbiorniki i przewody
Inne obszary	Spuść wodę ze sprężarki powietrza.	Sprężarka pokładowa (jeśli jest zamontowana)
	Sprawdź opony i ciśnienie w oponach.	Opony
	Czyszczenie ogólne	Wskaźniki, światła i powierzchnie wewnętrzne

CZYSZCZENIE I KONSERWACJA CO TYDZIEŃ

Po 50 godzinach nadchodzi czas na dokładniejszy przegląd. Najpierw upewnij się jednak, że wykonano wszystkie codzienne kontrole.



Kontrole cotygodniowe można przyspieszyć, demontując heder i otwierając obudowę wałków podających. To zajmuje około 15 minut. Zawsze stosuj odpowiednie wyposażenie ochronne.



CO 50 GODZIN: LISTA KONTROLNA CZYNNOŚCI KONSERWACYJNYCH

SEKCJA	CZYNNOŚĆ KONSERWACYJNA	KLUCZOWE OBSZARY
Heder	Zdemontuj heder, aby umożliwić otwarcie obudowy wałków podających. Sprawdź pod kątem uszkodzeń i zużycia. Nasmaruj.	Heder / podbieracz do trawy / heder do kukurydzy
Kanał przepływu masy	Sprawdź przedni wałek podający pod kątem zużycia i uszkodzenia. Otwórz obudowę wałków podających. Dokładnie sprawdź głowicę tnącą i wałek podający. Sprawdź płytę dolną. Sprawdź obszar dmuchawy, wewnątrz i na zewnątrz.	Od zespołu wałków podających do dmuchawy
Przekładnia/podwozie	Oczyść układ napędu pasowego. Oczyść spód podwozia.	Układ napędowy Podwozie
Komora silnika	Sprawdź odpowietrznik zbiornika paliwa.	Komora silnika
Inne	Nasmaruj. Oczyść wszelkie wymagające tego elementy.	Układ podawania dodatków
Prace końcowe	Zamknij obudowę wałków podających i przyłącz heder.	Wałki podające i heder



Odwiędź stronę johndeereshop.com i poznaj całą linię odzieży roboczej John Deere oraz inne produkty.



CZYSZCZENIE I KONSERWACJA CO MIESIĄC I NA KONIEC SEZONU

Po zakończeniu sezonu nadchodzi czas na gruntowny przegląd podzespołów. Konieczne jest wykonywanie wszystkich codziennych kontroli (co 10 godzin). Następnie należy się zapoznać z procedurami dotyczącymi punktów kontrolnych po 250, 500 lub nawet 1000 godzinach i wykonać odpowiednie prace przed rozpoczęciem przechowywania przez okres zimowy.

CO 250 GODZIN: LISTA KONTROLNA CZYNNOŚCI KONSERWACYJNYCH

- Dokręć śruby kół przednich momentem 710 Nm.
- Dokręć nakrętki kół tylnych momentem 550 Nm.
- Dokręć śruby mocujące siłownik kierowniczy momentem 240 Nm.
- W przypadku niestosowania oleju John Deere Plus-50™ II spuścić olej silnikowy i napełnij skrzynię korbową silnika świeżym olejem oraz wymień filtr oleju silnikowego.
- Sprawdź gęstość właściwą elektrolitu akumulatora. W razie potrzeby naładuj akumulator i/lub dolej wody destylowanej.
- Sprawdź poziom płynu chłodzącego. W razie potrzeby uzupełnij mieszanką środka przeciw zamarzaniu/wody.
- Sprawdź i w razie potrzeby popraw ustawienie hamulca nożnego – dotyczy tylko przekładni sterowanej za pomocą przycisku.
- W razie potrzeby wyreguluj cięgno Bowdena hamulca postojowego – dotyczy tylko przekładni sterowanej za pomocą przycisku.
- Sprawdź dokręcenie elementów mocujących turbosprężarki i szczelność połączeń przewodów.
- Oczyszczyć papierowy wkład filtra kabiny.
- Sprawdź poziom oleju przekładniowego.
- Sprawdź poziom oleju w skrzyni przekładniowej hедера.
- Sprawdź poziom oleju w skrzyni przekładniowej lewego wałka podającego.
- Sprawdź poziom oleju w skrzyni przekładniowej prawego wałka podającego.
- Sprawdź poziom oleju zwolnic.
- Sprawdź poziom oleju mechanizmu różnicowego osi tylnej (napęd na cztery koła).
- Sprawdź poziom oleju piast kół osi tylnej (napęd na dwa koła).
- Sprawdź poziom płynu hamulcowego – dotyczy tylko przekładni sterowanej za pomocą przycisku.
- Sprawdzić wzrokowo stan wszystkich części (tylko maszyna ze zgniataczem ziarna XStream KP™ Kernel Processor)
- Sprawdź szczelinę między wałkami, wałki muszą być równoległe (tylko maszyna ze zgniataczem ziarna XStream KP™ Kernel Processor)

Nasmaruj wszystkie punkty smarowania, jak opisano w instrukcji obsługi.



CO 500 GODZIN: LISTA KONTROLNA CZYNNOŚCI KONSERWACYJNYCH

- Wymień wkłady filtra paliwa.
- W przypadku stosowania oleju John Deere Plus-50™ II tylko spuść olej silnikowy i napełnij skrzynię korbową silnika świeżym olejem oraz wymień filtr oleju silnikowego.
- Dokładnie oczyść osłonę obrotową i chłodnicę.
- Sprawdź zużycie rolek osłony obrotowej i w razie potrzeby je wymień.
- Sprawdź wentylację pokrywy zaworów.



**NASTĘPNY
SEZON ZACZYNA
SIĘ JUŻ TERAZ.
ZAPLANUJ
PRZEGLĄD
EXPERT CHECK.**

CO 1000 GODZIN: LISTA KONTROLNA CZYNNOŚCI KONSERWACYJNYCH

- Wymień olej w skrzyni przekładniowej napędu hедера.
- Wymień olej w lewej i prawej skrzyni przekładniowej wałków podających.
- Wymień olej w przekładni ProDrive™
- Oczyszczyć filtr siatkowy ssący przekładni ProDrive™.
- Wymień filtr oleju hydraulicznego przekładni ProDrive™.
- Wymień filtr zbiornika oleju układu hydraulicznego.
- Wymień olej i filtr skrzyni przekładniowej przekazania napędu i oczyść filtr siatkowy ssący.
- Wymień olej mechanizmu różnicowego osi tylnej (4WD).
- Wymień olej przekładni redukcyjnych osi tylnej (4WD).
- Wymień filtr wentylacyjny skrzyni korbowej silnika / odstojnik oleju.
- Sprawdź śruby mocujące silnika.

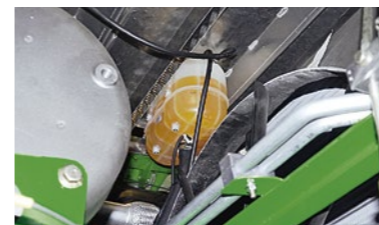
CO 1000 GODZIN PRACY LUB CO NAJMNIEJ CO 2 LATA, W ZALEŻNOŚCI OD TEGO, CO NASTĄPI WCZEŚNIEJ.

- Wymień olej silnikowy i filtr oleju.
- Wymień wkład osuszający sprężarki powietrza.
- Zleć sprawdzenie i ewentualną regulację luzu zaworów silnika u dealera John Deere.



KONTROLE SILNIKA I PRZEDZIAŁU SERWISOWEGO

Regularne kontrole i konserwacja silnika pozwalają zwiększyć wydajność i skrócić czas przestoju.



KONTROLA POZIOMU PŁYNU CHŁODZĄCEGO

- Przed otwarciem zbiornika płynu chłodzącego odczekaj do ostygnięcia silnika.
- Poziom płynu chłodzącego musi się znajdować między znakami „Min” i „Max”. W razie potrzeby uzupełnij płyn chłodzący.
- Sprawdź chłodnicę i przewody pod kątem przecieków.



SPRAWDŹ POZIOM OLEJU SILNIKOWEGO.

- Zaparkuj siewczarnię na poziomym podłożu.
- Oczyszcz obszar wokół wskaźnika prętwego.
- Wymij wskaźnik prętowy i sprawdź, czy poziom oleju jest między górnym i dolnym oznaczeniem. W razie potrzeby uzupełnij olej.



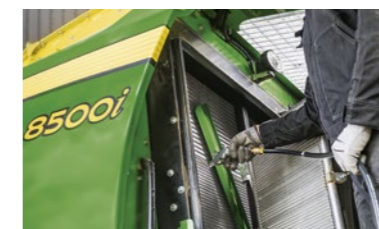
CZYSZCZENIE OBSZARU SILNIKA

- Usuń zanieczyszczenia z kolektora dolotowego, turbosprężarki, rozrusznika, pokrywy zaworów, tłumika i bloku elektrozaworów.
- Wytrzyj komorę silnika.
- Sprawdź przewody elektryczne i elastyczne pod kątem uszkodzeń.
- Usuń pył z alternatora, kół jałowych i kół pasowych.
- Oczyszcz koła pośrednie wewnątrz i na zewnątrz.



SPRAWDZENIE PASÓW

- Oczyszcz alternator z pyłu, sprawdź jakość i napięcie pasa.
- Sprawdź pas sprężarki powietrza (jeśli maszyna jest w nią wyposażona)



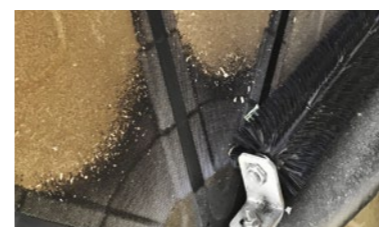
CZYSZCZENIE OBSZARU ZESPOŁU CHŁODZĄCEGO

- Oczyszcz zespół chłodzący szczotką.
- Czyść sprężonym powietrzem po stronie wentylatora chłodzącego, np. kierując strumień powietrza przeciwnie do normalnego kierunku przepływu.
- Powtórz procedurę po przeciwnej stronie.



SPRAWDZANIE NAPĘDU OSŁONY WŁOTU POWIETRZA

- Sprawdź jakość pasa.
- Sprawdź stan pasa.



CZYSZCZENIE OBROTOWEGO SIATKOWEGO FILTRA POWIETRZA

Niezbędne w warunkach dużego zapylenia. Użyj nowej, ulepszonej szczotki HXE84046 i uchwytu HXE172960, aby zapewnić większą skuteczność czyszczenia. Rurę należy regularnie zgarniać i płucać, aby zapobiec gromadzeniu się resztek upraw.





Zalecamy stosowanie olejów John Deere Hy-Gard™ i John Deere Low Viscosity Hy-Gard™. Aby uzyskać więcej informacji, przejdź do strony 30.

KONTROLE PRZEKŁADNI

Regularne sprawdzanie skrzyni biegów zapobiega kosztownym przestojom w trakcie sezonu żniwnego.



SPRAWDZANIE POZIOMU OLEJU HYDRAULICZNEGO W ZBIORNIKU GŁÓWNYM



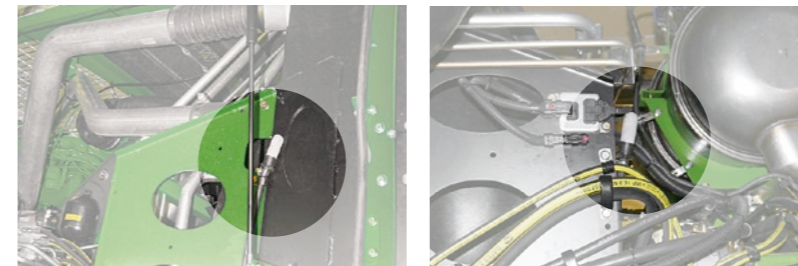
- Cofnij wszystkie siłowniki hydrauliczne przed sprawdzeniem poziomu oleju.
- W razie potrzeby uzupełnij olej.
- Poziom oleju powinien się znajdować między oznaczeniami "Min" i "Max" odpowiedniego szklanego wskaźnika.
- Podczas nalewania oleju zwracaj uwagę na szczelność złączy i przewodów.

SPRAWDZENIE POZIOMU OLEJU W UKŁADZIE SMAROWANIA PRZEKŁADNI ROZDZIAŁU MOCY



- Upewnij się, że w szklanym wskaźniku widać olej.
- W razie potrzeby dolej olej.

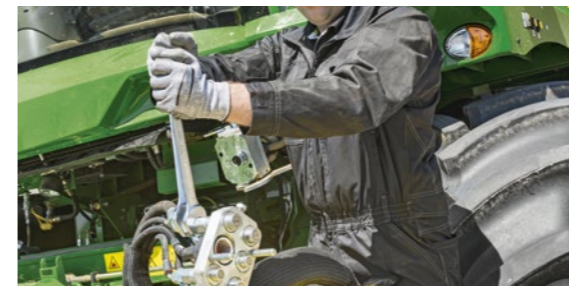
SPRAWDZENIE ODPOWIETRZNIKA ZBIORNIKA PALIWA



Do wentylacji zbiornika paliwa służą dwa odpowietrzniki.

- Sprawdź oba i w razie potrzeby oczyść.

KONTROLA PRZEWODÓW I ZŁĄCZEK



- Sprawdź przewody hydrauliczne, złączki i pompy pod kątem ewentualnych przecieków. Przecieki oleju można łatwo wykryć, szukając części pokrytych kurzem.



- Wymień uszkodzone części.
- W razie potrzeby dokręć złączki.

INNE OBSZARY

SPRAWDZENIE OPON I CIŚNIENIA W OPONACH

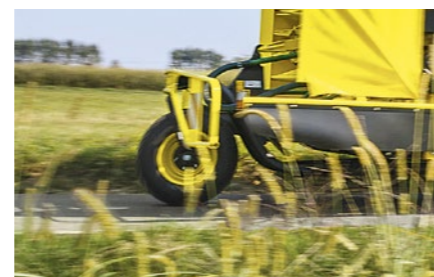
Konstrukcja samojezdnej siewczarki polowej zapewnia optymalne rozłożenie ciężaru w celu zmaksymalizowania przyczepności i zminimalizowania ugniatania gleby. Ciśnienie w oponach i obciążnik należy dostosować do używanego osprzętu hedera.

Przed rozpoczęciem nowego sezonu żniwnego należy się upewnić, że maszynę skonfigurowano w sposób ograniczający ugniatanie gleby:

- Zmierz obciążenie na każdej osi przy maszynie w konfiguracji zbioru.
- Na podstawie danych obciążenia sprawdź w tabeli producenta opon minimalne ciśnienie wymagane do transportu przy prędkości 40 km/h.



Wyreguluj ciśnienie w oponach na najniższą możliwą wartość, aby zminimalizować ugniatanie gleby.



Gdy maszyna jest wyposażona w 10- lub 12-rzędowy heder rotacyjny, nasze unikalne koło podporowe pomaga obniżyć ciśnienie w oponach wymagane do transportu drogowego. Jeszcze jedna innowacja John Deere zwiększająca Twoją wydajność.

CZYSZCZENIE OKIEN BOCZNYCH I TYLNYCH

Podczas czyszczenia okien kabiny posłuż się drabinkami i odpowiednimi narzędziami. Nie przesuwaj ręcznie ramienia wycieraczki, gdyż może to spowodować uszkodzenie jej mechanizmu.



SPUSZCZANIE WODY ZE ZBIORNIKA SPRĘŻARKI POWIETRZA*

Codziennie: umieść pod zbiornikiem sprężarki odpowiedni pojemnik do zebrania nagromadzonej cieczy.

* zależnie od wyposażenia

CZYSZCZENIE FILTRA ŚWIEŻEGO POWIETRZA

- Czysty filtr świeżego powietrza utrzymuje kabinę w czystości i zapewnia wydajność układu klimatyzacji.
- W razie potrzeby wymień filtr.
- Filtr można łatwo wyjąć z zewnątrz kabiny.



SPRAWDZENIE ŚWIATEŁ

Przekręcenie kluczyka w stacyjce umożliwia sprawdzenie wszystkich kontrolki na wyświetlaczu ostrzegawczym.

Poświęć chwilę na sprawdzenie, czy wszystkie światła wewnętrzne i zewnętrzne działają prawidłowo.



Poznaj pełną ofertę światel z naszego katalogu akcesoriów. Poproś dealera o egzemplarz.

FILTRY

Wybieraj tylko oryginalne filtry John Deere do samojezdnej siewczarki polowej – nasze testy wykazały, że niektóre zamienniki przepuszczają nawet 100 razy więcej zanieczyszczeń przez silnik lub do oleju.



SAMOJEZDNE SIEWCZARNIE POLOWE SERII 8000

POZ.	OPIS	8100	8200	8300	8400	8500	8600	8700	8800	NR KAT.
1	Filtr kabinowy świeżego powietrza	■	■	■	■	■	■	■	■	RE284091
	Filtr powietrza z węglem aktywnym	■	■	■	■	■	■	■	■	RE333567
	Filtr węglowy Plus, filtr kabinowy świeżego powietrza	■	■	■	■	■	■	■	■	TY27783
	Filtr powietrza recykulowanego	■	■	■	■	■	■	■	■	L214634
2	Filtr powietrza z węglem aktywnym	■	■	■	■	■	■	■	■	L209778
	Filtr węglowy Plus, filtr kabinowy powietrza recykulowanego	■	■	■	■	■	■	■	■	TY27779
3	Odpowietrznik zbiornika paliwa; zbiornik płynu DEF	■	■	■	■	■	■	■	■	H216169
	Zestaw filtra pompy wtryskowej płynu do układu wydechowego silnika Diesla (DEF)	■	■	■	■	■	■	■	■	DZ114640
4	Zestaw filtra szeregowego DEF	■	■	■	■	■	■	■	■	DZ124403
	Filtr ssący płynu do układu wydechowego silnika Diesla (DEF)	■	■	■	■	■	■	■	■	HXE195386
	Filtr wstępny powietrza wlotowego	■	■*	■*	■*	■*	■*	■*	■*	HXE43545
5	Filtr wstępny powietrza wlotowego	■	■*	■*	■*	■*	■*	■*	■*	HXE60966
	Filtr wstępny powietrza wlotowego	■	■	■	■	■	■	■	■	AZ104110
	Filtr dokładny powietrza wlotowego	■	■*	■*	■*	■*	■*	■*	■*	HXE43546
6	Filtr dokładny powietrza wlotowego	■	■*	■*	■*	■*	■*	■*	■*	HXE60967
	Filtr powietrza	■	■	■	■	■	■	■	■	AZ104111
	Wkład filtra oleju silnikowego	■	■*	■*	■*	■*	■*	■*	■*	RE509672
7	Wkład filtra oleju silnikowego	■	■	■	■	■	■	■	■	RE572785
	Filtr oleju silnikowego	■	■	■	■	■	■	■	■	DZ121669
	Filtr oleju silnikowego	■	■	■	■	■	■	■	■	LW11427521
	Filtr dokładny paliwa	■	■	■	■	■	■	■	■	DZ112918
8	Filtr dokładny paliwa	■	■	■	■	■	■	■	■	RECF0578200
	Filtr dokładny paliwa	■	■	■	■	■	■	■	■	DZ124786
	Filtr dokładny paliwa	■	■	■	■	■	■	■	■	LW12568445
	Filtr wstępny paliwa (FT4)	■	■	■	■	■	■	■	■	RE539465
	Filtr wstępny paliwa (silnik bez EGR)	■	■*	■*	■*	■*	■*	■*	■*	RE525523
9	Filtr wstępny paliwa (Cummins)	■	■	■	■	■	■	■	■	RECFS1976300
	Filtr wstępny paliwa (I8L)	■	■	■	■	■	■	■	■	DZ124765
	Filtr wstępny paliwa (Liebherr)	■	■	■	■	■	■	■	■	AXE79019
10	Filtr skrzyni biegów	■	■	■	■	■	■	■	■	AXE27449
11	Filtr zbiornika oleju hydraulicznego	■	■	■	■	■	■	■	■	AXE27447
12	Filtr pompy wody	■	■	■	■	■	■	■	■	AXE38488
13	Filtr układu dozowania dodatków (jeśli maszyna ma ten układ)	■	■	■	■	■	■	■	■	AXE38496
14	Zestaw filtra zbiornika hedera (płyn DEF)	■	■	■	■	■	■*	■	■	DZ111004
15	Filtr płynu chłodzącego	■	■	■	■	■	■	■	■	REC405896500
16	Filtr powietrza wlotowego JD XStream KP™ Filter (jeśli maszyna ma ten układ)	■	■*	■	■	■	■	■	■	HXE136039
17	Osuszacz powietrza	■	■	■	■	■	■	■	■	HXE135862
18	Odpowietrznik skrzyni korbowej silnika	■	■	■	■	■	■	■	■	LW12403708

* W zależności od roku modelowego

SIEWCZARNIE SAMOJEZDNE SERII 9000

POZ.	OPIS	9500	9600	9700	9800	9900	NR KAT.
	Filtr kabinowy świeżego powietrza	■	■	■	■	■	RE284091
1	Filtr powietrza z węglem aktywnym	■	■	■	■	■	RE333567
	Filtr węglowy Plus, filtr kabinowy świeżego powietrza	■	■	■	■	■	TY27783
	Filtr powietrza recykulowanego	■	■	■	■	■	L214634
2	Filtr powietrza z węglem aktywnym	■	■	■	■	■	L209778
	Filtr węglowy Plus, filtr kabinowy powietrza recykulowanego	■	■	■	■	■	TY27779
3	Odpowietrznik zbiornika paliwa; zbiornik płynu DEF	■	■	■	■	■	H216169
	Zestaw filtra pompy wtryskowej płynu do układu wydechowego silnika Diesla (DEF)	■	■*	■	■	■	AZ104110
4	Zestaw filtra szeregowego DEF	■	■*	■	■	■	AZ104110
	Filtr ssący płynu do układu wydechowego silnika Diesla (DEF)	■	■	■	■*	■*	HXE195386
	Filtr wstępny powietrza wlotowego	■	■*	■	■	■	HXE43545
5	Filtr wstępny powietrza wlotowego	■	■*	■	■	■	AZ104110
	Filtr wstępny powietrza wlotowego	■	■	■	■	■	AZ104110
	Filtr dokładny powietrza wlotowego	■	■*	■	■	■	HXE43546
6	Filtr dokładny powietrza wlotowego	■	■*	■	■	■	AZ104110
	Filtr powietrza	■	■	■	■	■	AZ104111
	Wkład filtra oleju silnikowego	■	■	■	■	■	RE509672
7	Wkład filtra oleju silnikowego	■	■*	■*	■	■	RE572785
	Filtr oleju silnikowego	■	■	■	■	■	DZ121669
	Filtr oleju silnikowego	■	■	■*	■	■	LW11427521
	Filtr dokładny paliwa	■	■*	■	■	■	DZ112918
8	Filtr dokładny paliwa	■	■	■	■	■	RECF0578200
	Filtr dokładny paliwa	■	■*	■*	■	■	DZ124786
	Filtr dokładny paliwa	■	■	■*	■	■	LW12568445
	Filtr wstępny paliwa (FT4)	■	■*	■	■	■	RE539465
	Filtr wstępny paliwa (silnik bez EGR)	■	■	■	■	■	RE525523
9	Filtr wstępny paliwa (Cummins)	■	■	■	■	■	RECFS1976300
	Filtr wstępny paliwa (I8L)	■	■*	■*	■	■	DZ124765
	Filtr wstępny paliwa (Liebherr)	■	■	■*	■	■	AXE79019
10	Filtr skrzyni biegów	■	■	■	■	■	AXE27449
11	Filtr zbiornika oleju hydraulicznego	■	■	■	■	■	AXE27447
12	Filtr pompy wody	■	■	■	■	■	AXE38488
13	Filtr układu dozowania dodatków (jeśli maszyna ma ten układ)	■	■	■	■	■	AXE38496
14	Zestaw filtra zbiornika hedera (płyn DEF)	■	■*	■	■	■	AZ104110
15	Filtr płynu chłodzącego	■	■	■	■	■	REC405896500
16	Filtr powietrza wlotowego JD XStream KP™ Filter (jeśli maszyna ma ten układ)	■	■	■*	■	■	HXE136039
17	Osuszacz powietrza	■	■	■*	■	■	HXE135862
18	Odpowietrznik skrzyni korbowej silnika	■	■	■*	■	■	LW12403708

ZNACZENIE REGULARNEJ WYMIANY FILTRÓW

OCHRONA SPRZĘTU I OSZCZĘDNOŚĆ PALIWA

Konieczność regularnej wymiany filtrów sprowadza się do kilku bardzo ważnych kwestii:

- ochrony sprzętu przed nadmiernym zużyciem,
- wydłużenia trwałości podzespołów,
- uniknięcia nieplanowanych przestoju,
- obniżenia kosztów przez oszczędność paliwa, co stanowi najważniejszy czynnik.



FILTRY POWIETRZA SILNIKA

Dzięki specjalnej konstrukcji filtra zanieczyszczone powietrze kierowane jest do każdej rury falistej. Ponieważ końcówki są zamknięte, powietrze musi przepłynąć przez materiał filtracyjny, a cząsteczki brudu i kurzu są skutecznie zatrzymywane. W przeciwieństwie do filtrów cieczy filtry powietrza mają tylko jedną okazję do wychwycenia tych cząsteczek, więc muszą działać z najwyższą niezawodnością.



FILTRY HYDRAULICZNE

Nasze filtry hydrauliczne zostały specjalnie zaprojektowane, by chronić układy hydrauliczne John Deere przed zużyciem i nagłymi skokami ciśnienia. Odfiltrują zanieczyszczenia oraz zapobiegają uszkodzeniu maszyny przez szlam i kwasy. Idealnie równy wkład harmonijkowy wychwytuje więcej ciał obcych, wydłużając w ten sposób okresy międzyobsługowe, a specjalny klej wzmacnia materiał filtracyjny i zapewnia jednakowe odstępy. Wzmocniona obudowa ma natomiast zaokrągloną część górną, co minimalizuje zmęczenie materiału.



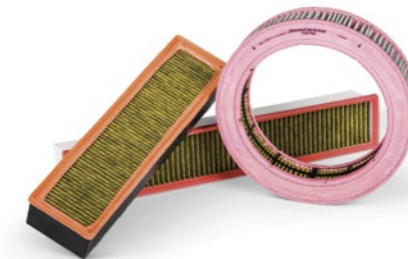
FILTRY OLEJU

Filtry oleju John Deere skutecznie wychwytyją nawet najmniejsze cząsteczki zanieczyszczeń. Gdy filtr oleju nie jest w stanie zatrzymać ciał obcych, omijają go one, przyspieszając zużycie silnika i zwiększając spalanie. Równomierna struktura i jednakowe odstępy między harmonijkowymi warstwami naszych filtrów zapewniają szczelność i niezmiennie wysoką skuteczność. Mocna spirala i karbowana rurka środkowa uniemożliwiają zapadnięcie się wkładu, co mogłoby skutkować przedostaniem się ciał obcych do obiegu. Używamy też gumowych uszczelek, które są skuteczniejsze od stosowanych przez konkurencję uszczelek plastikowych. Użytkowanie naszych filtrów w połączeniu ze środkami smarnymi John Deere pozwoli wydłużyć okresy międzyobsługowe.



WYSOKOWYDAJNE FILTRY POWIETRZA W KABINIE

Powietrze w kabinie powinno być najwyższej jakości – operator je wdycha przez cały dzień. John Deere ma w ofercie wysokowydajne kabinowe filtry powietrza, które zapewniają najwyższą skuteczność filtracji i są łatwe w wymianie. Ponieważ obudowy filtra nie trzeba w żaden sposób modyfikować, wymiana przebiega sprawnie, przerwa w pracy jest krótsza, a koszty eksploatacji niższe.



FILTR WĘGLOWY PLUS, FILTRY POWIETRZA W KABINIE

Swędzący nos, łzawiące oczy? Wyeliminuj ponad 95% zanieczyszczeń i alergenów, które zanieczyszczają powietrze w kabinie podczas rozdrabniania. Już teraz zaopatrz się w antyalergenowe filtry kabinowe i oddychaj swobodnie.

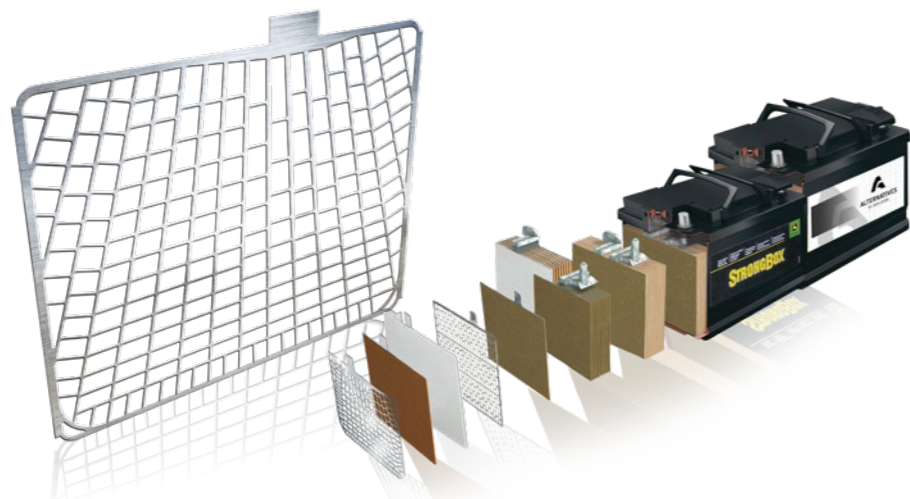


Czy wiesz, że...?

- Zanieczyszczony filtr powietrza w silniku to nawet o 5% większe zużycie paliwa na godzinę. Koszt zakupu nowego filtra powietrza zwróci się zatem w ciągu kilku dni.
- Czyszczenie filtra powietrza sprężonym powietrzem to najgorsze, co można zrobić. Zniszczy to strukturę filtra, ale nie usunie brudu. Nie rób tego – lepiej wymień.
- Filtry powietrza w kabinie usuwają kurz, pył i zarodniki pleśni. Zapewniają również ochronę przed alergenami w powietrzu.
- Filtry John Deere wychwytyją cząsteczki nawet pięć razy mniejsze od ludzkiego włosa. Zapewnia to doskonałą ochronę oraz wydłużone okresy międzyobsługowe.



AKUMULATORY



STRONGBOX™

Gdy potrzebna jest technologia o najwyższej sprawności do prac o wysokiej intensywności, warto sięgnąć po akumulatory StrongBox™, stanowiące idealne rozwiązanie, zatwierdzone przez naszych inżynierów. Są fabrycznie naładowane, w pełni aktywowane i gotowe do pracy z najwyższą wydajnością bez konieczności konserwacji. Poznaj niezmiennie wysoką moc podczas rozruchu nawet w ekstremalnych warunkach, maksymalną odporność na drgania, długą żywotność przy lepszej stabilności cyklu, minimalne zużycie wody oraz bardzo niski współczynnik samoczynnego rozładowywania.

ALTERNATYWNE ROZWIĄZANIA JOHN DEERE

Nasze akumulatory Alternatives by John Deere świetnie nadają się do mniej wymagających zastosowań i są tańszą alternatywą wobec akumulatorów StrongBox™ z linii premium. To akumulatory odpowiednie do standardowych zastosowań, które są mniej wymagające w zakresie rozruchu w niskich temperaturach i odporności na wibracje. Za atrakcyjną cenę kupujesz wysoką moc rozruchową w solidnej i niezawodnej konstrukcji do szerokiej gamy pojazdów i potrzeb.



PORADY EKSPERTA

Przechowywanie przez okres zimowy

- Akumulator wyjąć z urządzenia i umieścić w suchym i chłodnym miejscu, aby wydłużyć jego żywotność.
- Idealna temperatura przechowywania wynosi od 16°C do 18°C.
- Okresowo sprawdzać napięcie lub, najlepiej, używać konserwatora akumulatora.
- Wilgoć i brud prowadzą do pojawienia się prądów upływowch i szybszego rozładowania.

Instrukcja ładowania

- Ładować napięciem 12 V i maksymalnie 10% pojemności nominalnej (Ah). Na przykład akumulator o pojemności 80 Ah powinien być ładowany prądem o maksymalnej wartości 8 Ah.
- Ładowanie przerwać, gdy temperatura akumulatora osiągnie 50°C. Ładowanie kontynuować po ostygnięciu.
- Ładować natychmiast po spadku napięcia akumulatora do 12,4 V. Napięcie akumulatora niższe niż 11,5 V oznacza całkowite rozładowanie.

CHEMICZNE ŚRODKI OCHRONY

Dobrze konserwuj sprzęt, a będzie Ci wiernie służył i zachowa wartość. Wykorzystaj najwyższej jakości produkty, dzięki którym maszyna John Deere zawsze będzie wyglądać i pracować jak nowa.

TO NA PEWNO WIESZ: MASZYNA UTRZYMYWANA W CZYSTOŚCI DZIAŁA LEPIEJ, A JEJ OBSŁUGA JEST PRZYJEMNIEJSZA.



POZ.	OPIS	POJEMNOŚĆ	NR KAT.
1	Smar silikonowy	500 ml	MCB011
2	Smar uniwersalny	600 ml	MCB018
3	Środek do czyszczenia styków elektrycznych	500 ml	MCB009
4	Olej penetrujący	500 ml	MCB005
5	Smar HiTech	500 ml	MCB004
6	Środek czyszczący do rąk	4,5 l 3,8 l	MCB024 MCB025
7	Środek do czyszczenia hamulców i części	600 ml	MCB008
8	Środek do czyszczenia z połyskiem	500 ml	MCB010
9	Ekologiczny środek do czyszczenia szkła	500 ml	MCB006
9	Pianka do czyszczenia szyb	600 ml	MCB015
10	Płyn wspomagający rozruch	250 ml	MCB080
11	Płyn hamulcowy DOT4	500 ml	MCB002

* Do wszystkich zastosowań wymagających smaru penetrującego.



EKOLOGICZNY ŚRODEK DO CZYSZCZENIA SZKŁA

Produkowany z alkoholu pochodzenia roślinnego środek świetnie się nadaje do czyszczenia obiektywu czujnika HarvestLab™. Spryskaj nim kołnierz i soczewkę, aby zmiękczyć resztki roślinne, a następnie je usuń czystą szmatką lub ręcznikiem. Gdy obiektyw będzie czysty, natychmiast go wysusz.



OLEJE I SMARY

Nasze środki smarne powstały z myślą o maszynach pracujących w terenie. Chronią samojedną sieczkarnię polową, maksymalizując jej wydajność i obniżając koszty.

OLEJ SILNIKOWY – PLUS-50™ II

Olej silnikowy klasy premium do maszyn użytkowanych w najtrudniejszych warunkach i skrajnych temperaturach. Okres między wymianami: do 1000 godzin pracy*.

15W-40	5W-40
VC50002x005 5 l	VC50005-005 5 l
VC50002x020 20 l	VC50005x020 20 l
VC50002x050 55 l	VC50002x200 209 l
VC50002x200 209 l	
VC50002x1000 1000 l	0W-40
VC50002x001 luzem	(zalecany przez nas do silnika Liebherr)
	MCTY26667 20 l
	MCTY26667200 200 l



OLEJ SILNIKOWY – TORQ-GARD™

Olej silnikowy o standardowym okresie wymiany, opracowany z myślą o kontrolowaniu powstawania osadów i zmniejszeniu korozji w silnikach wysokoprężnych aż do normy Stage IIIA.

15W-40	10W-30
VC83070-005 5 l	VC83060-020 20 l
VC83070-020 20 l	VC83060-200 209 l
VC83070-050 55 l	
VC83070-200 209 l	
VC83070-1000 1000 l	
VC83070-000 luzem	



OLEJ SILNIKOWY – BREAK-IN™ PLUS

Olej silnikowy klasy Premium zapewniający maksymalne osiągi i ochronę w początkowym okresie docierania nowego, przebudowanego lub zregenerowanego silnika.

10W-30
VC22939-005 5 l
YU22939-020 20 l



OLEJ HYDRAULICZNO-PRZEKŁADNIOWY – HY-GARD™ | HY-GARD™ LOW VISCOSITY

Wyjątkowy olej John Deere do pracy pod wysokim ciśnieniem zapewniający odpowiednią lepkość w szerokim zakresie temperatury.

Hy-Gard™	Olej Hy-Gard™ o niskiej lepkości
VC81824-005 5 l	VC81817-020 20 l
VC81824-020 20 l	
VC81824-050 55 l	
VC81824-200 209 l	
VC81824-1000 1000 l	



OLEJ PRZEKŁADNIOWY – EXTREME-GARD™

Olej przekładniowy do pracy pod bardzo wysokim ciśnieniem do skrzyń przekładniowych i przekładni mechanicznych. Przeznaczony zwłaszcza do stosowania w zwolnicach, mechanizmach różnicowych, ręcznych skrzyniach przekładniowych oraz osiach z przekładniami hipoidalnymi – w szerokim zakresie warunków roboczych.

85W-140	80W-90
YU82609-020 20 l	VC82610x020 20 l
YU82609-200 209 l	VC82610x200 209 l
VC83009-200 GL-5	



PŁYN CHŁODZĄCY – COOL-GARD™ II

Świetnie nadaje się niemal do wszystkich maszyn i urządzeń, w tym pomp i generatorów. Okres między wymianami wydłużony do 6 lat lub 6000 godzin pracy.

VC76215-005 5 l
VC76215-020 20 l
VC76215-200 200 l
YU76215-1000 1000 l

SMARY UNIWERSALNE

Sprawdzone i przebadane smary o wysokich parametrach użytkowych. Grease-Gard™ Premium Plus i SD Polyurea są oficjalnie zatwierdzone do stosowania w centralnych systemach smarowania.

Grease-Gard™ Premium (NLGI 2)
VC67009x004 400 g
YU82712-004 400 g Lube-Shuttle®
VC67009x020 18 kg
VC65723-050 50 kg

Grease-Gard™ Premium Plus (NLGI 2)
VC67009-004 400 g
YU82713-004 400 g Lube-Shuttle®
VC67009x020 18 kg

SD Polyurea Grease (NLGI 2)
MCYU6341-004 400 g
MCYU6341-018 18 kg



XSTREAM KP™

(jeśli jest na wyposażeniu maszyny)

Olej do zgniataczy ziarna Renolin OL32
YU600809362 | 20 l
YU600807931 | 205 l

HY-GARD™

TYLKO OD JOHN DEERE

Czy wiesz, że projektowanie każdej maszyny zaczynamy od opracowania do niej optymalnego oleju Hy-Gard™? Przywiązywanie tak dużej wagi do oleju procentuje doskonałą ochroną i niezrównanymi osiągnięciami. Dla Ciebie ważna jest gleba. Dla nas – formuła oleju Hy-Gard™. Układy przeniesienia napędu i hydrauliczne są wrażliwe. Trzeba je chronić. A do tego najlepiej nadają się oleje Hy-Gard™.

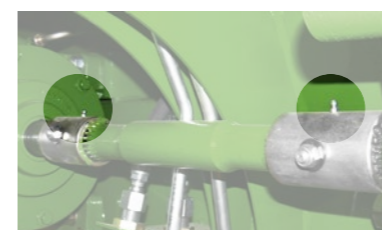


NICOLAS HUBER,
EKSPERT W ZAKRESIE
OLEJÓW HY-GARD™

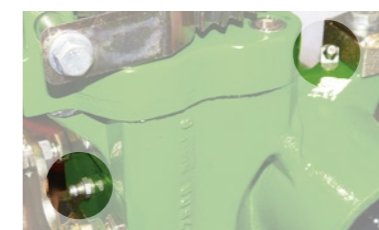


SMAROWANIE

Przy użyciu smarownicy nałóż kilka porcji smaru w odpowiednich punktach smarowania. Włączaj smar, aż będzie widoczny wokół obudowy.



Nasmaruj cztery punkty na złączach wału zwolnicy (dwa z każdej strony).



Nasmaruj dwa punkty w obszarze kamienia szlifierskiego:
– pręt prowadzący kamienia szlifierskiego,
– blok kamienia szlifierskiego.

Wszystkie punkty ruchome lub obrotowe niepodłączone do centralnego układu smarowania należy nasmarować po 50, 100, 250 lub 500 godzinach pracy zgodnie z instrukcją obsługi „Punkty smarowania (smarowanie ręczne)”.



Zalecamy używanie smaru uniwersalnego John Deere.

Ważne: Poniższe instrukcje dotyczą tylko samojezdnej siewczarni polowej z układem automatycznego smarowania. Aby uzyskać informacje na temat innych konfiguracji, patrz instrukcja obsługi.

Na czas wymiany przewodów zawsze zakładaj odpowiednie środki ochrony indywidualnej.

ZESTAW SMAROWANIA SZYBKOZŁĄCZY

Użyj poręcznego narzędzia TY26631, aby szybko i skutecznie smarować w niedostępnych lub trudno dostępnych miejscach.



WIĘKSZY WYBÓR HEDERÓW

WIĘKSZA WSZECHSTRONNOŚĆ ZBIORU KISZONKI

Maszyny serii 8000 i 9000 świetnie nadają się do zbioru wszystkich rodzajów paszy: trawy, całych roślin, kukurydzy, sorgo i lucerny. Oferta obejmująca 15 hederów zapewnia wszechstronność, umożliwiając maksymalizację wydajności zbiorów.



Nowe pomocnicze koło podporowe do hederów 300^{plus} i 400^{plus} – duże koło transportowe z możliwością obrotu w zakresie 360° podpira część masy hedera. Wszystkie urządzenia zabezpieczające są wygodnie zintegrowane i składają się automatycznie na czas transportu.



KUKURYDZA – 460^{plus} STALKBUSTER™

Duży, 8-rzędowy heder bębnowy o szerokości 6 m, wyposażony w 8 zespołów StalkBuster™. W każdym zespole znajdują się specjalnie ukształtowane bijaki, które całkowicie rozbijają ściernisko.



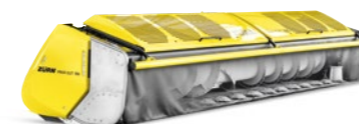
KUKURYDZA – SERIA 400^{plus}

Hedery z dużymi bębnami. Idealne do wysokiej kukurydzy, sorgo i wysokich plonów. Perfekcyjne zasilanie maszyny materiałem = perfekcyjna jakość cięcia.



KUKURYDZA – SERIA 300^{plus}

Niewielka, zwarta konstrukcja. Wytrzymałość i niezawodność – minimalne wymogi konserwacyjne.



WCS – PROFICUT 520/700

Łatwy zbiór stojącej trawy, całych roślin na kiszonkę ze zbóż cienoładogowych lub sorgo. Skonstruowany i wyprodukowany przez naszego partnera, firmę Zürn. Płynne, niższe cięcie minimalizuje straty w polu.



TRAWA – PODBIERACZ SERII 6X9

Specjalna konstrukcja ślimaka poprawia przepływ masy. Opcjonalny podwójny napęd hedera zapewnia niezależną od ślimaka prędkość bębna palcowego. Opcjonalny wzmocniony bęben palcowy podbieracza Premium.



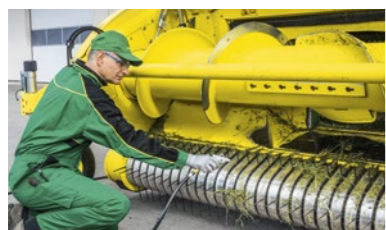
TRAWA – PODBIERACZ SERII R

Ogromny, 80-centymetrowy ślimak zapewnia najwyższą wydajność podawania materiału w największych sieczkarniach samojezdnych.

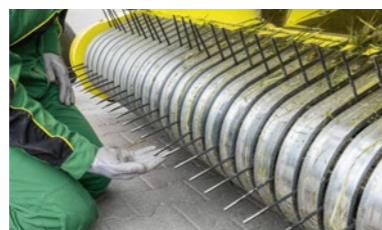
HEDER

SPRAWDZANIE PODBIERACZY DO TRAWY

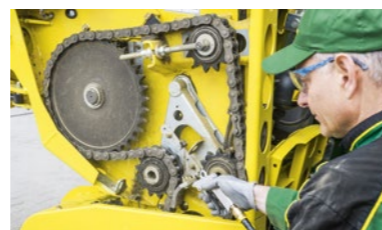
CZYSZCZENIE I KONTROLA PODBIERACZA



Usuń resztki roślin za pomocą sprężonego powietrza i upewnij się, że cały podbieracz jest wolny od zanieczyszczeń.

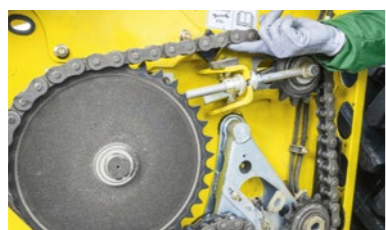


Sprawdź, czy palce nie są pogięte ani połamane. W razie potrzeby wymień.



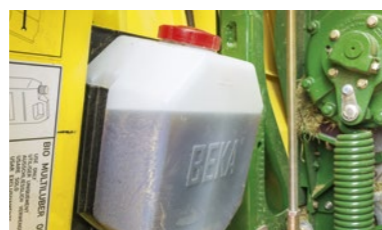
Oczyść komorę łańcucha napędowego sprężonym powietrzem.

SPRAWDZANIE I SMAROWANIE ŁAŃCUCHÓW NAPĘDOWYCH

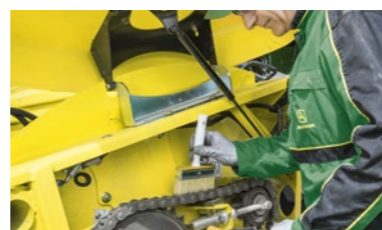


Sprawdź, czy łańcuchy napędowe są napięte. Upewnij się, że:

- górne koło łańcuchowe pośrednie ma 3–10 mm luzu,
- dolne koło łańcuchowe pośrednie ma 10–15 mm luzu.

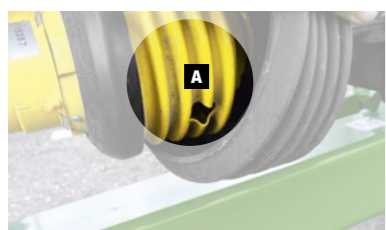


Jeśli maszyna ma opcjonalny zbiornik oleju: sprawdź poziom oleju.

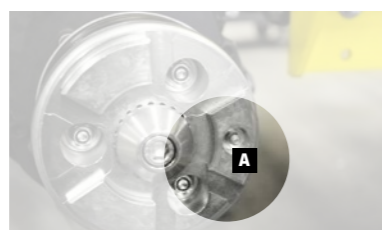


Jeśli maszyna nie ma opcjonalnego zbiornika oleju: nasmaruj łańcuchy.

SMAROWANIE WAŁU NAPĘDOWEGO PODBIERACZA



Nasmaruj smarem John Deere Grease-Gard™
A | Punkty smarowania



Smarowanie szybkozłącza
Uwaga: Dotyczy tylko samojezdnych siewczarni polowych wyposażonych w szybkozłącze.

SPRAWDZANIE HEDERÓW ROTACYJNYCH

KONTROLA OSTRZY I ELEMENTÓW CZYSZCZĄCYCH



Dokładnie sprawdź wszystkie segmenty obrotowych ostrzy. Wymień wszystkie wygięte, uszkodzone lub zużyte ostrza.



Wymień uszkodzone lub brakujące elementy czyszczące na bębnach czyszczących rotora. Sprawdź, czy śruby są dobrze dokręcone.



Usuń łuski i łodygi znajdujące się wokół bębnow zbierających, obrotowych ostrzy i zgarniaków.

SPRAWDZANIE ZGARNIAKÓW

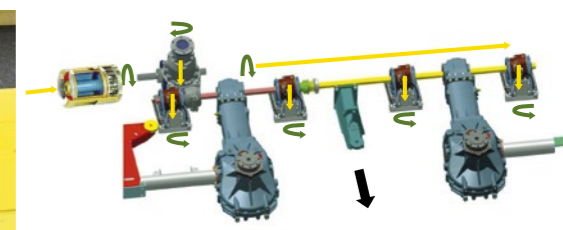


Można użyć obu stron przykręcanego zgarniaka. Jeśli zgarniak jest zgięty lub zużyty, należy go odwrócić i użyć przeciwnej strony. Gdy obie strony są zużyte, zgarniak należy wymienić. Zgarniaki ustawić jak najbliżej zewnętrznej listwy zgarniającej.



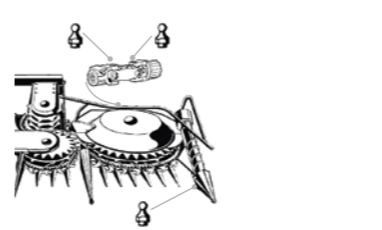
Sprawdź położenie i działanie zgarniaka, aby uniknąć gromadzenia się chwastów. Nieprawidłowa regulacja może powodować problemy z pobieraniem materiału i doprowadzić do zablokowania hedera przed wałkami podającymi.

STALKBUSTER™

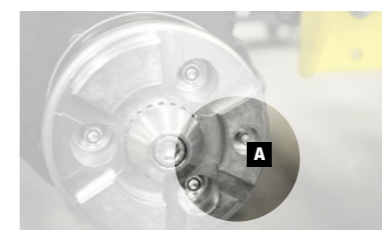


Wszystkie zespoły Stalkbuster™ z jednej strony roboczej obracają się w tym samym kierunku. Sprawdź części ulegające zużyciu. Po zużyciu jednej strony elementy można przełożyć z lewej strony na prawą i odwrotnie.

SMAROWANIE WAŁÓW WOM, ROZDZIELACZY ZEWNĘTRZNYCH I SZYBKOZŁĄCZY



Codziennie smaruj wały WOM i rozdzielacze zewnętrzne, jak pokazano na ilustracji (dotyczy tylko zespołów wielkobębnowych).



Smarowanie szybkozłącza
Uwaga: W przypadku modernizacji przejdź do strony 105, aby zamówić złącze WOM.



Ostre krawędzie są niebezpieczne, dlatego ze względu na ryzyko zranienia należy zakładać okulary ochronne i rękawice.

A | Punkty smarowania szybkozłącza



DEMONTAŻ I SPRAWDZANIE HEDERA

Ważne: Przed demontażem hедера upewnij się, że jest w położeniu złożonym (jeśli dotyczy) i że jego funkcje hydrauliczne są nieaktywne.

DEMONTAŻ HEDERA

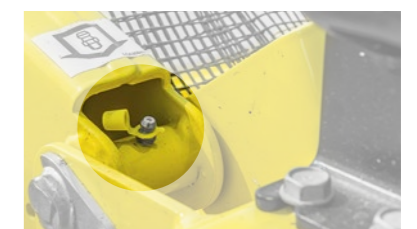
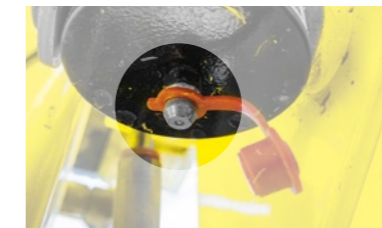
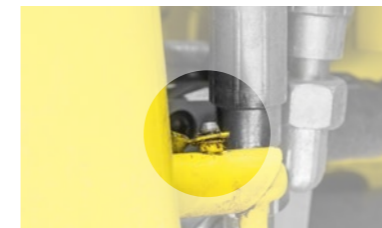
- 1 | Opuść heder na podłoże i wyłącz silnik.
- 2 | Odłącz multizłącze i umieść je na hederze.
- 3 | Opuść lewą i prawą podpórę, a następnie zablokuj na odpowiedniej wysokości.
- 4 | Odłącz wał napędowy hедера w celu odłączenia układu napędowego, a następnie go umieść na odpowiednim wsporniku (nie jest to konieczne, jeśli ma automatyczne złącze WOM).
- 5 | Opuść dźwignię tak, aby haki blokujące całkowicie cofnęły się (rozłączyły) od dolnego zawiasu hедера.

Uruchom silnik, opuść głowice tnącą i odjedź.



Zmodernizuj serię podbieraczy 639, 649 lub 659 za pomocą smarowanego łożyska centralnego LCA134075 i doprowadź je do poziomu maszyny z roku modelowego 2023.

Dzięki powiększeniu otworu centralnego zgarniaka możesz uzyskać bezpośredni dostęp do punktu smarowania.



SMAROWANIE PODBIERACZA

Smarowanie podbieracza (co 50 godzin)

- Obrotowe koło kopiujące
- Podpora
- Zespół dociskający

SPRAWDZANIE PODBIERACZA

Powtórz wszystkie sprawdzenia przewidziane w ramach codziennej konserwacji:

- Oczyszczyć podbieracz i komorę łańcucha przekładni sprężonym powietrzem.
- Sprawdzić palce podbieracza.
- Sprawdzić napięcie łańcucha napędowego.

- Nasmaruj łańcuchy.
- Wykonaj codzienne i cotygodniowe smarowanie.



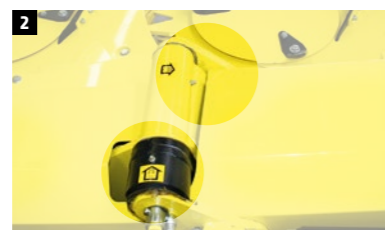


SPRAWDZANIE HEDERA ROTACYJNEGO

- Sprawdź, czy wszystkie śruby są dobrze osadzone i dokręcone (patrz tabela momentów dokręcenia w instrukcji obsługi).
- Usuń ciała obce z obszaru podawania i cięcia.
- Oczyszcz kły sprzęgła i zespół sprężyn składanych sekcji końcowych.
- Sprawdź, czy kiel przełączający sprzęgła może się swobodnie poruszać.
- Oczyszcz złącza uniwersalnych wałów przegubowych składanych sekcji końcowych.
- Sprawdź sprzęgło cierne napędu głównego pod kątem przecieków płynu chłodzącego. W przypadku zauważenia wycieku płynu zdemontuj sprzęgło cierne i oddaj do naprawy (skontaktuj się z dealerem John Deere).
- Sprawdź przeciwnoże pod kątem zużycia lub uszkodzenia i w razie potrzeby wymień. Zużyte ostrza tnące znacząco mogą wpływać na jakość i wydajność procesu rozdrabniania.



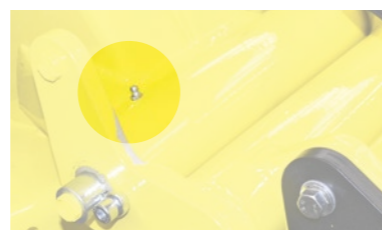
Dotyczy tylko modelu 390^{plus}.



Dotyczy tylko modelu 390^{plus}.



Dotyczy tylko modeli 345^{plus}, 360^{plus} i 375^{plus}.



Dotyczy tylko modeli 345^{plus}, 360^{plus} i 375^{plus}.



SMAROWANIE HEDERA ROTACYJNEGO

- 1 | Sworzeń osi i zawiasy
- 2 | Zawiasy sekcji zewnętrznych
- 3 | Sworznie osi siłownika hydraulicznego
- 4 | Kły sprzęgła



HEDER 300^{plus}/400^{plus} – WAŻNE REGULACJE

Aby zapobiec problemom w kanale przepływu masy, należy się upewnić, że urządzenie czyszczące znajduje się jak najbliżej jego odpowiednika.

W tym celu:

- Wyreguluj urządzenie czyszczące na bębnie.
- Wyreguluj czarną część w punkcie mocowania urządzenia czyszczącego
- 400^{plus}: sprawdź regulację punktów podbieracza.



Miejsce regulacji



Aby uzyskać maksymalny efekt czyszczenia, ustaw urządzenie czyszczące jak najbliżej bębna podającego.

- W razie potrzeby wymień urządzenie czyszczące.
- Codziennie sprawdzaj położenie elementu czyszczącego.

Uwaga: Aby ułatwić identyfikację, zgarniaki pomalowano na czarno.

ORYGINALNE, WIĘC PEWNE

NOŻE HEDERA KEMPER

Ostrza do hedera Kemper to najważniejsze elementy ulegające zużyciu:

- Niezmienna ostrość nawet przy intensywniejszym użytkowaniu
- Mniejsze obciążenie sprzęgieł i przekładni
- Trzykrotnie dłuższy okres eksploatacji
- Niewielka liczba ostrzy wymagających wymiany

Regularnie wymieniaj ostrza pokryte węglikiem wolframu. Zestawy serwisowe zawierają wszystkie ostrza, zgarzniaki, śruby specjalne i nakrętki.



OSTRZA Z POWŁOKĄ

MODEL HEDERA	NR KAT.	ILOŚĆ WYMAGANA DO CAŁEGO HEDERA
345 ^{plus} , 345 ^{pro}	LCA79040	3
360 ^{plus} , 360 ^{pro}		4
375 ^{plus} , 375 ^{pro}		5
390 ^{plus} , 390 ^{pro}		6
460 ^{plus} , 460 ^{pro}	LCA89940	2
475 ^{plus} , 475 ^{pro}	LCA89940	2
	LCA79040	1
490 ^{plus} , 490 ^{pro}	LCA89940	3

WZMOCNIONE OSTRZA

MODEL HEDERA	NR KAT.	ILOŚĆ WYMAGANA DO CAŁEGO HEDERA
345 ^{plus} , 345 ^{pro}	LCA129667	3
360 ^{plus} , 360 ^{pro}		4
375 ^{plus} , 375 ^{pro}		5
390 ^{plus} , 390 ^{pro}		6
460 ^{plus} , 460 ^{plus} StalkBuster™, 460 ^{pro} , 460 ^{pro} StalkBuster™	LCA129668	2
475 ^{plus} , 475 ^{pro}	LCA129667	1
	LCA129668	2
490 ^{plus} , 490 ^{pro}	LCA129668	3

PRZYGOTOWANIE HEDERA DO KUKURYDZY

1 | SPRAWDZENIE SPRZĘGIEŁ

Raz w roku, najlepiej tydzień przed zbiorami, w modelach serii 300^{plus} i 400^{plus} należy otworzyć i zdemontować tarcze cierne i sprawdzić moment obrotowy za pomocą specjalnego narzędzia o numerze katalogowym LCA78440. Regulację momentu obrotowego opisano w instrukcji obsługi. Użyj szczotki i wyczyść lub wymień tarcze cierne.



Co dwa, trzy lata należy użyć 1,3l płynu John Deere CoolGard.

PRZECIĄŻENIOWE SPRZĘGŁA CIERNE – BĘBNY WEJŚCIOWE



Bęben zasilający

Duży bęben zbierający

Mały bęben zbierający



TYLKO DO HEDERÓW M4500/445

2 | SPRAWDZENIE OSTRZY

W zależności od liczby hektarów, na których wykonywany jest zbiór, należy regularnie wymieniać wszystkie ostrza.



Ostrza z powłoką: LCA109994 (mały rotor), LCA109995 (duży rotor)

3 | SPRAWDZENIE KOŁNIERZY PRZEŁĄCZANIA

Upewnij się, że śruby są w dobrym stanie. Zużyte kołnierze należy wymienić. Ruchomy kołnierz odpowiednio nasmarować.



LCA67316, LCA67317

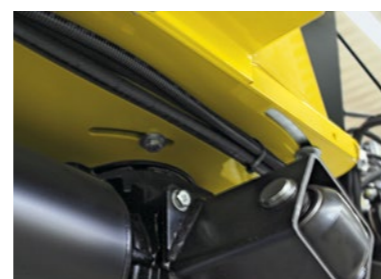
4 | SPRAWDZENIE POŁOŻENIA PŁYT PROWADZĄCYCH



Aby nie dopuścić do poważnych uszkodzeń, zapewnij optymalną szerokość kanału, która powinna być o 2 cm mniejsza niż szerokość wałka podającego.

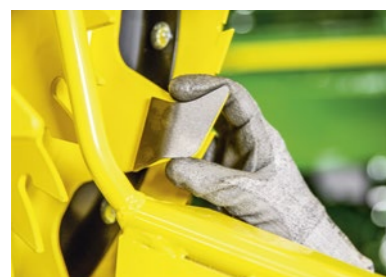


Osoń wałki podające płytami prowadzącymi. Poluzuj zgarniaki na bębnach zasilających.



Regulacji dokonuje się przez podłużne otwory, a wałki podające muszą być zasłonięte płytami prowadzącymi.

5 | SPRAWDZENIE BĘBNÓW NAGARNIAJĄCYCH



Optymalny przepływ masy wymaga ostrych zębów. Jeśli zęby są tępe lub uszkodzone, wymień ostrza na nowe. Aby bęben był dobrze wyważony, montuj ostrza w parach po przeciwnych stronach bębna.

NR KAT.	OPIS
LCA90654	Prawostronny kierunek obrotu ostrzy
LCA90655	Lewostronny kierunek obrotu ostrzy

Można również przyspawać nowe ostrza do starych bębnów. Oczyść stare ostrza przed umieszczeniem na nich nowych części. Nie spawaj strony zwróconej w kierunku obrotu, ponieważ służy ona jako zgarniak.

6 | SPRAWDZENIE URZĄDZEŃ CZYSZCZĄCYCH ROTORA



Urządzenia czyszczące rotora czyszczą przestrzeń między rotorem ostrzy i skrzynią przekładniową, aby ułatwić pracę rotora i zapobiegać jego zużyciu.



Upewnij się, że elementy czyszczące mają ostre krawędzie i zachowane są kąty proste w kierunku obrotu.



Zgarniaki muszą być ustawione jak najbliżej bębna zasilającego.

7 | REGULACJA I KONTROLA PRĘTÓW ZASILAJĄCYCH



Wymień lub zespuwaj zużyte drążki zasilające i ustaw je w prawidłowych położeniach.

9 | KONTROLA PRZYKRĘCANYCH ELEMENTÓW CZYSZCZĄCYCH



Wszystkie bębny w hederach serii 300^{plus} i 400^{plus} mają przykręcane elementy czyszczące, które łatwo można obrócić lub wymienić, gdy są zużyte. Odporna na zużycie stal specjalna umożliwia wykorzystanie obu stron elementu czyszczącego.

11 | KONTROLE WZROKOWE



- Sprawdź poziom oleju.
- Sprawdź wzrokowo zużycie przekładni.

Pierwsza wymiana oleju po 100 godzinach pracy, następne – co 500 godzin. Stosuj olej John Deere Extreme-Gard™ LS90 (VC87939-005).

8 | SPRAWDZENIE ZGARNIAKÓW BĘBNA ZASILAJĄCEGO



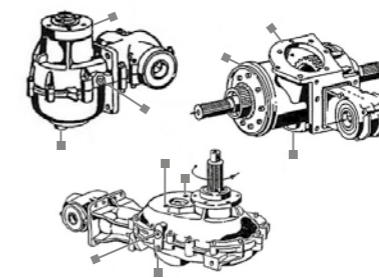
Upewnij się, że zgarniaki mają szerokość co najmniej 10 mm, a najlepiej są kwadratami o wymiarach 12 × 12 mm. Szczelina między zgarniakami i elementem czyszczącym nie może być większa niż 1 mm. Upewnij się, że każdy bęben ma dwa elementy czyszczące na rząd zębów.

10 | USTAWIANIE PUNKTÓW PODBIERACZA



Ustaw punkty podbieracza hederów serii 300^{plus} i 400^{plus} jak najbliżej bębnow.

12 | DOKŁADNE SMAROWANIE



Co tydzień smaruj zawiasy i siłownik składający.
– Olej w skrzyni przekładniowej należy wymienić po 100 godzinach, a następnie co 500 godzin.

- Punkty smarowania skrzyń przekładniowych

MODEL	PAKIET
330, 345, 360, 375	LCA87284

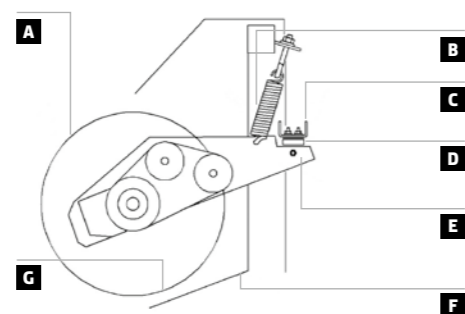


Jeden pakiet doposażenia zawiera wszystkie niezbędne części do czterech bębnów zbierających.

Zamawiaj online przez całą dobę: JDParts.Deere.com



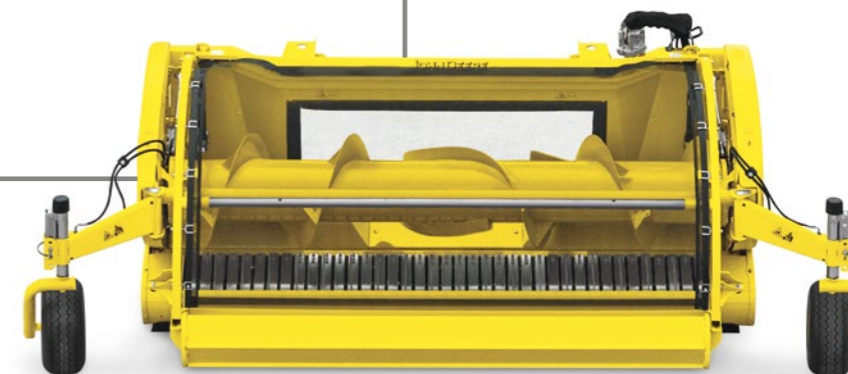
SPRAWDZENIA I REGULACJE PODBIERACZA DO TRAWY



- A | Ślimak
- B | Sprężyna
- C | Element końcowy
- D | Guma
- E | Uchwyt ślimaka
- F | Dolna płyta
- G | 20 ± 5 mm



Płyty wlotowe odgrywają istotną rolę w zwiększeniu wydajności podbieracza i całej samojezdnej siewczkarni polowej.



REGULACJA PODBIERACZA DO TRAWY

	KORZYŚĆ	REGULACJA
Ślimak podający	Płynny przepływ masy Dokładne zasilanie maszyny	Odległość między zgarniakiem i ślimakiem powinna wynosić mniej niż 2 mm. Tylko do 6X9: przy wysokopłennych/ciężkich roślinach poluzuj sprężyny wspornika, aby zapewnić większy zakres ruchu ślimaka wejściowego w pionie.
Ślimak podający	Zapobieganie owijaniu się materiału	W wypadku roślin wysokopłennych/ciężkich/długich użyj gładkich ustawień = zdemontuj łopatkę. W lekkich warunkach zbioru / przy małym plonie / niskich roślinach użyj agresywnego ustawienia = strona ząbkowana na zewnątrz.
Koła kopiujące	Minimalne straty i zanieczyszczenie roślin	Największy możliwy prześwit nad podłożem. Bęben palcowy nie powinien dotykać podłoża. Ponownie wyreguluj, jeśli jakość pracy jest niska.

1 | MYCIE I KONTROLA ŚLIMAKA

- Dokładnie umyj podbieracz w celu usunięcia pozostałości roślin powodujących korozję.
- Sprawdź i nasmaruj punkty obrotu ślimaka.

2 | ROZMONTOWANIE PODBIERACZA I KONTROLA ELEMENTÓW WEWNĘTRZNYCH

- Wymień uszkodzone palce podbieracza.
- Upewnij się, że elementy dystansowe na wale palcowym podbieracza są ustawione poprawnie.
- Sprawdź łańcuchy i napędy.

3 | REGULACJA WYSOKOŚCI

- Ustaw odległość (G) od ślimaka (A) do płyty dolnej (F) na $20 \text{ mm} \pm 5$ mm.
- Poluzuj sprężyny (B) po obu stronach, podnieś ślimak i wyreguluj za pomocą elementów dystansowych.
- Napnij sprężyny.



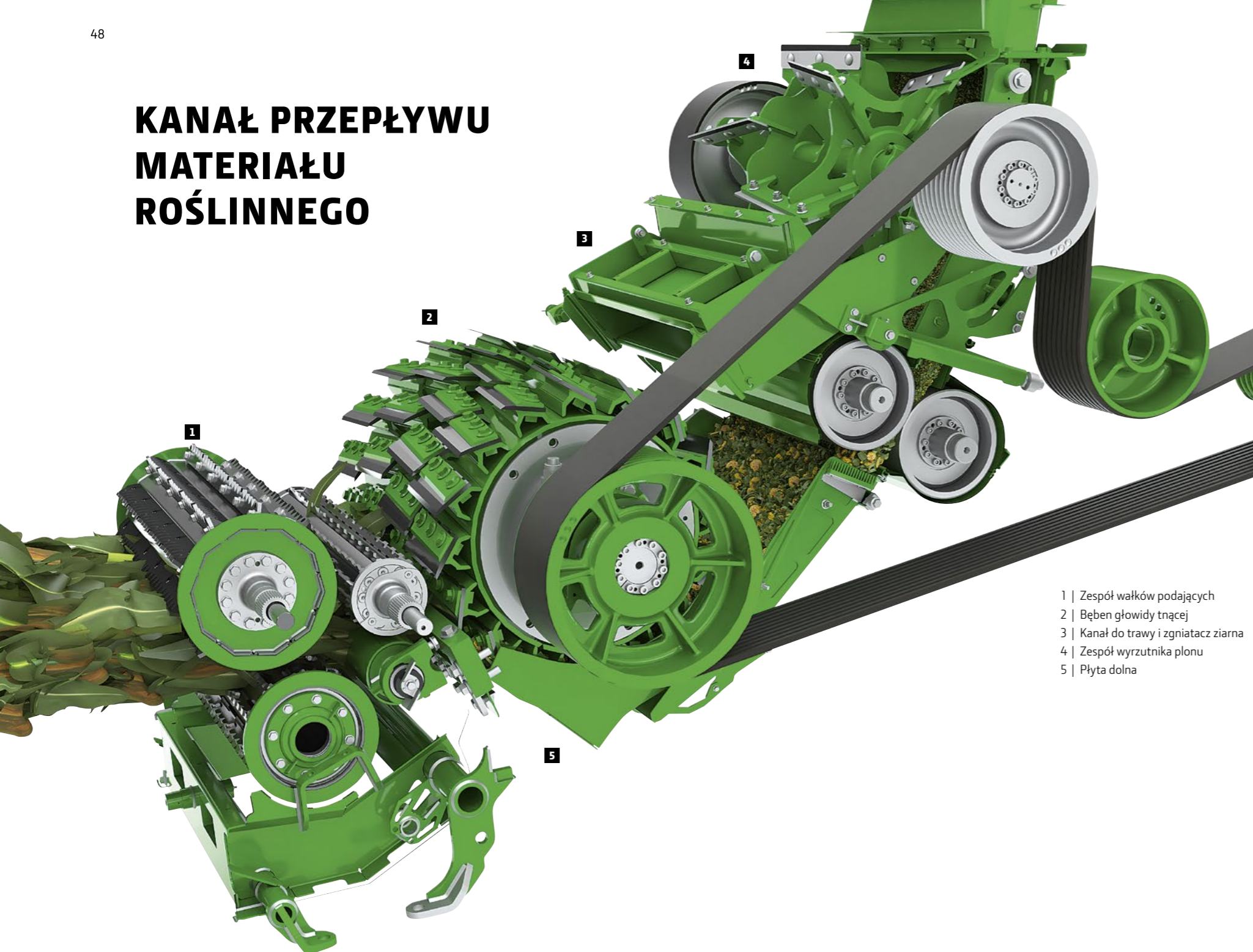
4 | SPRAWDZENIE POŁOŻENIA ZGARNIAKA ŚLIMAKA

- Wyreguluj lub wymień w przypadku zużycia.
- Płyta prowadząca z przodu wałków podających
- W razie potrzeby wyreguluj płyty prowadzące albo je wymień, jeśli są zużyte.



5 | SPRAWDZENIE I WYMIANA ŁOŻYSK W RAZIE POTRZEBY

KANAŁ PRZEPIYWU MATERIAŁU ROŚLINNEGO



- 1 | Zespół wałków podających
- 2 | Bęben głowicy tnącej
- 3 | Kanał do trawy i zgniatacz ziarna
- 4 | Zespół wyrzutnika plonu
- 5 | Płyta dolna

SZYBKI DOSTĘP DO GŁOWICY TNĄCEJ

Konstrukcja John Deere zapewnia szybki, częściowy dostęp do wnętrza głowicy tnącej bez konieczności demontażu hedera. Ułatwia to wykonanie codziennych kontroli głowicy tnącej, stalnicy i noży bębna.

Ważne: Nigdy nie wykonuj procedury szybkiego dostępu do głowicy tnącej bez hedera przyłączonego do maszyny.



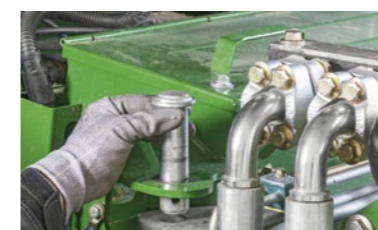
- Opuść obudowę wałków podających tak, aby heder dotknął podłoża.
- Zamontowany podbieracz: opuść obudowę wałków podających tak, by koła kopiujące zetknęły się z podłożem (bez podnośników).
- Zamontowany heder rotacyjny: rozłóż zewnętrzne rzędy i opuść obudowę wałków podających tak, by płozy bębna zetknęły się z podłożem (bez podnośników).

- Wyłącz silnik.
- W razie potrzeby zwiń opuszczaną osłonę.
- Zwolnij górne urządzenie blokujące z ramy obudowy wałków podających. Odkręć nakrętkę aż do całkowitego cofnięcia się blokady.



Aby zapewnić bezpieczną i wydajną pracę, niezbędne jest zrozumienie roli poszczególnych elementów w przepływie materiału roślinnego. Ważne jest ich regularne czyszczenie i sprawdzanie. Na kolejnych stronach podano porady dotyczące kontroli poszczególnych elementów.

Ostre krawędzie są niebezpieczne, dlatego ze względu na ryzyko zranienia należy zakładać okulary ochronne i rękawice. Aby zamknąć obudowę wałków podających, wykonaj procedurę otwarcia w odwrotnej kolejności. Zaczynij od wałków podających i posuwaj się w kierunku kanału wyrzutowego.



- Wyjmij sworzeń.
- Uruchom silnik.



- Powoli podnoś głowicę tnącą aż do uzyskania maksymalnego otwarcia.
- Wyłącz silnik.



- Włącz blokadę podnoszenia głowicy tnącej po prawej stronie.



W razie gromadzenia się materiału roślinnego między wałkami podającymi a ramą, szczególnie w przypadku niektórych traw lub mieszanki żyta z pszenicą, dostępny jest zestaw uszczelniający (MY15-17 BXE10785, MY18+ BXE11002). Zalecamy zainstalowanie zestawu zapobiegającego gromadzeniu się materiału roślinnego, który spowolni jego odkładanie się w gnieździe łożyska, lub zestawu zapobiegającego owijaniu się materiału roślinnego (BXE10826) dla serii 8000 (do roku modelowego 2018).

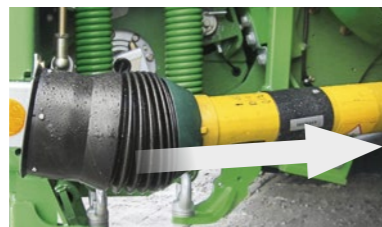
OTWARCIE OBUDOWY WAŁKÓW PODAJĄCYCH W CELU UZYSKANIA ŁATWEGO DOSTĘPU DO GŁOWICY TNĄCEJ



Przesuń obudowę wałków podających w poziome położenie i wyłącz silnik. Dokładnie wypoziomuj za pomocą poziomnicy alkoholowej.



Odblokuj obudowę wałków podających w następującej kolejności:
– Dolna blokada – odkręć nasadkę, aż hak całkowicie odłączy się od rury.



Zdejmij wał napędowy hedera z przedniego wspornika.



– Górna blokada – odkręć nakrętkę, aż blokada całkowicie się cofnie, a następnie ją wyjmij z ramy obudowy wałków podających.



W razie potrzeby zwiń opuszczaną osłonę.



Otwórz obudowę wałków podających i zabezpiecz ją we właściwym położeniu za pomocą blokady (przechowywana na górze obudowy wałków podających).



Głowicę tnącą należy regularnie czyścić, szczególnie przed szlifowaniem – iskry mogą spowodować zapłon pyłu i zanieczyszczeń nagromadzonych w obszarze kamienia szlifierskiego. Opuszczana osłona ogranicza gromadzenie się roślin wokół głowicy tnącej.

KONTROLA OBSZARU GŁOWICY TNĄCEJ

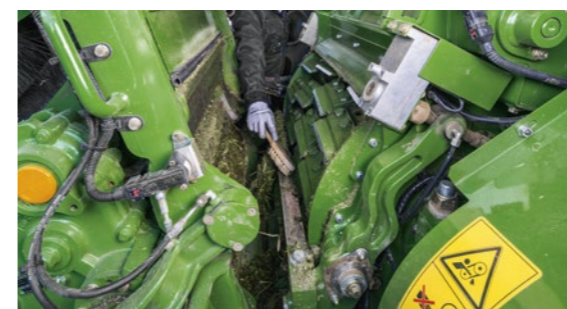


Oczyść sprężonym powietrzem:
– obszar za głowicą tnącą;
– obszar pod zespołem ramienia regulacyjnego stalnicy z obu stron i element ustalający stalnicy;

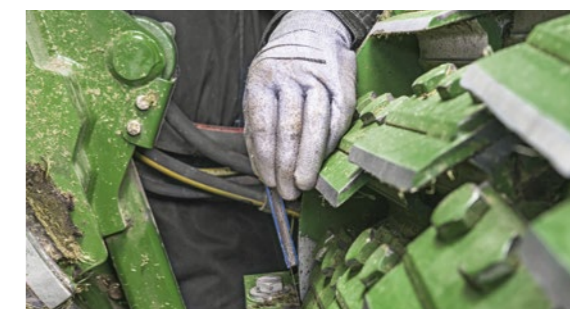


– przewody hydrauliczne, przewody smarowania i wiązki przewodów.

KONTROLA NOŻY I STALNICY



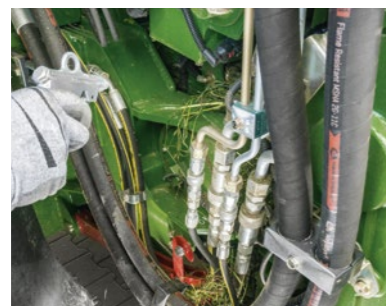
– Sprawdź noże głowicy tnącej pod kątem zużycia i uszkodzenia lub przemieszczenia, ostrożnie obracając bęben ręką.
– Sprawdź powierzchnię i krawędzie stalnicy.



– Sprawdź prześwit cięcia. Upewnij się, że odległość między stalnicą a nożami wynosi 0,2–0,4 mm.
– W odwrotnej kolejności wykonaj procedurę szybkiego dostępu do głowicy tnącej i naostrz noże, a następnie wyreguluj stalnicę.



CZYSZCZENIE OBSZARU WAŁKÓW PODAJĄCYCH



Usuń sprężonym powietrzem zanieczyszczenia zalegające wokół:

- sprężyn napinających wałków podających i napędu hedera z lewej i prawej strony;

- wału napędowego górnego wałka podającego i piasty napędu dolnego wałka podającego po prawej stronie;

- Blokada podnoszenia głowicy tnącej po prawej stronie.



Prawidłowo wyregulowany zgarniak ogranicza owijanie się materiału wokół walca gładkiego, co może wpływać na jakość cięcia i okres eksploatacji.

Uwaga: Czyszczenie wałków gładkich i zgarniaków zapewnia równomierny przepływ materiału. Wymień zgarniak, jeśli jest nadmiernie zużyty.

WAŁKI PODAJĄCE

SPRAWDZANIE WAŁKÓW PODAJĄCYCH POD KĄTEM ZUŻYCIA I USZKODZENIA



W celu oczyszczenia powierzchni wałka podającego usuń nagromadzone resztki roślinne z górnego tylnego, dolnego tylnego i dolnego przedniego wałka podającego.



Sprawdź listwy na obu wałkach podających – dolnym i górnym – pod kątem nadmiernego zużycia lub uszkodzenia. W razie potrzeby wymień.

Wydłuż czas eksploatacji części napędowych wałków podających i zmniejsz ryzyko pożaru dzięki lepszemu uszczelnieniu pakietu wałków podających i mniejszemu gromadzeniu się suchego materiału roślinnego.



- Przed czyszczeniem walca gładkiego i zgarniaka sprawdź tylny wałek podający pod kątem widocznych uszkodzeń i nagromadzenia materiału.
- Regularnie sprawdzaj i odpowiednio reguluj szczelinę między walcem gładkim i zgarniakiem (maks. 0,2–0,8 mm).
- Aby uzyskać taką szczelinę, poluzuj cztery śruby i równomiernie wyreguluj zgarniak.

Zalecamy coroczną wymianę śrub zgarniaka walca gładkiego. Moment dokręcenia wynosi 40 Nm. Numer katalogowy nowej śruby: HXE197571; podkładka: HXE197569.

- Po regulacji sprawdź, czy wałek gładki nadal porusza się swobodnie.

SERIA	ZESTAW USZCZELNIAJĄCY DO KOLB KUKURYDZY*
8100–8600 (od roku modelowego 2019)	HXE105729, HXE144290, HXE144289
9500–9900 (od roku modelowego 2019)	

UKŁAD NAPINANIA WAŁKÓW PODAJĄCYCH

Prawidłowe napięcie wałków podających zapewni płynny przepływ materiału i umożliwi dokładne cięcie. Aby zapobiec pęknięciu sprężyny, upewnij się, że pierścienie śrub oczkowych ustawione są prostopadle do podwozia.

RODZAJ ROŚLIN	PRZÓD	TYŁ
Trawa	1-3 × 24M7243	0-3 × 24M7243
Kukurydza	1 × 24M7243	–
Kolba kukurydzy	5 × 24M7243	5 × 24M7243
	Dłuższe śruby: 3 × 19M7749	Dłuższe śruby: 3 × 19M7749
	1 × 19M7766	1 × 19M7766



Zamontuj zgarniak walca gładkiego Dura Line™ i korzystaj z wydłużonej żywotności.

SERIA	WALEC GŁADKI	ZGARNIAK WALCA GŁADKIEGO	ZGARNIAK WALCA GŁADKIEGO DURA LINE™
8100–8600 (od roku modelowego 2019)	AXE64417	HXE113274	HXE78260
9500–9900 (od roku modelowego 2019)	AXE56874	HXE113275	HXE77728

* Wymagane dodatkowe elementy.



WIĘKSZA ODPORNOŚĆ NA ZUŻYCIĘ, PŁYNNIEJSZE PODAWANIE

Gładka warstwa plonu nie tylko zapewnia lepszą jakość siewki, lecz stanowi również dowód na to, że wałki podające pracują wydajnie, co ma kluczowe znaczenie na wydajność i rentowność.



Zamontuj panele do ziarna pod wałkami podającymi, aby zmniejszyć straty w suchych warunkach zbiorów. W razie potrzeby stosuj również do kieszonki ze zbóż cienkołodygowych. Wymontuj je na czas zbioru trawy.



MODEL	POKRYWA TYLNA	PODSIEWACZ
8100–8500 (do roku modelowego 2018)	HXE57121	AXE64452
8100–8600 (od roku modelowego 2019)		
8600–8800 (do roku modelowego 2018)	HXE57079	AXE57238
9500–9900 (od roku modelowego 2019)		



Używaj tylko oryginalnych części, aby uniknąć zakłóceń w działaniu wykrywacza metali.

Zespół wałków podających w samojezdnym siewkach połowych John Deere serii 8000 i 9000 ma cztery wałki podające, które zapewniają doskonałe zbieranie i zagęszczanie materiału roślinnego.

Przedni zestaw wałków podających przenosi materiał roślinny z przedniego hedera do głowicy tnącej. Ich konstrukcja zapewnia maksymalne możliwości adaptacji do szerokiego zakresu warunków prac żniwnych.

Wymienne listwy zużywalne można łatwo wymieniać w razie uszkodzenia ze względu na możliwość ich pojedynczego demontażu. Oszczędza to czas i pieniądze. Moment dokręcenia wynosi 46-62 Nm.

1 | GÓRNY PRZEDNI WAŁEK PODAJĄCY (UFRF)

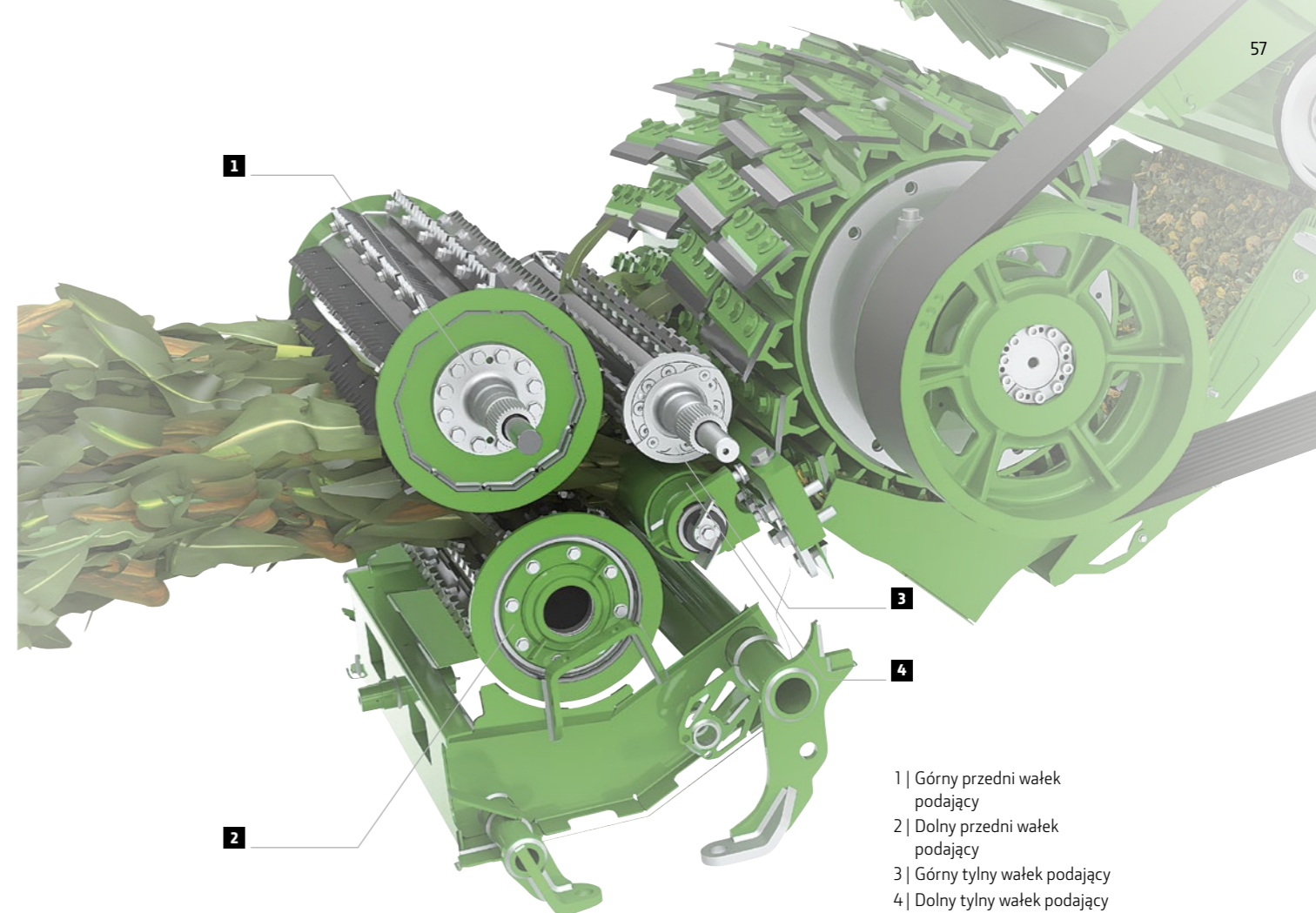
Górny przedni wałek podający (UFRF) to konstrukcja w postaci prostego pręta, standardowo wyposażona w wymienne i odwracalne listwy ściernalne. Krawędzie mają kształt trójkątnych zębów i są częścią segmentów wałka. Za krawędziami umieszczone są zwięzające się kompozytowe pręty zębate, zaciśnięte na segmentowym wałku. Listwy ściernalne mają taką samą konstrukcję z trójkątnymi zębami z jednej strony i są gładkie z drugiej strony, dzięki czemu można je idealnie dopasować do wałka w pełnym zakresie stanów uprawy: od suchego i gładkiego siana po mokrą i lepką koniczynę lub lucernę.

SERIA	OPCJE UFRF	LISTWA	PRĘT KOMPOZYTOWY	SPIRALNY GÓRNY PRZEDNI WAŁEK PODAJĄCY
8100-8600	AXE49885	HXE93580	HXE134927	AXE84878
9500-9900	AXE85661	HXE93575	HXE134996	AXE73557
Zalecenia		Strona z trójkątnymi zębami na zewnątrz: suche, gładkie siano lub kukurydza Gładka strona na zewnątrz: mokra i lepka trawa	Zdemontować przy zbiorze wysokopiennej kukurydzy.	Zalecany do zbioru ciężkiej trawy.

2 | DOLNY PRZEDNI WAŁEK PODAJĄCY (LFFR)

Dolny przedni wałek podający (LFFR) ma konstrukcję rurową ze wzmocnionymi, przyspawanymi prętami. Wymienne listwy zębate z identycznymi ząbkami są opcjonalnymi elementami ściernalnymi. W przypadku agresywniejszego pobierania materiału, zwłaszcza kukurydzy, strona ząbkowana może być zamontowana na zewnątrz. Jeśli przy zbiorze lepkich upraw wałki podające mają tendencję do owijania się materiałem roślinnym, gładką stroną można zamontować po stronie zewnętrznej. Zaletą tej wersji jest to, że pręty mogą być używane z obu stron i można je łatwo wymienić, gdy się zużyją.

SERIA	OPCJE LFFR	WZMOCNIONY DOLNY PRZEDNI WAŁEK PODAJĄCY	LISTWA DOMŁACAJĄCA
8100-8600	AXE77417	AXE89355	BXE10585 lub HXE100098
9500-9900	AXE77419	AXE89357	BXE10742 lub HXE100097
Zalecenia		Zalecany do pracy na kamienistej glebie. Najlepiej nadaje się do zbioru kukurydzy przy małej długości cięcia.	Gładka strona po stronie zewnętrznej: Listwa z gładkimi krawędziami świetnie sprawdza się w warunkach przyspieszających zużycie, takich jak gleby o właściwościach ściernych. Obrócenie listwy gładką stroną na zewnątrz sprawia, że listwa zużywalna działa bardziej pasywnie – jest łagodniejsza dla upraw (koniczyny, lucerny) i ogranicza owijanie dłuższymi roślinami. Nadaje się najlepiej do zbioru trawy. Strona ząbkowana po stronie zewnętrznej: Listwy o ząbkowanych krawędziach są agresywniejszymi listwami zużywalnymi, które poprawiają wciąganie roślin. Zaleca się je do zbioru kukurydzy i krótkiej trawy.



- 1 | Górny przedni wałek podający
- 2 | Dolny przedni wałek podający
- 3 | Górny tylny wałek podający
- 4 | Dolny tylny wałek podający

3 | GÓRNY TYLNY WAŁEK PODAJĄCY (URFR)

Górny tylny wałek podający zapewnia przepływ materiału roślinnego do głowicy tnącej i jego wysokie zagęszczenie. Na obu końcach ma zamontowany zgarniak (od 2019 r.), który zapobiega gromadzeniu się materiału roślinnego i uszkodzeniom łożysk i zapewnia płynne przejście materiału roślinnego oraz mniejsze zużycie. Nowy agresywny górny tylny wałek podający zapewnia sprawne przenoszenie materiału roślinnego w trudnych warunkach żniwnych, na przykład podczas zbioru roślin wysokopiennej, mokrych lub skrajnie wysuszonych bądź zawierających dużą ilość cukru. Agresywne górne tylne wałki podające fabrycznie dostępne są od roku modelowego 2023 i można je montować w ramach modernizacji maszyn od roku modelowego 2019.

SERIA	OPCJE URFR	STANDARDOWY GÓRNY TYLNY WAŁEK PODAJĄCY	AGRESYWNY TYLNY GÓRNY WAŁEK PODAJĄCY
8100-8600	AXE64421	AXE64421	AXE98116
9500-9900	AXE56827	AXE56827	AXE98113
Zalecenia	Uniwersalne		Trudne warunki

4 | DOLNY TYLNY WAŁEK PODAJĄCY (LRFR)

Dolny tylny wałek podający (LRFR) jest walcem gładkim. Jego głównym zadaniem jest zagęszczanie materiału roślinnego i obniżanie tarcia między tym materiałem a wałkiem podającym, aby zapewnić sprawne podawanie materiału do głowicy tnącej i najwyższą jakość cięcia.

SERIA	WALEC GŁADKI	ZGARNIAK WALCA GŁADKIEGO	ZGARNIAK WALCA GŁADKIEGO DURA LINE™
8100-8600 (od roku modelowego 2019)	AXE64417	HXE113274	HXE78260
9500-9900 (od roku modelowego 2019)	AXE56874	HXE113275	HXE77728



PROSTA REGULACJA. ŁATWIEJSZE ROZDRABNIANIE.

STALNICE

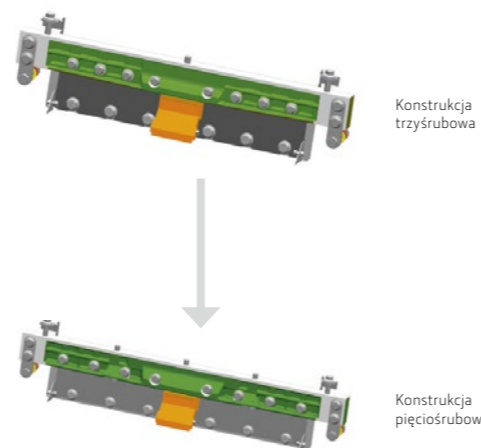
Stalnice stanowią „drugą połowę” mechanizmu rozdrabniania. Jako stała platforma, przy której odbywa się cięcie roślin, mają decydujący wpływ na działanie głowicy tnącej.

DŁUŻSZY CZAS DOSTĘPNOŚCI OPERACYJNEJ

W celu zwiększenia stabilności stalnice w samojezdnych siewkarniach połowych John Deere przykręcone są trzema lub pięcioma śrubami. Zapobiega to niekontrolowanym ruchom oraz pomaga zarówno stalnicy, jak i jej łożu absorbować silne drgania, nawet podczas pracy w trudnych warunkach (np. przy dużej ilości trawy lub produkcji kiszonki ze zbóż cienkołodygowych).

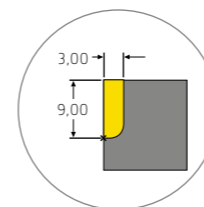
NIŻSZY KOSZT EKSPLOATACJI

Cały zespół stalnicy obraca się w kierunku bębna głowicy tnącej, zapewniając optymalny odstęp cięcia. Uproszczony układ stalnicy zapewnia większą przestrzeń na noże, dzięki czemu mogą mieć szerszą powłokę. Ułatwia to również regulację stalnicy i redukuje koszty wymiany teflonowych pasków.



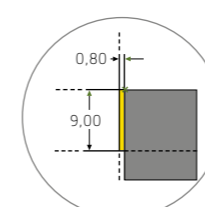
Począwszy od numery seryjnego 623000 w maszynach serii 9000 stosuje się zmodernizowaną stalnicę pięćsrubową. Można ją też montować w ramach modernizacji w maszynach serii 8600 (do roku modelowego 2019), 8700 i 8800. Niezbędne dodatkowe części należy zamówić u lokalnego dealera.

CZTERY ORYGINALNE STALNICE JOHN DEERE DO WYBORU



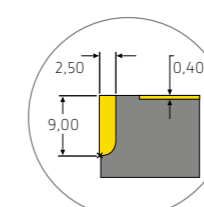
STALNICA DO TRAWY

Konstrukcja z roku modelowego 2022, ze specjalnej narzędziowej stali stopowej, z krawędziami tnącymi o wysokiej odporności na zużycie, samoostrzącymi dzięki opatentowanej geometrii krawędzi tnącej.



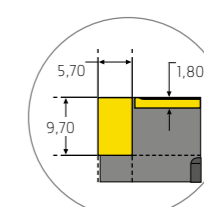
STALNICA DO KUKURYDZY

Mocna, odporna na zużycie, mało wrażliwa na ciała obce, zapewnia czyste cięcie.



WZMOCNIONA STALNICA DO KUKURYDZY

Grubsza powłoka oraz warstwa wierzchnia zapewniają doskonałą jakość cięcia i do czterech razy dłuższą żywotność w porównaniu ze standardową stalnicą do kukurydzy.



STALNICA DURA LINE™ PLUS

Nadaje się do zbierania wszelkich upraw. Trwałość średnio trzykrotnie większa niż standardowej stalnicy do trawy i dwukrotnie większa niż standardowej stalnicy do kukurydzy.

MODEL SPHF	OPTYMALNE WYKORZYSTANIE			NR KAT.	OPIS	KOMENTARZ
8100–8500 (rok modelowy 2015–2019)	Trawa	++	++	HXE142407	Stalnica do trawy, standardowa	Opcja fabryczna od roku modelowego 2022
	Kukurydza	++	+	HXE142406	Stalnica do kukurydzy, standardowa	Dobra jakość cięcia kukurydzy
8100–8600 (od roku modelowego 2019)	Uniwersalne	+++	++	HXE171639	Stalnica do kukurydzy Dura Line™ Maize	Doskonała jakość cięcia i wydłużona żywotność
	Uniwersalne	++	+++	HXE172985	Stalnica Dura Line™ Plus	Do wszelkiego rodzaju upraw
8600–8800 (rok modelowy 2015–2019)	Trawa	++	+	HXE101349	Stalnica do trawy, standardowa	Pozostałe zespoły dostępne w specjalnej cenie
		++	++	HXE142409		Opcja fabryczna od roku modelowego 2022
9500–9900 (od roku modelowego 2019)	Kukurydza	++	+	HXE142408	Stalnica do kukurydzy, standardowa	Dobra jakość cięcia kukurydzy
	Kukurydza	+++	++	HXE171640	Stalnica do kukurydzy Dura Line™ Maize	Doskonała jakość cięcia i wydłużona żywotność
	Uniwersalne	++	+++	HXE169399	Stalnica Dura Line™ Plus	Do wszelkiego rodzaju upraw

SZCZEGÓŁOWE SPRAWDZENIE GŁOWICY TNAŃCEJ

Otwór obudowy wałków podających zapewnia doskonały dostęp do całego zespołu głowicy tnącej.



WYMIANA STALNICY

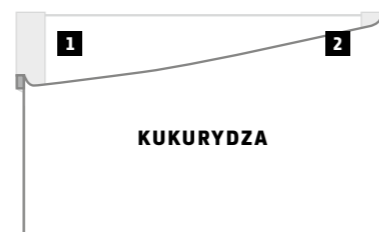
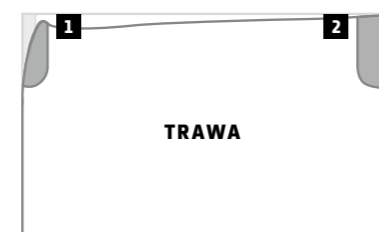
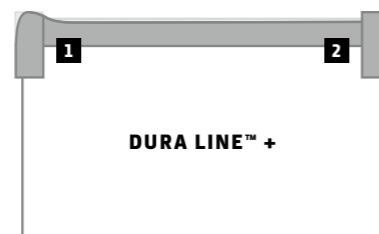
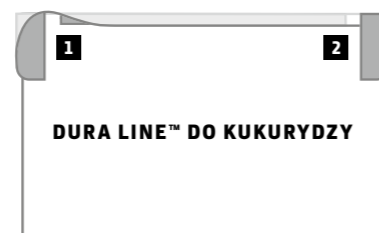
Niezależnie od tego, czy przystępujesz do zbioru innej rośliny, obracasz stalnicę, aby używać jej drugiej krawędzi, czy też wymieniasz stalnicę, gdy jest zużyta z obu stron, stosujesz taką samą, przedstawioną poniżej procedurę.

Ważne: Przy zmianie zbieranej uprawy nie trzeba wymieniać stalnicy, jeśli zamontowana jest stalnica Universal Dura Line™ Plus. Najpierw wymontuj heder i otwórz drzwiczki obudowy wałków podających.

POMIAR ZUŻYCIA STALNICY

Cztery rysunki przedstawiają wzorce zużycia na dobrze utrzymanych maszynach, w których korzystano tylko z jednej krawędzi:

- 1 | Użyte krawędzie
- 2 | Nieużywane krawędzie



W przypadku stalnicy do trawy maksymalne zużycie osiąga się, gdy krawędź o twardej powierzchni (10 × 3 mm) nie jest już widoczna na maks. 20% całkowitej długości krawędzi.

W przypadku stalnicy do kukurydzy maksymalne zużycie zostaje osiągnięte, gdy krawędź z węgla wolframu (10 × 1 mm) nie jest już widoczna na maks. 10% całkowitej długości krawędzi.



- 1 | W kabinie naciśnij przycisk automatycznej regulacji stalnicy (H), aby odsunąć stalnicę od głowicy tnącej.



- 2 | Zdejmij pokrywę, aby wykręcić śrubę środkową, jeśli jest to stalnica trzyśrubowa, lub trzy środkowe śruby w wypadku stalnicy pięćśrubowej.

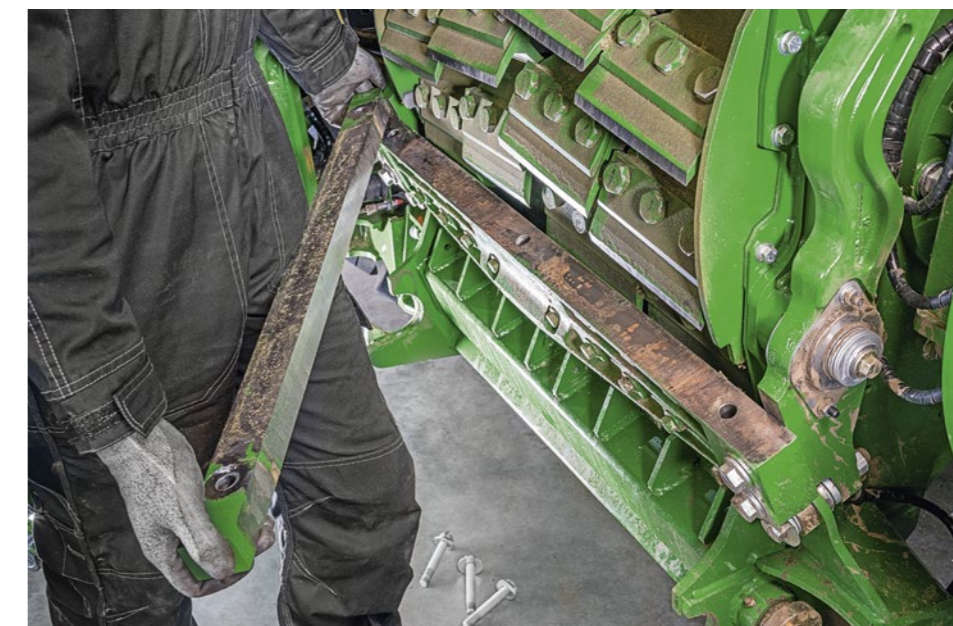


- 3 | Wykręć górną śrubę mocującą, a następnie zdejmij podkładkę i taśmę z obu stron.

Ważne: Zwracaj szczególną uwagę na umiejscowienie podkładek.

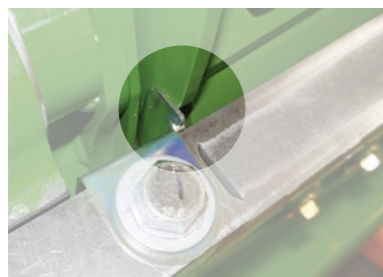
- 4 | Zdejmij stalnicę.
- 5 | Dokładnie oczyść górną powierzchnię wspornika stalnicy.
- 6 | Przed założeniem stalnicy i ustawieniem jej równo z otworami na śruby upewnij się, że nowa krawędź tnąca jest skierowana ku głowicy tnącej.

Ważne: Nie smaruj stalnicy ani elementu ustalającego noży – smarowanie zmniejszy tarcie i spowoduje spadek jakości siewki.





Klucz dynamometryczny oczkowy



7 | Zamocuj stalnicę, a następnie z powrotem zamocuj element ustalający, podkładkę i górną śrubę mocującą, po obu stronach. Dokręć śruby momentem 300 Nm.

Ważne: Zamontuj prawidłowo taśmę. Wewnętrzna powierzchnia elementu ustalającego musi się całkowicie stykać z tylną stroną stalnicy, a płyta kątowna powinna być wyrównana z boczną ścianą głowicy tnącej.



8 | Zamontuj dolną śrubę i dwie podkładki pod wspornikiem stalnicy. Dokręć śruby momentem 300 Nm. W wypadku stalnicy pięćśrubowej użyj oczkowego klucza dynamometrycznego i dokręć trzy środkowe śruby momentem 300 Nm. Pozostałe dwie śruby można dokręcić kluczem standardowym.

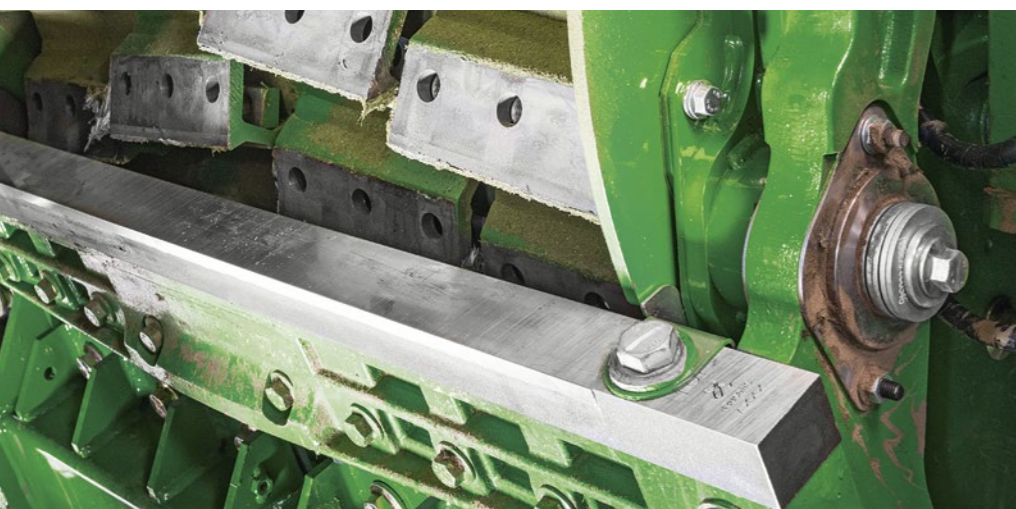
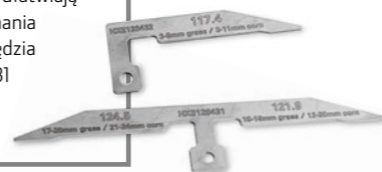


Ważne: Obróć ręcznie głowicę tnącą, aby sprawdzić prześwit noży. Noże głowicy tnącej nie mogą dotykać stalnicy.

9 | Zamontuj osłonę.
10 | Zamknij obudowę wałków podających i uruchom procedurę regulacji stalnicy. W razie potrzeby wyreguluj podłogę spiralną lub podłogę docinającą.



Odpowiednie narzędzie ułatwiają każdą pracę – do wykonania tej procedury użyj narzędzia KJD10750 lub HXE126431 i HXE126432.



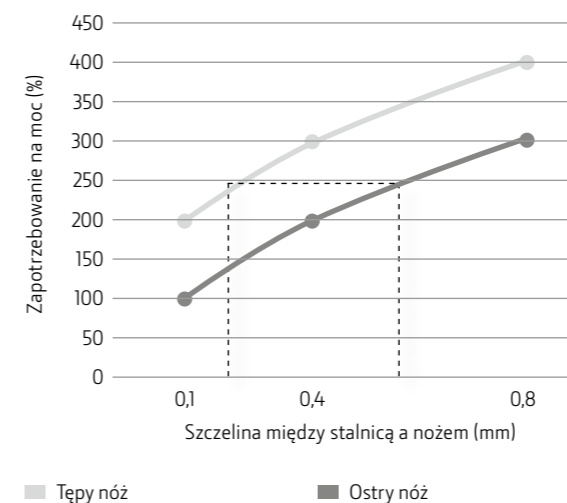
**ZAWSZE MIEJ
ZAŁOŻONE RĘKAWICE
OCHRONNE**



KIEDY REGULOWAĆ STALNICĘ

Zalecamy trzy regulacje stalnicy na każde ostrzenie:

- Po ostrzeniu, ponieważ w wyniku tego procesu zmniejsza się nieco średnica głowicy tnącej.
- Po 60 minutach pracy, ponieważ naostrzone krawędzie noży są kruche i zmniejszają nieznacznie swoją objętość, ale nadal są wystarczająco ostre do pracy.
- Między drugą regulacją i następnym cyklem ostrzenia.



Źródło: Wpływ ostrości i prześwitu na energię wymaganą podczas cięcia (na podstawie McClure and Hall)

DLACZEGO NALEŻY REGULOWAĆ STALNICĘ

Podwyższone zużycie paliwa to nie tylko tępe noże. Może być również spowodowane dużą szczeliną tnącą między stalnicą a nożami. Z wykresu wynika, że ostre noże przy szczelinie 0,6 mm wymagają tyle samo mocy co tępe noże przy szczelinie 0,2 mm. Regulacja stalnicy ma zasadnicze znaczenie, ponieważ średnica bębna głowicy tnącej zmniejsza się podczas zbioru, a tym samym zwiększa się szczelina tnąca. Przy zbyt dużej szczelinie rośliny są raczej rozrywane niż cięte, co obniża efektywność cięcia i podwyższa zużycie paliwa. Mamy dobre wieści. Wszystkie nasze siewczarnie polowe są standardowo wyposażone w układ zdalnej, automatycznej regulacji stalnicy.



USTAWIENIA W POLU

**NIEZRÓWNANA WYDAJNOŚĆ ROZDRABNIANIA,
NIŻSZE KOSZTY**

Właściwe ustawienia mają krytyczne znaczenie w uzyskaniu dobrych wyników. Dokładne określenie koniecznych regulacji może jednak stanowić nie lada wyzwanie.

REGULACJA STALNICY

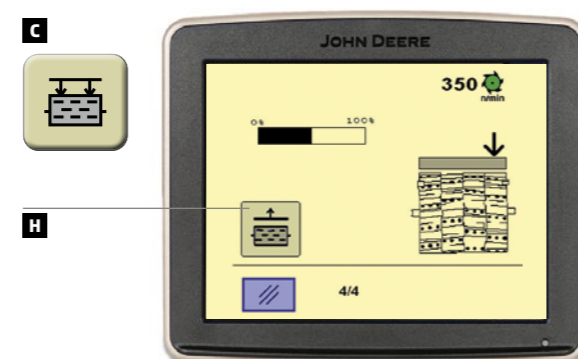
Stalnica wymaga systematyczniejszych regulacji niż noże ostrzenia – przeważnie na każdy cykl ostrzenia przypadają trzy regulacje stalnicy. Stalnicę można regulować niezależnie od ostrzenia noży na ekranie ustawień zespołu głowicy tnącej:

- 1 | Naciśnij przycisk automatycznej regulacji stalnicy (C), aby otworzyć menu stalnicy.
- 2 | System automatycznie przechodzi do strony regulacji stalnicy, a optymalizacja prześwitu między nożami i stalnicą wykonywana jest w ciągu zaledwie minuty.

Automatyczna regulacja stalnicy wykorzystuje dwa silniki elektryczne jednocześnie, aby równolegle przesunąć stalnicę. Istnieje alternatywna procedura bardziej czułej regulacji, trwającej nieco dłużej:

- 3 | Naciśnij przycisk odsuwania stalnicy (H) na ekranie ustawień zespołu głowicy tnącej.
- 4 | Poczekaj na rozpoczęcie procesu.
- 5 | Naciśnij przycisk regulacji stalnicy (C) na ekranie ustawień zespołu głowicy tnącej. System zainicjuje bardziej czułą procedurę, wykorzystującą naprzemiennie dwa silniki elektryczne do końcowego wyrównania.

AUTOMATYCZNE UTRZYMYWANIE MAKSYMALNEJ WYDAJNOŚCI CIĘCIA



W celu uzyskania optymalnych wyników długą stalnicę należy regulować raz na dzień.

DLACZEGO TE USTAWIENIA SĄ WAŻNE

Ostre noże i mała szczelina tnąca zapewniają gładkie cięcie na krótkim odcinku wymagające mniej mocy. Tępe noże i/lub większa szczelina mogą powodować szarpanie roślin, zwiększając zapotrzebowanie na moc, a co za tym idzie – koszty paliwa. Noże umożliwiają cięcie do 400 ton upraw na godzinę, dlatego ich zużycie jest nieuniknione – a w przypadku kontaktu z kamieniami może nastąpić ich uszkodzenie. Tępe noże ograniczają efektywność cięcia i wymagają więcej mocy. Aby cięcie odbywało się w sposób efektywny i opłacalny, kilka razy dziennie należy wykonywać niezbędne cykle automatycznego ostrzenia.

Zapewni to:

- ostre noże,
- optymalną szczelinę tnącą.

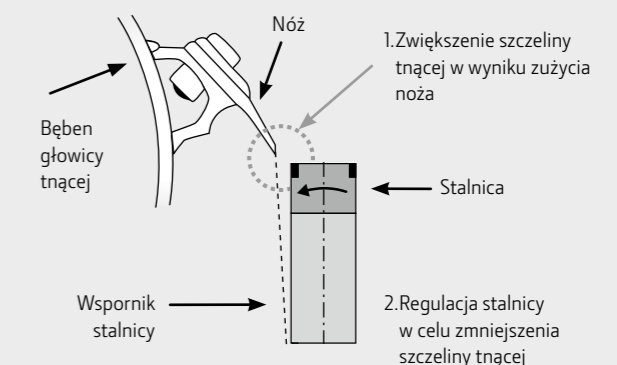
Oznacza to też:

- optymalną wydajność maszyny,
- niższe koszty eksploatacji.



Maszynę zawsze należy oczyścić przed ostrzeniem – podczas ostrzenia iskry mogą zapalić nagromadzone resztki roślin. Każdą część urządzenia ostrzącego noże i zespołu głowicy tnącej należy oczyścić przed rozpoczęciem procedury czyszczenia poszczególnych noży. Obejmuje to czyszczenie za głowicą tnącą, pod ramieniem regulacyjnym stalnicy i elementem ustalającym noże i uchwytem noży, wokół przewodów hydraulicznych, przewodów smarowania i wiązek przewodów elektrycznych, a także nad i pod kanałem przejściowym oraz wokół płyty dolnej.

Uwaga: Procedury ostrzenia nigdy nie należy rozpoczynać w obszarze, w którym znajdują się materiały łatwopalne, ani podczas jazdy maszyną.



BĘBEN GŁOWICY TNĄCEJ DURA-DRUM™ I NOŻE

LEPSZE ROZDRABNIANIE. NIEZRÓWNANA WYDAJNOŚĆ.

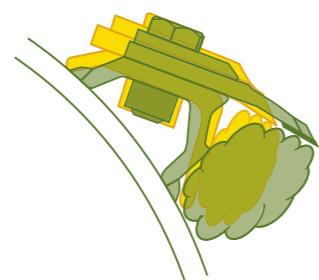
Głowica tnąca jest elementem o krytycznym znaczeniu. Począwszy od serii 8000 przeprojektowaliśmy naszą wyjątkową głowicę tnącą Dura-Drum™, aby była jeszcze efektywniejsza.



LEPSZE OSIĄGI

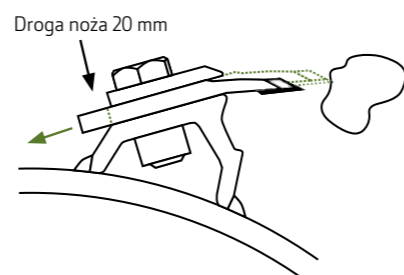
Bezproblemowy przepływ materiału roślinnego – materiał rozprawdany jest równomiernie na całej szerokości kanału przepływu masy, a następnie wrzucany do środka za pomocą wsporników kątowych noży.

Mniej części – teraz oferujemy tylko cztery rodzaje noży, które cechują się jednak większą wszechstronnością. Oznacza to mniej części do magazynowania i niższe koszty.



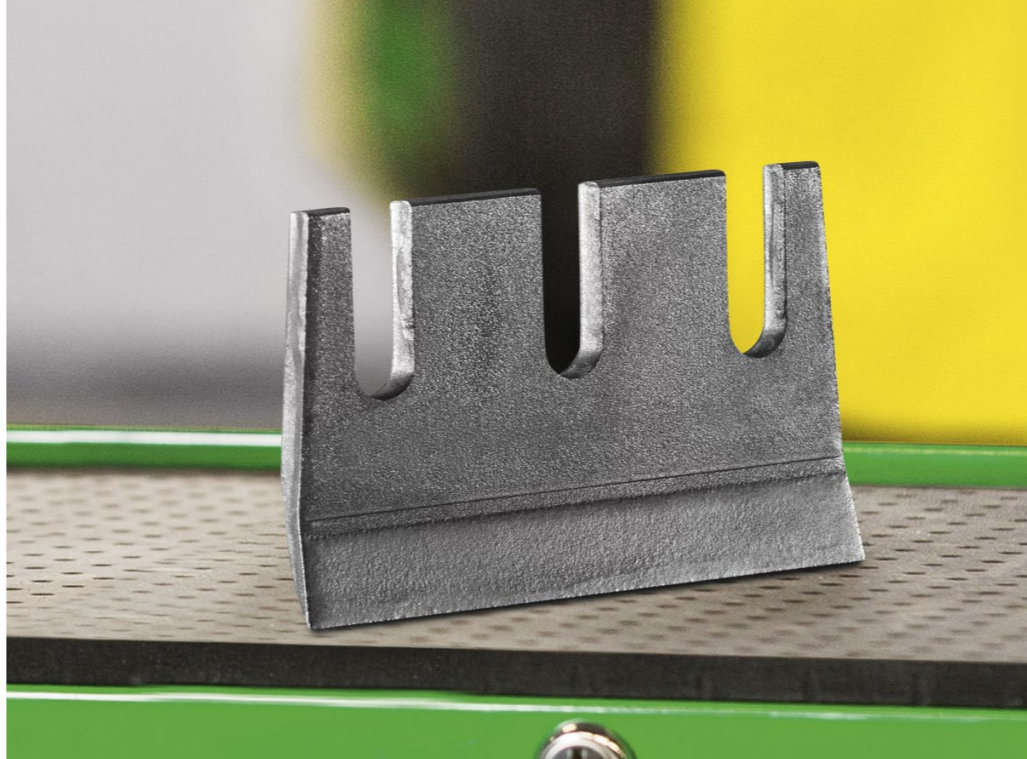
TRANSPORT ROŚLIN WYDAJNIEJSZY O 30%

Elementy nośne noży w maszynach serii 8000 i 9000 mają wyższy profil (oznaczone kolorem ciemnozielonym) niż w poprzednich generacjach samojezdnych siewkarni polowych (oznaczone kolorem żółtym). Oznacza to większy wysięg noży, co zwiększa ich ogólną objętość dostępną do transportu materiału roślinnego i zmniejsza nadmierne zużycie noży. Dzięki temu maszyny serii 8000 i 9000 radzą sobie w ekstremalnych warunkach, nawet w częściowo zużytych nożami.

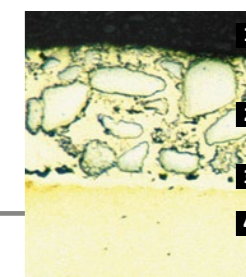


DODATKOWA OCHRONA PRZED KAMIENIAMI

Układ zaciskowy noży w maszynach serii 8000 zwiększa cofanie noży o 30% w celu ochrony rotora przed uszkodzeniem. Dotyczy to naszych czterech rzędów krótkich noży, które zapewniają większe prawdopodobieństwo prawidłowego wycofania w przypadku napotkania ciał obcych w porównaniu z rozwiązaniami innych producentów, którzy stosują znacznie dłuższe noże bez możliwości cofania.



- 1 | Równomierna wolframowa powłoka
- 2 | Wysoka zawartość cząstek
- 3 | Niska porowatość
- 4 | Doskonałe wiązanie



WIELKA WYTRZYMAŁOŚĆ: POWŁOKI NOŻY

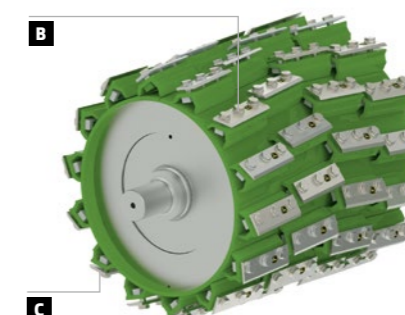
Oryginalne noże John Deere pokryte są odporną powłoką z węgla wolframu, zapewniającą wyższą jakość cięcia, dłuższy okres eksploatacji i niższe zapotrzebowanie na moc silnika. Noże te dłużej pozostają ostre.

NÓŻ	SZEROKOŚĆ	Z POWŁOKĄ Z WĘGLIKA WOLFRAMU
Trawa	9 mm	20 mm
Kukurydza	9 mm	24 mm

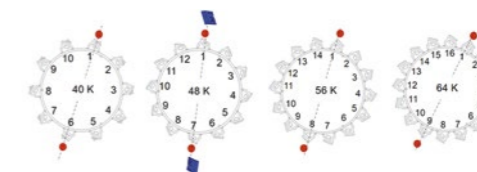
DOSKONAŁE WYWAŻENIE WE WSZYSTKICH KONFIGURACJACH

Zalecamy, by na głowicy tnącej z pełnym zestawem noży montować pełny rząd noży o takiej samej wadze, oznaczonej kolorem kodowym.

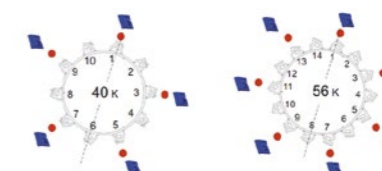
Zalety: Utrzymywanie możliwie niezmiennego stanu bębna przez cały okres eksploatacji
– Zapobieganie niewyważeniu głowicy tnącej
– Obniżenie hałasu/drgań głowicy tnącej



Jeśli nie jest to możliwe, należy przeciwnie zamontować co najmniej dwa oznaczone kolorami kodowymi noże (B) i (C), oddalone od siebie o 180°.



W głowicy tnącej z zestawem noży ½ lub ¾ (40-nożowa lub 56-nożowa głowica tnąca z zestawem noży ½) noż (B) nie ma przeciwnieległego noża (C) oddalonego o 180°.



W tych konfiguracjach należy montować cały rząd noży o tym samym kolorze kodowym wagi.

SERIA	OPIS	NR KAT.
8100–8500 (do roku modelowego 2018), 8100–8600 (od roku modelowego 2019)	Kukurydza, Dura Line™	HXE185152
	Trawa, Dura Line™	HXE185150
8600–8800 (do roku modelowego 2018), 9500–9900 (od roku modelowego 2019)	Kukurydza, Dura Line™	HXE185153
	Trawa, Dura Line™	HXE185151

LICZBA NOŻY	8000-9600		9700-9900	
	PRĘDKOŚĆ OBROTOWA WIRNIKA			
	1100 OBR./MIN	1200 OBR./MIN	1170 OBR./MIN	1350 OBR./MIN
40	7–26	–	7–25	–
48	6–22	–	6–21	–
56	5–19	5–18	4–18	4–16
64	–	3–15	3–16	3–14



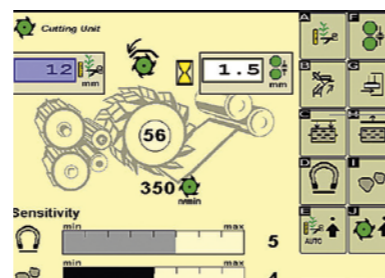
Długość zakresu cięcia w mm, w zależności od modelu i liczby noży:



WYMIANA NOŻY

Na początek wymontuj heder i otwórz drzwiczki obsługowe, postępując zgodnie z procedurą opisaną na stronie 39.

H



1 | Wymontuj deflektor i podkładki regulacyjne po obu stronach głowicy tnącej. Zanotuj liczbę i umiejscowienie podkładek regulacyjnych podczas demontażu deflektora. Podczas wymiany prętów gwintowanych wystarczy zdemontować boczne okładziny zużywalne. Podczas ponownego montażu okładzin zużywalnych należy pamiętać o zachowaniu dwumilimetrowego odstępu między okładzinami a nożami.

2 | W kabinie naciśnij przycisk automatycznej regulacji stalnicy (H), aby odsunąć stalnicę od głowicy tnącej.



3 | Odłącz i wymontuj oba silniki elektryczne stalnicy z drążka regulacyjnego.

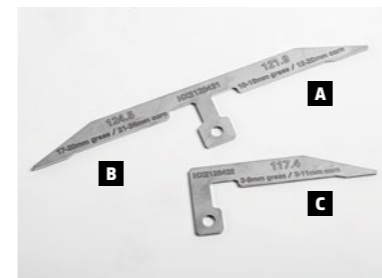


4 | Poluzuj trzy śruby na każdym nożu.



5 | Wymontuj, sprawdź i wyczyść wszystkie noże, śruby, płyty mocujące i pręty gwintowane. Wsporniki noży wyczyść stalową szczotką drucianą.

6 | Wyreguluj stalnicę, a następnie zamontuj noże i wyrównaj krawędzie tnące ze stalnicą.



Zmierz długość powłoki noża (patrz tabela poniżej). Za pomocą odpowiedniej sekcji narzędzia do wyrównywania nastaw położenia stalnicy.

Przy przesuwaniu listwy tnącej od/do głowicy tnącej bardzo pomocny może być zasilacz silnika elektrycznego KJD10846.

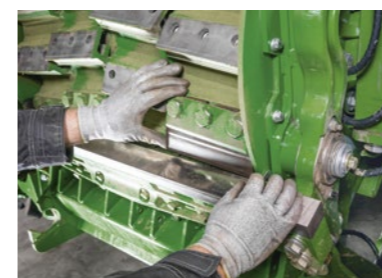


Ważne: Wewnętrzna powierzchnia narzędzia zawsze musi pozostawać w kontakcie ze stalnicą. Postępuj zgodnie z procedurą opisaną w instrukcji obsługi.



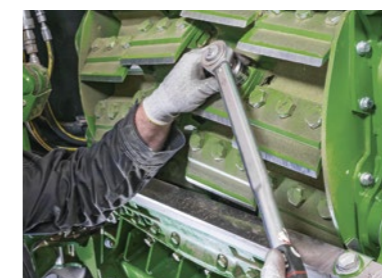
Alternatywnie obracaj pręty regulacyjne przeciwnie do ruchu wskazówek zegara, aż końcówka narzędzia dotknie każdej strony korpusu wirnika, jak pokazano na rysunku.

UPRAWA	A OZNACZONA SEKCJA	B OZNACZONA SEKCJA	C OZNACZONA SEKCJA
Trawa	Nowy nóż 17–20 mm	Nóż z powłoką 10–16 mm	Nóż z powłoką 3–9 mm
Kukurydza	Nowy nóż 21–24 mm	Nóż z powłoką 12–20 mm	Nóż z powłoką 3–11 mm



7 | Zamontuj noże i wyrównaj krawędzie tnące ze stalnicą.

Ważne: W celu zapewnienia optymalnego wyważenia bębna postępuj zgodnie z instrukcjami dotyczącymi noży i zwracaj uwagę na kolory kodowe noży.



8 | Dokręć trzy śruby na nożach momentem 260–230–260 Nm, a następnie ręcznie obróć głowicę tnącą, aby mieć pewność, że nie występuje nietypowy opór. Zalecamy wymianę śrub noży po trzech zestawach noży.

9 | Zamontuj oba silniki elektryczne stalnicy na odpowiednich drążkach regulacyjnych i podłącz.

10 | Z powrotem zamontuj deflektor po obu stronach głowicy tnącej.

Ważne: Dodawaj lub usuwaj podkładki regulacyjne, aby zapewnić jak najbliższe położenie deflektora w stosunku do bocznych noży.

Uwaga: W przedziale narzędziowym znajdują się dodatkowe podkładki regulacyjne o numerze części HXE76993 (grubość 1 mm).

11 | Zamknij obudowę wałków podających i przygotuj maszynę do ostrzenia noży i regulacji stalnicy.

12 | W razie potrzeby wyreguluj podłogę spiralną.



- Stosując jedno z dwóch narzędzi specjalnych do wyrównywania, przechowywanych w przedziale narzędziowym siewczarki, można szybko wyrównać krawędzie tnące noży.
- Aby uniknąć uszkodzenia głowicy tnącej, zawsze używaj oryginalnych śrub John Deere i zwróć uwagę, by moment dokręcania nie był za duży.
- Po dokręceniu śrub możesz również oznaczać noże, aby niczego nie pominąć.

MOCNIEJSZE ŚRUBY. BEZPIECZNIEJSZE NOŻE

MOCOWANIE GŁOWICY TNĄCEJ



PŁYTY OSŁONOWE

Nasze płyty osłonowe noży pewnie mocują noże i umożliwiają kontrolowane cofanie noży w przypadku uderzenia o ciało obce. Płyta osłonowa działa podobnie jak sprężyna talerzowa, a wszystkie krawędzie zaciskają nóż podczas dokręcania śrub mocujących.

Zalety oryginalnych płyt osłonowych John Deere:

- Utwardzanie w ściśle wyznaczonych miejscach
- Materiały wysokiej jakości
- Wykończenie przez piaskowanie
- Otwory z pogłębieniem stożkowym
- Prawidłowy kierunek ziaren stali
- Wysoka odporność na pęknięcia



ŚRUBA NOŻA GŁOWICY TNĄCEJ

Oryginalne śruby noży głowicy tnącej John Deere pokryte są powłoką Dacromet – stopem zawierającym cynk, aluminium i chrom. Powłoka Dacromet oferuje następujące korzyści:

- dodatkową wytrzymałość (brak wodoru eliminuje kruchość),
- doskonałą ochronę przed korozją,
- optymalną regulację wymaganej siły ścisku,
- możliwość przesunięcia noży w razie uderzenia w ciało obce.



LISTWA GWINTOWANA

Aby zmniejszyć ryzyko uszkodzenia lub zardzewienia gwintów śrub i listwy, zalecamy wymianę śrub mocujących noże i listwy gwintowanej po maksymalnie dwóch operacjach montażu noży.

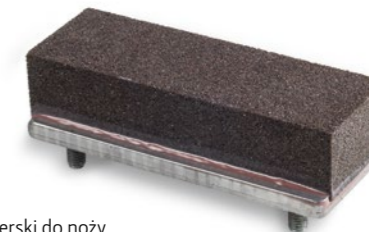
SERIA	OPIS	NR KAT.
8100–8500 (do roku modelowego 2018), 8100–8600 (od roku modelowego 2019)	Płyta osłonowa noży Płytki z gwintami	HXE120441 HXE121397
8600–8800 (do roku modelowego 2018), 9500–9900 (od roku modelowego 2019)	Płyta osłonowa noży Płytki z gwintami	HXE119923 HXE121393
8000 i 9000	Śruba noża	HXE143972
8000 (od roku modelowego 2024)	Płytki z gwintami (szybka wymiana noży)	HXE190312
9000 (MY24+)	Płytki z gwintami (szybka wymiana noży)	HXE146262

KAMIENIE SZLIFIERSKIE

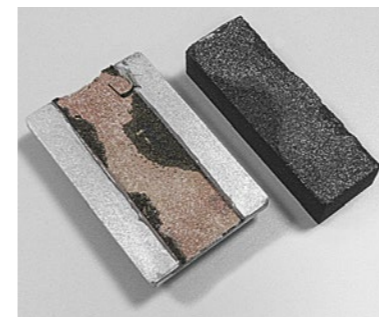
Wyjątkowe właściwości materiałowe naszych szybkowymiennych kamieni szlifierskich gwarantują najwyższą ostrość noża, a tym samym wydajne cięcie i mniejsze zużycie paliwa.

DLACZEGO WARTO WYBRAĆ ORYGINALNE KAMIENIE SZLIFIERSKIE JOHN DEERE

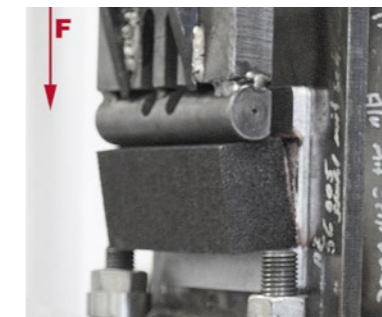
- Wytrzymałe materiały są odporne na wysoką temperaturę i wibracje.
- Wysoka ziarnistość dodatkowo z materiałem Cubitron zapewnia efektywne ostrzenie.
- Duże pory umożliwiają efektywniejsze chłodzenie kamienia i łatwiejsze wydostawanie się pozostałości po ostrzeniu.



Kamień szlifierski do noży do maszyn 8000 i 9000 (AXE17437)



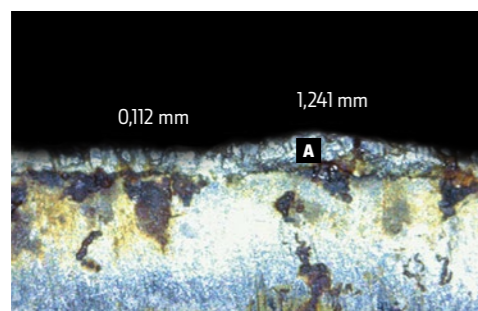
100-procentowe rozprowadzenie kleju zapewnia mocniejsze wiązanie niż naturalne siły kohezji wewnątrz kamienia.



Duża wytrzymałość na złamanie.



W maszynach serii 8000 i 9000 kamień szlifierski i jego ruch załączane są hydraulicznie, co zapewnia większą niezawodność.



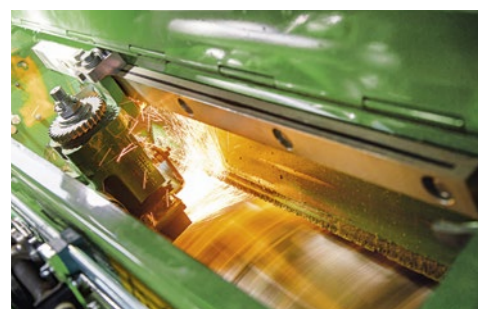
Widok powierzchni krawędzi noża (200-krotne powiększenie). Źródło: HTW Dresden, Karl J. Wild, Veit Walther, John K Schueller

A | Widoczna, wystająca „pofalowana” krawędź

JAK CZĘSTO OSTRZYĆ NOŻE

Noże należy regularnie ostrzyć w celu uzyskania optymalnej ostrości. W ciągu ostatnich 15 lat stopniowo zwiększaliśmy grubość powłoki z węgla chromu w naszych nożach, więc wymagają mniej szlifowania niż nieoryginalne zamienniki. Nadmierne ostrzenie może uszkodzić kosztowną powłokę.

Jest to szczególnie istotne w przypadku roślin powodujących mniejsze ścieranie, takich jak kukurydza. Noże John Deere samoczynnie ostrzą się wówczas podczas cięcia, co zmniejsza wymaganą częstotliwość ostrzenia. Dzieje się tak dlatego, że podstawowy materiał noża ściera się szybciej niż wysokiej jakości powłoka, co powoduje powstawanie agresywnych, „pofalowanych” krawędzi tnących.



Posłuż się poniższą tabelą do określenia liczby cykli ostrzenia, które należy wykonać codziennie.

ZALECENIA ODNOŚNIE DO PRACY W POLU

Częstotliwość ostrzenia zależy również od plonu upraw. W poniższej tabeli przedstawiono średnie wielkości plonów przy 10-godzinnym dniu roboczym.

- Lepiej ostrzyć często z mniejszą liczbą cykli niż nieregularnie z większą liczbą cykli.
- Zacząć od zalecanych wartości ostrzenia podanych w tabeli, a następnie eksperymentować z ustawieniami, aby znaleźć najbardziej odpowiednie.

	PLON (T/HA)	WYDAJNOŚĆ MASZYNY (HA/H)
Trawa	10–12	5
Kukurydza	40–60	2,5

Podane wartości są przybliżone i zależą od lokalnych warunków.

TABELA PARAMETRÓW OSTRZENIA

ROŚLINA	TRAWA		KUKURYDZA	
Warunki	Kamieniste	O działaniu ściernym (piaszczyste)	Bez działania ściernego / inne uprawy (całe rośliny, lucerna)	Bez działania ściernego
Cechy charakterystyczne	Dużo śladów uderzeń na stalnicy, częste przemieszczenia noży, krótki okres eksploatacji noży	M mało śladów uderzeń na stalnicy, zaokrąglenia na obu końcach, skrócony okres eksploatacji noży	Prawie brak śladów uderzeń na stalnicy, dobry okres eksploatacji	
Najlepsze praktyki: wysokość cięcia/cm	Uwaga: – Mniejsza wysokość cięcia znacznie zmniejsza zużycie. – Ciała obce (np. kamienie) skracają czas eksploatacji i pogarszają jakość zielonki.		≥7	≥12
Najlepsze praktyki – noże	Nóż do trawy			Nóż do kukurydzy
Najlepsze praktyki – stalnica	Do trawy / Dura Line™ Plus			Standardowy do kukurydzy / Dura Line™ Maize / Dura Line™ Plus
Cykle ostrzenia na dzień (zalecane)	2 × 15–25	3 × 10–20	2 × 10–20	1 × 10–15
Cykle wykańczania w ramach ostrzenia na dzień (zalecane)	3–5			5–10

OSTRZENIE NOŻY I REGULACJA STALNICY

SZYBKOŚĆ I WYGODA

Opcja automatycznego ostrzenia noży pozwala zaoszczędzić czas i wydłużyć okres eksploatacji noży. Jest też bardzo wygodna, ponieważ nie wymaga wychodzenia z kabiny.



Ważne: Przyciski ostrzenia noży i regulacji stalnicy można klikać tylko wtedy, gdy:

- silnik pracuje,
- aktywny jest tryb polowy,
- sprzęgło główne nie jest uaktywnione,
- przełącznik szybkiego zatrzymywania nie jest uaktywniony.

PRZEPROWADZANIE AUTOMATYCZNYCH REGULACJI

Aby przejść do strony ustawień zespołu głowicy tnącej, należy nacisnąć przycisk głowicy tnącej na konsoli CommandARM™ lub skorzystać z ekranu dotykowego.

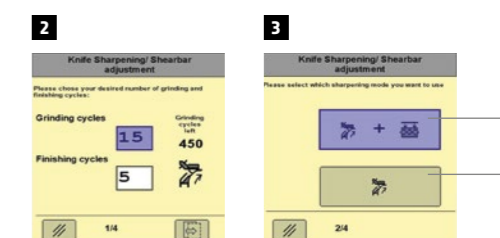


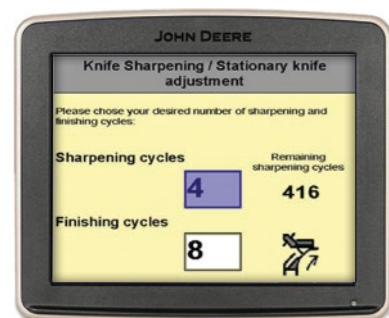
CommandARM™

OSTRZENIE NOŻY

Określ wymaganą liczbę cykli na podstawie tabeli parametrów ostrzenia. Uwzględnij aktualny poziom zużycia noży.

- 1 | Naciśnij przycisk ostrzenia noży (B), aby rozpocząć regulację.
- 2 | Na następnym ekranie wprowadź wymaganą liczbę cykli ostrzenia i wykańczania, po czym naciśnij przycisk następnej strony.
- 3 | Wybierz/rozpocznij żądany tryb ostrzenia:
 - a Tryb łączony: Naciśnij górny przycisk, aby rozpocząć zarówno proces ostrzenia, jak i regulacji stalnicy.
 - b Tylko ostrzenie: naciśnij dolny przycisk, aby rozpocząć tylko proces ostrzenia.





SPRAWDZANIE ZUŻYCIA KAMIENIA SZLIFIERSKIEGO

Po rozpoczęciu ostrzenia wyświetlana będzie liczba pozostałych cykli. Gdy wartość ta spadnie poniżej 30, wyświetlana będzie na czerwono, co oznacza konieczność wymiany kamienia szlifierskiego.

J



G



DOSTĘP DO KAMIENIA SZLIFIERSKIEGO

Znajduje się on bezpośrednio wewnątrz obudowy szlifierki.

- Przejdź do strony ustawień zespołu głowicy tnącej, a następnie naciśnij przycisk ustawień zaawansowanych zespołu tnącego (J).
- Otwórz drzwiczki obudowy ostrzarki, naciskając odpowiedni przycisk (G).
- Otwórz górną osłonę ostrzarki od góry głowicy tnącej.
- Określ wymaganą liczbę cykli ostrzenia/wykańczenia.

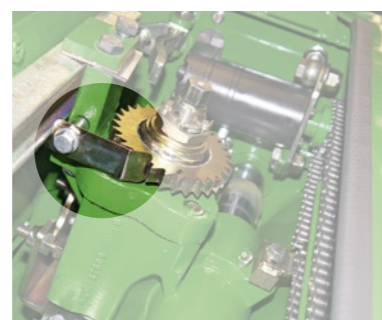


Zużyty kamień szlifierski



Oczyść sprężonym powietrzem cały obszar, w tym niewidoczną stronę bębna głowicy tnącej. Zawsze zakładaj rękawice ochronne. Okres eksploatacji nowego kamienia szlifierskiego jest przewidziany na około 450 cykli.

Uwaga: Nie zapomnij o wyzerowaniu licznika cykli ostrzenia po każdej wymianie kamienia szlifierskiego. Można to zrobić na stronie „Cutting Unit Advanced settings” (Ustawienia zaawansowane zespołu tnącego).



WYMIANA KAMIENIA SZLIFIERSKIEGO

Zdejmij ogranicznik zapadkowy, a następnie obróć zespół zapadki tak, aby odsunąć uchwyt i kamień szlifierki od bębna głowicy tnącej, co zapewni dodatkowe miejsce na nowy, wyższy kamień.



DEMONTAŻ ZUŻYTEGO KAMIENIA SZLIFIERSKIEGO

Przez otwór poniżej elementu nośnego kamienia.

- Zamiast tego możesz też odłączyć ostrzarkę od łańcucha napędowego, rozłączając ogniwo łańcucha. Następnie przesuń urządzenie w prawo, aby umożliwić wyjęcie kamienia szlifierskiego z obudowy szlifierki.
- Zamontuj nowy kamień szlifierski i wszystkie wyjęte części w kolejności odwrotnej do demontażu.

JAK SPRAWDZIĆ POZIOM ZUŻYCIA NOŻY, BY OKREŚLIĆ LICZBĘ CYKLI OSTRZENIA/WYKAŃCZANIA

- Przejdź do strony ustawień zespołu głowicy tnącej, a następnie naciśnij przycisk ustawień zaawansowanych zespołu tnącego (J).
- Otwórz drzwiczki obudowy ostrzarki, naciskając odpowiedni przycisk (G).
- Otwórz górną osłonę ostrzarki od góry głowicy tnącej.
- Określ wymaganą liczbę cykli ostrzenia/wykańczenia.

Ważne: Kamień szlifierski musi być w położeniu domyślnym. W przeciwnym razie przyciski wyświetlane będą na szaro i nie będzie można ich użyć. W większości przypadków stosunek cykli ostrzenia do cykli wykańczenia będzie równy 1–2.

J



G



SPRAWDZANIE PŁYTY DOLNEJ

Sprawdź wzrokowo wnętrze kanału przepływu masy od dolnej wykładziny głowicy tnącej do przedniej rynny:



JAK POSTĘPOWAĆ Z DOLNĄ PRZEDNIĄ RYNNĄ



Całkowicie podnieś zespół głowicy tnącej.

Uwaga: Przed przystąpieniem do pracy pod podniesioną głowicą tnącą zabezpiecz ją w pokazany sposób belką blokującą (czerwony kolor).

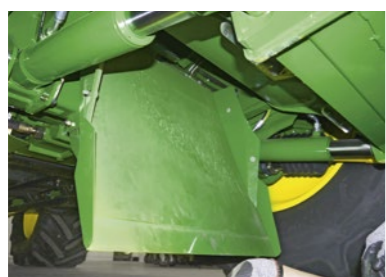


Lekko odkręć blokadę rynny wylotowej i sprawdź, czy hak zabezpieczający załączył się na drążku (jak pokazano na ilustracji) przy opuszczonej rynnie wylotowej.



Dalej odkręcaj blokadę, aż odłączy się od drążka.

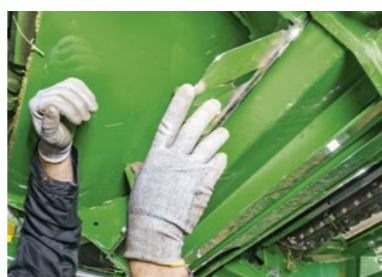
JAK WYREGULOWAĆ PŁYTĘ DOLNĄ (JEŚLI ODLEGŁOŚĆ WYNOŚI WIĘCEJ NIŻ 2-3 MM)



Powoli podnieś rynnę wylotową, aż hak zabezpieczający odłączy się od drążka, a następnie opuść rynnę wylotową.



– Poluzuj śruby po obu stronach ramy głowicy tnącej.
– Poluzuj cztery śruby na dolnej części płyty dolnej.
– Umieszczaj podkładki regulacyjne, dopóki płyta dolna nie dotknie noży.



– Wyjmij 2-3 podkładki (1 mm), aby umożliwić obrócenie bębna ręką.
– Zamknij podzespół, wykonując procedurę w odwrotnej kolejności.

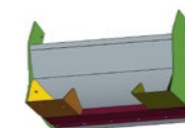
PŁYTY DOLNE

CIĄGŁY ROZWÓJ

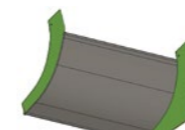
Od momentu rozpoczęcia produkcji serii 8000 w 2015 roku płyta dolna otrzymała kilka aktualizacji spawalniczych.



Aktualizacja ramy (luty 2016 r.)



Dura Line™: Okładzina jednoczęściowa (wrzesień 2017 r.)



Wzmocniona rama (październik 2018 r.)



- Natychmiast użyj podkładek regulacyjnych w celu dostosowania odległości płyty dolnej docinacza do bębna w przypadku zmiany wydajności wyrzutu samojezdnej siewczarni polowej.
- Sprawdź zużycie wykładziny (maksymalny stopień to perforacja).
- Podkładki regulacyjne o grubości 1 mm i 5 mm przechowywane są w komorze skrzynki narzędziowej. Dokręć śruby regulacyjne momentem 140 Nm. Dokręć śrubę ramy momentem 30 Nm.

Dostępna jest opcja docinacza (patrz strony 112 i 120). Możesz zdecydować, ile sekcji noży chcesz zainstalować i gdzie mają się one znajdować.

MODEL	TYP PŁYTY DOLNEJ	AKTUALIZACJA SPAWANIA	AKTUALIZACJA RAMY	OKŁADZINA JEDNOCZĘŚCIOWA	WZMOCNIONA RAMA
8100-8500 (rok modelowy 2015-2019)	Bez powłoki	-	-	-	AXE72907
	Dura Line™	-	-	AXE74478	AXE74478 + podkładki regulacyjne HXE147722
	Zakrzywione bez powłoki (do lepkich upraw)	-	AXE77586	-	-
	Docinacz	AXE79144 / BXE11169	-	-	AXE79144 / BXE11169 + podkładki regulacyjne HXE147722
8600-8800 (rok modelowy 2015-2019)	Zakrzywione Dura Line™ (do lepkich upraw)	-	-	-	AXE77586 + podkładki regulacyjne HXE147722
	Bez powłoki	-	-	-	AXE72081
	Dura Line™	-	-	AXE74350	AXE74350 + podkładki regulacyjne HXE147722
	Zakrzywione bez powłoki (do lepkich upraw)	-	AXE42030	-	-
8100-8600 (od roku modelowego 2019)	Docinacz	AXE73640 / BXE11103	-	-	AXE73640 / BXE11103 + podkładki regulacyjne HXE147722
	Zakrzywione Dura Line™ (do lepkich upraw)	-	-	-	AXE77585 + podkładki regulacyjne HXE147722
	Bez powłoki	-	-	-	AXE72907
	Dura Line™	-	-	-	AXE74478
9500-9900 (od roku modelowego 2019)	Docinacz	-	-	-	AXE79144 / BXE11169
	Zakrzywione Dura Line™ (do lepkich upraw)	-	-	-	AXE77586
	Bez powłoki	-	-	-	AXE72081
	Dura Line™	-	-	-	AXE74350
9500-9900 (od roku modelowego 2019)	Docinacz	-	-	-	AXE73640 / BXE11103
	Zakrzywione Dura Line™ (do lepkich upraw)	-	-	-	AXE77585

- niedostępne

ZGNIATACZ ZIARNA

PREMIUM KP™ I XSTREAM KP™

Zgniatacze ziarna mają duży wpływ na jakość paszy. Gdy są sprawne, podnoszą strawność paszy i dostępność energii



PREMIUM KP™

Od 2015 roku, wraz z wprowadzeniem serii 8000, w modelach 8100-9800

Zgniatacz Premium KP™ można zamontować w modelach od 8100 do 9800. Dzięki możliwości intensywnego przetwarzania zapewniają doskonałą jakość paszy przy każdej długości cięcia. Autonomiczne modele Premium KP™ dostępne są w wersji Dura Line™ z zębami piłokształtymi i do całych roślin.

Główne cechy Premium KP™ to:

- średnica wałka 240 mm do różnych upraw (kukurydza i całe rośliny);
- różnica prędkości 32%; opcjonalnie różnica prędkości 40%;
- w komplecie standardowa obudowa zgniatacza ziarna ze smarowaniem smarem stałym;
- opcjonalna elektryczna regulacja szczeliny KP z kabiny.

Do modelu Premium KP™ dostępne są następujące wałki:

- ze standardowymi zębami piłokształtymi (118/118 zębów),
- z zębami piłokształtymi Dura Line™ (118/118 zębów),
- z zębami piłokształtymi Dura Line™ o wysokiej intensywności (110/144 zęby),
- z zębami piłokształtymi do całych roślin (178/178 zębów).
- Dura Line™ XCut (105/135 zębów)



XSTREAM KP™

Od 2019 roku, wraz z wprowadzeniem serii 9000, w modelach 8200-9900

XStream KP™ to wzmocniona konstrukcja przeznaczona do wysokowydajnych maszyn o dużej mocy, zapewniająca intensywne przetwarzanie materiału przy każdej długości cięcia, w każdych warunkach i przy każdej uprawie. Dostępne są trzy profile wałków: z zębami piłokształtymi Dura Line™ (110/145 zębów), z zębami piłokształtymi Dura Line™ XCut (110/145 zębów) i z zębami piłokształtymi Dura Line™ XCut do całych roślin (145/165 zębów).

Główne cechy XStream KP™ to:

- średnica wałka 250 mm,
- różnica prędkości 50% (dostępna 40%),
- wzmocniona obudowa zgniatacza ziarna z systemem szybkiej wymiany wałka,
- smarowanie łożysk olejem pod ciśnieniem,
- system monitorowania temperatury łożyska (opcja).

Do modelu XStream KP™ dostępne są następujące wałki:

- z zębami piłokształtymi Dura Line™ (110/145 zębów),
- Dura Line™ XCut (110/145 zębów),
- Dura Line™ Whole Crop XCut (145/165 zębów) – dostępne tylko do maszyn serii 9000.



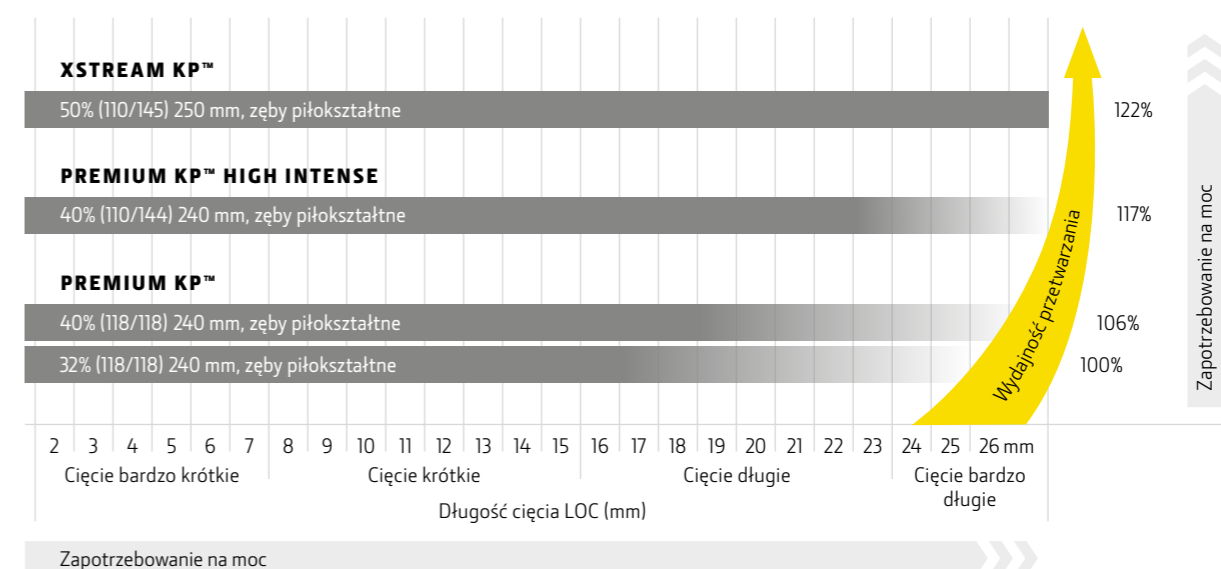
PORADA EKSPERTA

Wybierz wałki Dura Line™, które obniżają koszty eksploatacji dzięki wydłużonej żywotności i zminimalizowanemu zużyciu. W wersji z roku modelowego 2023 zgniatacz ziarna Dura Line™ ma wałki pokryte powłoką z węgla wolframu, co jeszcze bardziej wydłuża ich żywotność.



ZALECENIA DOTYCZĄCE ZGNIATACZA ZIARNA (KP)

Aby ograniczyć awarie łożysk i znacznie skrócić czas przestoju podczas przyszłych zbiorów, konserwację zgniatacza ziarna po zakończeniu sezonu należy przeprowadzić zgodnie z opisem w rozdziale O4 instrukcji obsługi:
 Konserwacja zgniatacza ziarna Premium KP™ po zakończeniu sezonu prac
 Konserwacja zgniatacza ziarna XStream KP™ po zakończeniu sezonu prac



W przypadku zgniatacza XStream KP™ pracującego w bardzo wilgotnych warunkach zalecamy otwieranie łożysk i wycieranie oleju co dwa tygodnie. Czynność tę zawsze należy też wykonywać przed odstawieniem sprzętu na zimę.

MONTAŻ ZGNIATACZA ZIARNA

Przed montażem zgniatacza ziarna należy dokładnie oczyścić rolki lub płyty i sprawdzić ich zużycie. Sprawdź również łożyska. Po oczyszczeniu zamontuj jeden z zespołów zgodnie z poniższą procedurą.



1 | Zwiększenie otworu drzwiczek dostępnych do przestrzeni serwisowej

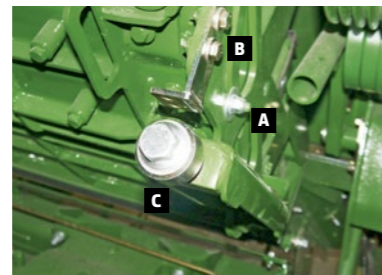
Pociągnij pierścień sprężyny gazowej bocznych drzwiczek, aby odłączyć dolny punkt mocowania.

Następnie umieść dolny punkt mocowania w uchwycie znajdującym na górze drabinki dostępu do kabiny z prawej strony, jak pokazano na ilustracji.



3 | Przygotuj wciągarkę zgniatacza ziarna

– Podłącz zdalne sterowanie do skrzynki sterującej i wyjmij kołek z położenia przechowywania.



2 | Przygotowywanie mechanizmu wahadłowego na ramie

Poluzuj nakrętkę zabezpieczającą ramy obrotowej po obu stronach dmuchawy (A).

Następnie wymontuj:
– wspornik (B),
– tuleję ze śrubą (C).



– Wychyl wciągarkę z centralnego przedziału serwisowego, a następnie rozłóż.

4 | Rozłóż i zamocuj środkową sekcję wciągarki przy użyciu kołka.

5 | Odłącz jarzmo wciągarki od kotwicy i zwolnij zatrzask, aby odblokować ramę wciągarki.

Ostrzeżenie: Może być potrzebna więcej niż jedna para rąk, gdyż podnoszony będzie duży ciężar. Do montażu zgniatacza ziarna zdecydowanie zaleca się stosowanie wciągarki John Deere.

Ważne: Przed uruchomieniem wciągarki należy unieruchomić jej środkową część.



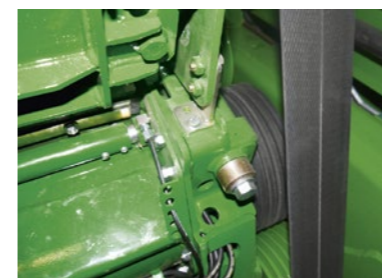
6 | Uruchom wciągarkę zgniatacza ziarna

Umieść zgniatacz ziarna na podłożu, a następnie przyłącz kłamerę do wspornika zgniatacza ziarna i ją zabezpiecz.



Powoli opuść zgniatacz ziarna, aż rolki po obu stronach znajdą się powyżej zintegrowanej z ramą szyny prowadzącej.

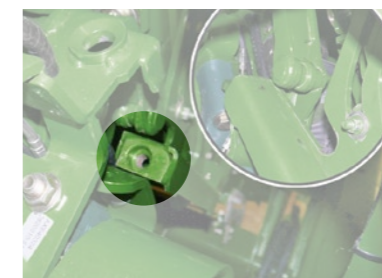
Ważne: Przed zamocowaniem jarzma do ramy zgniatacza ziarna należy się upewnić, że kabel poprowadzony jest swobodnie nad dwoma kołami pasowymi.



Założ pas napędowy zgniatacza ziarna na koła pasowe, napędowe koło pasowe i napinacz.



Podnieś zgniatacz ziarna, aż będzie ustawiony w linii z tyłem dmuchawy, aby można go było wsunąć do centralnego przedziału serwisowego.



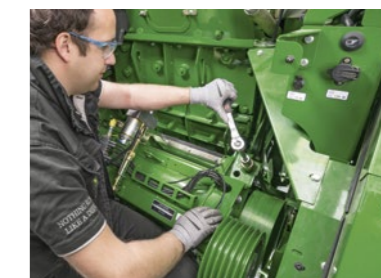
Stań na zgniatcu ziarna i popchnij go w dół stopami.

Poprowadź rolki, aż całkowicie połączą się z szyną prowadzącą.



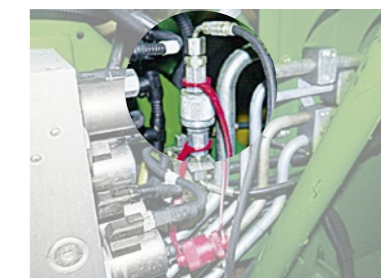
Zamontuj wsporniki po obu stronach zgniatacza ziarna.

Uwaga: Zgniatacz ziarna jest ciężki. Zachowaj szczególną ostrożność w trakcie montażu, gdyż wychylna wciągarka może się nieoczekiwanie złożyć/rozłożyć pod obciążeniem. Trzymaj ręce z dala od miejsc, w których mogłyby zostać zmiażdżone w przypadku nieoczekiwanego ruchu.



7 | Mocowanie zgniatacza ziarna do ramy

Wkręć śruby mocujące i zamontuj tuleje po obu stronach ramy zgniatacza ziarna.



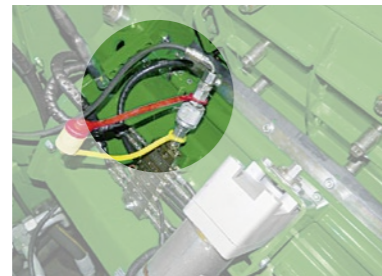
8 | Montaż opcjonalnych przyłączy smarowania i złączy elektrycznych

Jeśli w maszynie jest przewód wlotowy układu automatycznego smarowania, odłącz go od złącza służącego do przechowywania i podłącz do rozdzielacza.





Gdy ma to zastosowanie, podłącz oba złącza do odpowiednich punktów połączenia silnika elektrycznego.

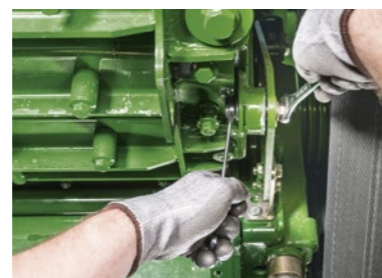


Ważne: Łożyska rolkowe zawsze powinny być nasmarowane. Zgniatacz ziarna XStream KP™ należy uruchamiać tylko z zamontowanym zaworem sterującym.

Ważne: Centralny układ smarowania jest inny w maszynach zbudowanych przed 2022 r. (BekaMax) i po 2022 r. (SKF). Możliwe jest używanie nowej wersji Premium KP™ na starszej maszynie. Wymaga to jednak zamontowania adaptera AZ102040. Adapter jest potrzebny nawet wtedy, gdy złącze zgniatacza ziarna pasuje do złącza w maszynie. Jeśli nie zostanie on zamontowany, smar nie będzie mógł przepływać i pojawią się komunikaty o błędach.



Tylko XStream KP™: Podłącz złącze, a następnie podłącz przewód wlotowy układu smarowania zgniatacza ziarna do szybkozłącza.



9 | Wychylanie zgniatacza ziarna do położenia roboczego

- Zamocuj korbę w adapterze urządzenia wychylającego.
- Obracaj korbę zgodnie z ruchem wskazówek zegara, aż zgniatacz ziarna osiągnie ograniczniki.
- Dokręć nakrętkę zabezpieczającą ramy obrotowej.

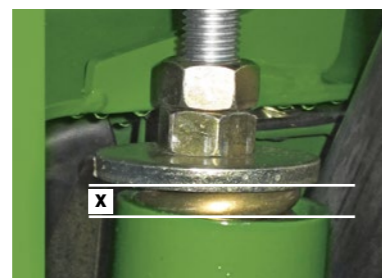


10 | Montaż wciągarki i drzwiczek dostępowych do przestrzeni serwisowej

- Zamontuj z powrotem element mocujący rozpórki drzwiczek dostępowych i złóż ramę wciągarki.
- Zamocuj jarzmo przewodu wciągarki do kotwicy i zdemontuj przewód sterowania zewnętrznego.



Upewnij się, że zawór sterowania przepływem jest w pozycji otwartej, a następnie sprawdź poziom ciśnienia roboczego na manometrze.



11 | Czynności końcowe

Napinacz znajduje się pod kabiną, przy prawym przednim kole. Napręż pas wychylając zgniatacz ziarna do odpowiedniego położenia (domyślne ustawienie odległości naprężacza pasa wynosi 10 mm).

Zawór sterowania przepływem zawsze utrzymuj w pozycji otwartej w następujących sytuacjach:

- gdy zgniatacz ziarna jest zamontowany,
- gdy zgniatacz ziarna wychylony jest do położenia przechowywania,
- podczas transportu drogowego,
- podczas parkowania.

ZESTAW WYPOSAŻENIA DODATKOWEGO – ELEKTRYCZNA REGULACJA SZCZELINY ZGNIATACZA ZIARNA PREMIUM KP™

Zgniatacz ziarna Premium KP™ również możesz zmodernizować, zmieniając ręczną regulację wałków na elektryczną. To bardzo ułatwia regulację szczeliny wałków zgniatacza ziarna, gdyż można ją wykonać w trakcie jazdy, z kabiny. Umożliwia to również szybką reakcję na zmienne warunki uprawy.

Jeśli na polu jest dużo suchych roślin i suchych resztek roślinnych, zastosowanie szerszego ustawienia szczeliny wałków zgniatacza ziarna pozwala znacznie zmniejszyć zużycie paliwa.



Układ elektrycznej regulacji szczeliny zgniatacza ziarna BXE10569 zamontowany w modelu 8300 z roku modelowego 2016



Zacznij od dużej szczeliny zgniatacza ziarna i sprawdź wynik. Czy odpowiada Twoim oczekiwaniom? Jeśli tak, to już po sprawie. Czy niezbędne jest intensywniejsze zgniatanie? Zmniejsz szczelinę. Zgniatanie jest zbyt intensywne? Zwiększ szczelinę.

Regularnie sprawdzaj jakość zgniatania i odpowiednio dostosowuj szczelinę wałków. Im mniejsza szczelina, tym większe zużycie wałków, energii i paliwa.

ZESTAW WYPOSAŻENIA DODATKOWEGO – NAPĘD ZGNIATACZA ZIARNA

W przypadku rozbudowy samojezdnej siewczarki polowej serii 8000 lub 9000 z wyposażeniem do trawy o zgniatacz ziarna należy zamontować zestaw napędu. Odpowiedni mechaniczny lub hydrauliczny napinacz zgniatacza ziarna, od cztero- do siedmiorolkowego, pasujący do samojezdnej siewczarki polowej, można znaleźć na listach zamieszczonych na stronach 120/121 i 122/123.

Hydrauliczny napinacz pasa jest obowiązkowy w przypadku zamontowania modelu XStream KP™ i zdecydowanie zalecany w przypadku korzystania z wałków zgniatacza ziarna Dura Line™ High Intensity.



Napinacz hydrauliczny z kołem pasowym BXE11087



W przypadku XStream KP™ regulację szczeliny należy przeprowadzić ręcznie. W Premium KP™ można to robić ręcznie, za pomocą narzędzia elektrycznego KJD10846 lub nawet elektrycznie.

AGRESYWNE DZIAŁANIE. PŁYNNIEJSZY PRZEPŁYW MASY

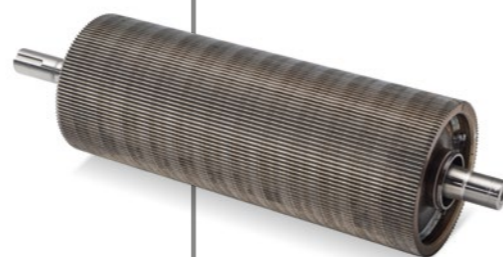
WAŁKI ZGNIATACZA ZIARNA

Nasze rolki piłokształtne uzębione rolki zgniatacza ziarna dostarczane są wstępnie zmontowane, wyważone i zabezpieczone przed wnikaniem wilgoci. Nie ma potrzeby ręcznego montażu poszczególnych części, co mogłoby spowodować nieprawidłowe wyważenie i przedwczesne zużycie.

WAŁKI ZGNIATACZA ZIARNA

SERIA	OPIS	NR KAT.	NR KAT.
	SAMOJEZDNA SIECZKARNIA POŁOWA SERII 8000 I 9000	GÓRA LUB PRZÓD	DÓŁ LUB TYŁ
8100–8500 (do roku modelowego 2018), 8100–8600 (od roku modelowego 2019)	Standardowy profil piłokształtny, Premium KP™ Profil piłokształtny Premium KP™ Dura Line™	AXE43571 (118) AXE43639 (118)	AXE43572 (118) AXE43640 (118)
8100–8500 (do roku modelowego 2018), 8100–8600 (od roku modelowego 2019)	Premium KP™ Dura Line™, wysoka intensywność	AXE94568 (110)	AXE94569 (144)
8600–8800 (do roku modelowego 2018), 6HA 9500–9800 (od roku modelowego 2019)	Standardowy profil piłokształtny, Premium KP™ Profil piłokształtny Premium KP™ Dura Line™	AXE43163 (118) AXE43492 (118)	AXE43182 (118) AXE43493 (118)
8600–8800 (do roku modelowego 2018) 9500–9800 (od roku modelowego 2019)	Premium KP™ Dura Line™, wysoka intensywność Profil piłokształtny XStream KP™ Dura Line™	AXE94781 (110) AXE74516 (110)	AXE94782 (144) AXE74517 (145)
8300–8600 (od roku modelowego 2019), 8200–8600 (od roku modelowego 2023)	XStream KP™ Dura Line™ Xcut XStream KP™ Dura Line™ Xcut do całych roślin	AXE74518 (110) AXE74519 (145)	AXE74519 (145) AXE74520 (165)
9600–9900 (od roku modelowego 2019)	Profil piłokształtny XStream KP™ Dura Line™ XStream KP™ Dura Line™ Xcut XStream KP™ Dura Line™ Xcut do całych roślin	AXE71298 (110) AXE71302 (110) AXE71304 (145)	AXE71300 (145) AXE71304 (145) AXE71306 (165)
8100–8500 (do roku modelowego 2018), 8100–8600 (od roku modelowego 2019)	Walec Xcut Premium KP™	AXE84270 (105)	AXE84271 (135)
8600–8800 (do roku modelowego 2018) 9500–9800 (od roku modelowego 2019)	Walec Xcut Premium KP™	AXE84273 (105)	AXE84274 (135)
9600–9800 (od roku modelowego 2019)	Profil piłokształtny Premium KP™ Dura Line™	AXE54741 (118)	AXE54741 (118)
9600–9800 (od roku modelowego 2019)	Standardowy profil piłokształtny, Premium KP™	AXE66401 (118)	AXE66401 (118)

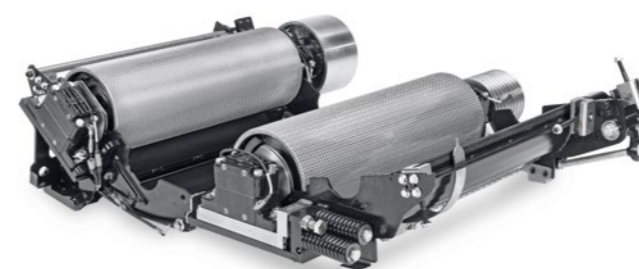
Wysoka intensywność przetwarzania i dłuższa żywotność? Zgniatacz ziarna Premium KP™ z nową kombinacją wałków Dura Line™ z zębami piłokształtnymi do pracy z wysoką intensywnością (110/144 zębów) wypełnia lukę między sprawdzonymi modelami Premium KP™ i XStream KP™.



SERIA	OPIS	NR KAT.
8100–8500 (do roku modelowego 2018) 8100–8600 (od roku modelowego 2019)	Koło pasowe zróżnicowania prędkości 32%	HXE83757
9500–9900 (od roku modelowego 2019)	Koło pasowe zróżnicowania prędkości 32%	HXE83756
8200–8600 (od roku modelowego 2019)	Koło pasowe, 6-rowskowe gładkie koło pasowe, do różnicy 40% Pas klinowy, układ napędowy do XStream KP™ 1 X 6HA	HXE155899 AXE81569
9500–9800 (od roku modelowego 2019)	Koło pasowe, 7-rowskowe gładkie koło pasowe, do różnicy 40% Pas klinowy, układ napędowy do XStream KP™ 1 X 7HA	HXE155898 AXE81568
9900	Koło pasowe, 9-rowskowe gładkie koło pasowe, do różnicy 40% Pas klinowy, układ napędowy do XStream KP™ 1 X 9HA	HXE155739 AXE81457
8300–8600 (od roku modelowego 2019)		HXE105238
9500–9800 (od roku modelowego 2019)	Koło pasowe zróżnicowania prędkości 40%	HXE102973



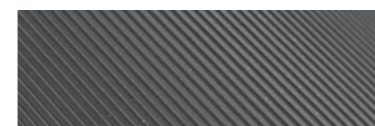
Stosujesz krótką długość cięcia (poniżej 17 mm) w XStream KP™ i nie potrzebujesz 50% różnicy prędkości? Rozwiązaniem jest zmniejszenie tej różnicy do 40%.



XStream KP™: Filcowe uszczelki wymieniaj co roku, prowadnice i uszczelki wymieniaj, gdy jest taka potrzeba lub gdy są zużyte.

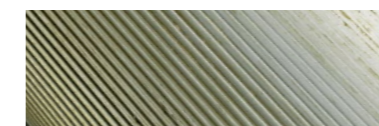
PREMIUM KP™

Piłokształtne standardowe



Do kukurydzy – zapewniają agresywniejszą pracę

Piłokształtne Dura Line™



Do kukurydzy – zapewniają większą wytrzymałość dzięki chromowaniu twardemu

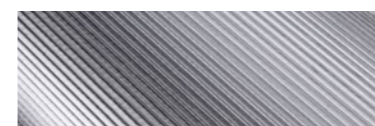
Dura Line™, wysoka intensywność



Zwiększona żywotność i wysoka intensywność przetwarzania

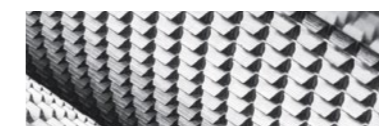
XSTREAM KP™

Piłokształtne Dura Line™



Ekstremalne przetwarzanie niezależnie od długości cięcia

Dura Line™ Xcut



Dura Line™ Xcut do całych roślin



Do całych roślin

SPRAWDZANIE DMUCHAWY OD WEWNĄTRZ

UZYSKANIE DOSTĘPU DO OBSZARU SERWISOWEGO I SPRAWDZENIE USTAWIEŃ



Zdejmij plastikową pokrywę.

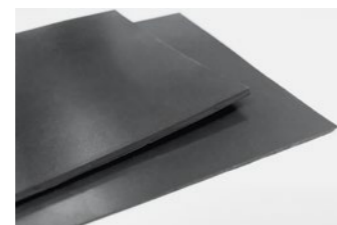


Otwórz płytę serwisową, aby uzyskać lepszy dostęp do wnętrza dmuchawy.



Za pomocą specjalnego narzędzia ze skrzynki narzędziowej prawidłowo wyreguluj łopatkę na wirniku dmuchawy, tak aby uzyskać poniższe ustawienia:

- Kukurydza:
1,5 mm ($\pm 0,5$ mm)
- Trawa:
3 mm ($\pm 0,5$ mm)



Obecnie zalecamy jednak użycie wymienionych poniżej mierników magnetycznych, które od numeru seryjnego 622310 zastępują narzędzie KJD10741 w skrzynce narzędziowej maszyny: HXE173527 – (3 mm) do trawy HXE173528 – (1 mm) do kukurydzy

Opcja KJD10741 nadal jest dostępna na zamówienie.

W razie potrzeby zamontuj osłonę docinacza (patrz str. 112), np. podczas zbioru w suchych warunkach. Wyreguluj odległość między łopatką a dolną osłoną wyrzutnika plonu. Jeśli łopatki są zużyte, należy je wymienić. W przypadku zbioru lepkiej trawy należy używać łopatek ząbkowanych.



Kiedy używać łopatek ząbkowanych, a kiedy prostych?

Łopatki dmuchawy pomagają unieść roślinę na odległość ponad 4 m między wylotem przyspieszacza a końcem kanału wyrzutowego, pokonując tarcie wzdłuż przejścia i okładzin końcówki rury wyrzutowej. Aby zapewnić prawidłowy wyrzut z kłapy kanału wyrzutowego, łopatki należy regularnie wymieniać. W normalnych warunkach zalecamy używanie łopatek prostych. Łopatki ząbkowane wykazują lepszą wydajność przy zbiorze lepkich roślin.

SERIA	OPIS	NR KAT.
8100–8500 (do roku modelowego 2018) 8100–8600 (od roku modelowego 2019)	Łopatka prosta (wymaganych 10)	HXE37067
	Łopatka ząbkowana (wymagane po 5 z każdej)	HXE71450
	Osłona wyrzutnika Hardox	AXE41235
	Osłona wyrzutnika Dura Line™	AXE42112
8600–8800 (do roku modelowego 2018) 9600–9900 (od roku modelowego 2019)	Łopatka prosta (wymaganych 10)	HXE29814
	Łopatka ząbkowana (wymagane po 5 z każdej)	HXE34825
	Osłona wyrzutnika Hardox	AXE35811
	Osłona wyrzutnika Dura Line™	AXE42114

SPRAWDZANIE UKŁADU DAWKOWANIA ZAKISZACZY

CZYSZCZENIE OBUDOWY FILTRA



Obudowa filtra znajduje się wewnątrz skrzynki pompy, za dmuchawą. Można się do niej dostać tylko od prawej strony maszyny.



Zdejmij drzwiczki skrzynki. Sprawdź, czy zawór kulkowy obok pompy jest zamknięty.



Zlokalizuj obudowę filtra w pobliżu zaworu i odkręć jej dolną sekcję, a następnie wyjmij filtr siatkowy.

Uwaga: W razie potrzeby usuń zanieczyszczenia ciepłą wodą z łagodnym mydłem. Po oczyszczeniu filtra zamontuj jego obudowę, wykonując powyższe instrukcje w odwrotnej kolejności.

CZYSZCZENIE KOŃCÓWEK I FILTRA SIATKOWEGO



Końcówki i filtr siatkowy końcówek umieszczone są w zespole dyszy rozpylającej, znajdującym się w przedziale serwisowym, na lewo od kanału dmuchawy.

Uwaga: Sprawdź, czy zawór kulkowy wewnątrz skrzynki pompy jest zamknięty. Odłącz uchwyt dyszy rozpylającej, zdejmując pokrętło.



– Przytrzymaj korpus dyszy za pomocą klucza 22 mm, zapobiegając jego obracaniu się podczas zdejmowania nasadek dyszy. Zdejmij końcówkę i filtr siatkowy. Usuń zanieczyszczenia i w razie konieczności namocz w ciepłej wodzie z łagodnym mydłem.
– Po oczyszczeniu końcówek i filtrów siatkowych zamontuj je, wykonując procedurę w odwrotnej kolejności.

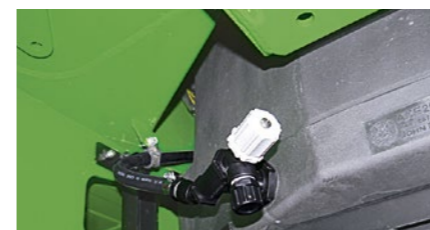


Aby zapobiec nierównomiernemu przepływowi roślin, zalecamy zainstalowanie zestawu do wtryskiwania wody (BXE10928) do lepkich upraw (o wysokiej zawartości cukru). Regularnie wtryskuje wodę w celu oczyszczenia dolnej okładziny zsypu do trawy.

KONTROLA PRZEWODÓW UKŁADU DAWKOWANIA MODYFIKATORÓW



– Sprawdź przewody pod kątem uszkodzeń lub zużycia.
– W razie potrzeby wymień.



Zawór płukania na zbiorniku układu wysokoprzepływowego 360 l



Zawór płukania na zbiorniku układu niskoprzepływowego 30 l

WYKONYWANIE CZYSZCZENIA UKŁADU Z KABINY

- 1 | Aby przejść do strony układu dawkowania dodatków, należy wybrać zaznaczony przycisk na konsoli CommandARM™.
- 2 | Upewnij się, że układ dawkowania jest w trybie AUTO lub ON.
- 3 | Uruchom tryb czyszczenia (przycisk ekranowy „H”).

Powoduje to rozpoczęcie dwuminutowego trybu automatycznego czyszczenia.

W ciągu tych dwóch minut przycisk trybu czyszczenia będzie szary i zostanie ustawione maksymalne natężenie przepływu dla zamontowanej dyszy. Po zakończeniu cyklu czyszczenia układ wznowi pracę z najnowszym ustawieniem. Wyłącz układ dawkowania, aby zakończyć proces czyszczenia.

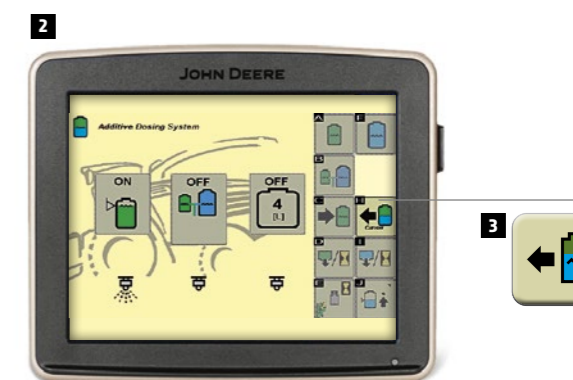
PRZYGOTOWYWANIE DO CZYSZCZENIA UKŁADU

Pod koniec dnia oczyść zbiorniki z pozostałości. Następnie wlej świeżą wodę do układu dawkowania:

- Zbiornik układu wysokoprzepływowego – ok. 20 l
- Zbiornik układu niskoprzepływowego – ok. 4 l
- Upewnij się, że masz pod ręką poręczny pojemnik na brudną wodę z płukania.



Na czas pracy z chemicznymi środkami ochrony zawsze należy zakładać odzież ochronną. Nowy układ dozowania dodatków z podwójną linią umożliwia zmaksymalizowanie wpływu dozowania dodatków. To najbardziej kompleksowy układ dawkujący dostępny do sieczkarni samojezdnych serii 8000 i 9000. Więcej informacji podano na stronie 107.



PRZYGOTOWANIE DO ZMIANY ZBIERANYCH ROŚLIN: Z TRAWY NA KUKURYDZĘ



Przy przejściu ze zbioru trawy na kukurydzę należy wymienić heder, noże głowicy tnącej i zamontować zgniatacz ziarna. Może też wystąpić konieczność zmiany stalnicy i przyłączenia hedera rotacyjnego. Proces ten opisano na kolejnych stronach.

ZESTAW CZĘŚCI ZUŻYWALNYCH DO SAMOJEZDNEJ SIECZKARNI POŁOWEJ JOHN DEERE DO ZBIORU KUKURYDZY – PRZYGOTOWANIE DO ROZDRABNIANIA

Chcesz zmienić uprawę na kukurydzę?

Sprowadź w jednej paczce wszystkie najważniejsze części zużywające się potrzebne do rozdrabniania kukurydzy. Nasze niezwykle wytrzymałe części zużywalne dostępne są w jednym pakiecie:

- Zgarniak walca gładkiego Dura Line™
- Stalnica do kukurydzy Dura Line™ Maize
- Nóż do kukurydzy Dura Line™
- Walec rozdrabniacza Dura Line™ KP wraz ze wszystkimi niezbędnymi śrubami i uszczelkami

	2015	2016	2017	2018	2019	2020	2021	2022	2023	2024
8100										
8200										
8300										
8400										
8500										
8600										
8700										
8800										
9500-9900										



Jeśli do cięcia trawy używasz stalnicy Dura Line™ Plus, nie ma konieczności jej zmiany. Wykonaj cotygodniowe kontrole konserwacyjne i postępuj przy rozdrabnianiu jak zwykle.

Ważne

- Przed przyłączeniem hedera rotacyjnego do maszyny upewnij się, że dociążenie jest prawidłowe. Niektóre hedery rotacyjne mogą być dopuszczone do transportu drogowego tylko wtedy, gdy wyposażone są w koło podporowe (więcej informacji można znaleźć w instrukcji obsługi).
- Przed zmianą upewnij się, że wykonano wszystkie czyszczenia i kontrole przewidziane w ramach codziennej i cotygodniowej konserwacji.

SEKCJA	CZYNNOŚĆ KONSERWACYJNA
Podbieracz do trawy	Wymontuj podbieracz do trawy. Otwórz drzwiczki obudowy wałków podających. Wymontuj elementy do cięcia trawy.
Kanał przepływu masy	Zamontuj elementy do cięcia kukurydzy. Sprawdź zgniatacz ziarna. Zamontuj zespół zgniatacza ziarna za pomocą wciągarki*. Specyficzne ustawienia dla innych roślin
Heder	Sprawdź heder do kukurydzy. Przyłącz heder do kukurydzy.

* Może stanowić część wyposażenia podstawowego, w zależności od specyfikacji w danym kraju, ale w każdej chwili może zostać zamontowany jako zestaw do montażu u klienta.

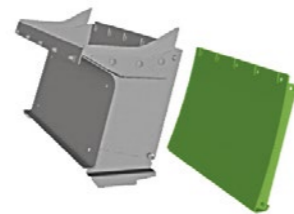


PRZYGOTOWANIE DO ZMIANY ZBIERANYCH ROŚLIN: Z KUKURYDZY NA POZOSTAŁE ROŚLINY

Przy przejściu ze zbioru kukurydzy na inne uprawy (trawę, lucernę, całe rośliny) należy wymienić heder, noże głowicy tnącej i stalnicę. W przypadku zbioru trawy należy zamontować kanał do trawy przy użyciu nowego szybkozmiennego mechanizmu wychylnego. Proces ten opisano w dalszej części.

Ważne: Przed zmianą upewnij się, że wykonano wszystkie czyszczenia i kontrole przewidziane w ramach codziennej i cotygodniowej konserwacji.

SEKCJA	CZYNNOŚĆ KONSERWACYJNA
Heder do kukurydzy	Zdemontuj heder do kukurydzy.
Kanał przepływu masy	Otwórz drzwiczki obudowy wałków podających.
	Wymontuj elementy do cięcia kukurydzy.
	Zamontuj elementy do cięcia trawy.
	Wymontuj zgniatacz ziarna za pomocą wciągarki, jeśli jest zamontowana.
	Sprawdź kanał do trawy.
	Specyficzne ustawienia w przypadku innych roślin
Heder	Sprawdź podbieracz do trawy.
	Zamontuj podbieracz do trawy.



Części zużywalne kanału do trawy

1 | DEMONTAŻ HEDERA DO KUKURYDZY

UWAGA: Rotacyjne zespoły żniwne nadal mogą być potrzebne do zbioru całych roślin.

2 | WYMIANA ELEMENTÓW TNĄCYCH

Wymontuj noże i stalnicę do kukurydzy i wymień na odpowiednie części do trawy. Więcej informacji podano na stronach 59 i 66.

3 | PRZESUWANIE DO WEWNĄTRZ KANAŁU DO TRAWY

Jeśli zgniatacz ziarna ma kanał do trawy, przesunij go do wewnątrz. Aby zdemontować zgniatacz ziarna:

- Odłącz złącza elektryczne i przyłącza smarowania zgniatacza ziarna.
- Wsuń zgniatacz ziarna na zewnątrz za pomocą wciągarki (spowoduje to automatyczne zamontowanie kanału do trawy w położeniu roboczym).
- Zdejmij pas napędowy zgniatacza ziarna.
- Wyjmij zgniatacz ziarna z maszyny przy użyciu wciągarki.
- Sprawdź zużycie odpowiedniej dolnej wykładziny lub zamontuj odpowiedni zgniatacz ziarna do całych roślin.

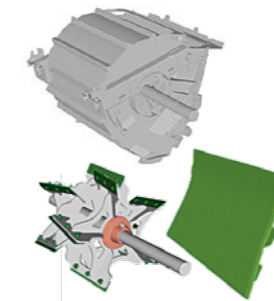
4 | USTAWIENIA WAŁKÓW PODAJĄCYCH

W przypadku zbioru delikatnych upraw odwróć listwy na górnym przednim wałku podającym tak, by gładka strona skierowana była na zewnątrz.



5 | REGULACJA NAPRĘŻENIA SPRĘŻYNY

Wyreguluj napięcie sprężyn odpowiednio do warunków polowych i długości cięcia. Aby zapobiec nierównemu pokosowi i zapewnić stałą długość cięcia, zwiększ napięcie sprężyn tylnego wałka podającego. Aby dodatkowo zwiększyć napięcie, w miarę potrzeby pojedynczo zdejmij 6-milimetrowe podkładki.



6 | REGULACJA ODLEGŁOŚCI

Ustaw odległość między łopatkami i dnem wyrzutnika plonu na 3 mm. Sprawdź zużycie i w razie potrzeby wymień.

Uwaga: Zwiększ szczelinę w trudnych warunkach zbioru (np. przy roślinach o dużej zawartości cukru), aby poprawić wydajność.

7 | SPRAWDZENIE I MONTAŻ PODBIERACZA DO TRAWY

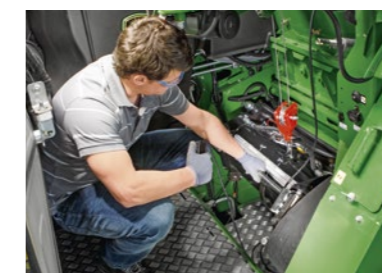
Podczas zbioru całych roślin używaj bezpośredniego zespołu tnącego takiego jak ProfiCut lub hedera rotacyjnego.

Uwaga: Zdejmij obciążniki zamontowane na potrzeby hedera rotacyjnego.

Uwaga: Jeśli maszyna ma panele do ziarna pod wałkami podającymi, zdejmij dolny panel. Tylony panel może zostać na miejscu.

SERIA	OPIS	KATEGORIA ZUŻYCIA	NR KAT.
8100–8600 (od roku modelowego 2019)	Dolna wykładzina	Hardox	AXE74759
8100–8500 (rok modelowy 2015–2018)	Dolna wykładzina	Dura Line™	AXE77015
8600–8800 (rok modelowy 2015–2018)	Dolna wykładzina	Hardox	AXE72528
9500–9900 (od roku modelowego 2019)	Dolna wykładzina	Dura Line™	AXE77014

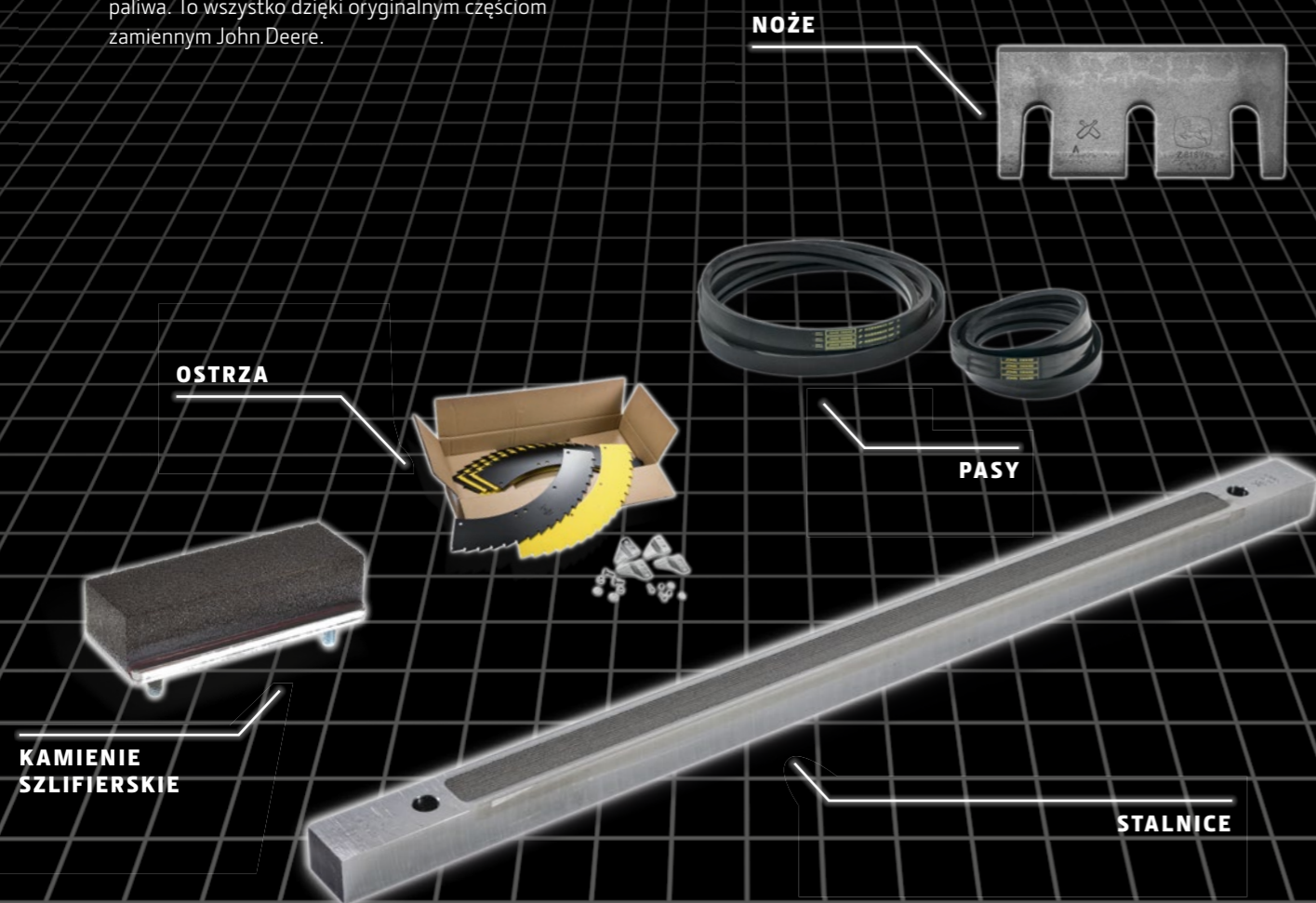
W przypadku zbioru całych roślin należy się zapoznać z treścią rozdziału Zgniatacz ziarna lub z omówieniem zestawów do montażu u klienta na stronach 120/121 i 122/123.



WPROST IDEALNE DOPASOWANIE

LEPSZE CZĘŚCI EKSPLOATACYJNE

Utrzymuj elementy robocze maszyny w dobrym stanie – a nie tylko skorzystasz dzięki maksymalnej wydajności rozdrabniania, lecz także zmniejszysz zużycie paliwa. To wszystko dzięki oryginalnym częściom zamiennym John Deere.



PRZYGOTUJ SIĘ NA IDEAL

Sezon rozdrabniania to długi i ciężki okres dla samojezdnej siewczkarni polowej. Zaczynając zbiory z maszyną w 100% gotową do pracy, zwiększasz swoje szanse utrzymania niezakłóconej wysokiej wydajności, która jest kluczem do sukcesu. Zapewnij sobie efekt umożliwiający pracę bez zakłóceń – zamów przegląd Expert Check.

TWÓJ EKSPERT OD PRACY BEZ PRZESTOJÓW

Najlepszy czas na zaplanowanie przeglądu Expert Check to okres tuż po zakończeniu sezonu, gdy ekspert od samojezdnych siewczkarni polowych jest najbardziej dostępny. Rezerwując przegląd, zapewniasz sobie obsługę przez certyfikowanego technika dysponującego specjalnymi zaktualizowanymi listami kontrolnymi oraz danymi polowymi z poprzedniego sezonu, który będzie korzystał z najnowszych urządzeń do testów diagnostycznych, aby wykryć każdy możliwy problem mogący mieć wpływ na czas sprawności operacyjnej maszyny.

Przygotuj maszynę na nadchodzący sezon – zaplanuj przegląd Expert Check już teraz. Zapytaj również o nasze kompletne pakiety obejmujące wszystkie prace konserwacyjne i naprawcze, których może wymagać maszyna, w tym części i robociznę. Dostępne są one w jednej stałej cenie.

EXPERT CHECK



OSTRZEŻENIA EXPERT ALERTS – TECHNOLOGIA DO TWOICH USŁUG

Wydłuż czas sprawności operacyjnej dzięki ostrzeżeniom Expert Alerts i zleć dealerowi John Deere identyfikację potencjalnych usterek maszyny oraz ich usunięcie, zanim staną się problemem.



WYJĄTKOWO ZAAWANSOWANY SYSTEM

Ostrzeżenia Expert Alerts łączą w jednym algorytmie oprogramowania doświadczenie techniczne z 50 lat pracy samojezdnych siewczarni polowych na całym świecie.

DŁUŻSZY CZAS SPRAWNOŚCI OPERACYJNEJ

Ostrzeżenia Expert Alerts rozpoznają odchylenia od normy i przewidują nadchodzące problemy, zanim będą one miały wpływ na Twoją działalność.

NIŻSZY KOSZT EKSPLOATACJI

Ostrzeżenia Uptime Expert Alerts mogą skrócić czas diagnostyki nawet o 36%, a w efekcie obniżyć koszty nawet o 30%*.

FORMUŁA CZASU SPRAWNOŚCI OPERACYJNEJ

John Deere Connected Support™ to nasze rozwiązanie zwiększające produktywność i dostępność maszyn przy jednoczesnym obniżeniu kosztów operacyjnych do niezbędnego minimum. Składają się na nie zaawansowane, rewolucyjne technologie takie jak ostrzeżenia Expert Alerts, Machine Dashboard, powiadomienia o przeglądach, Remote Display Access i zdalny Service ADVISOR™**.



ŁĄCZNOŚĆ



NARZĘDZIA CONNECTED SUPPORT



AKTYWNE WSPARCIE DEALERA



MAKSYMALNY CZAS SPRAWNOŚCI OPERACYJNEJ I NAJWIĘKSZA WYDAJNOŚĆ

* Maszyny korzystające z ostrzeżeń Expert Alerts w porównaniu z niekorzystającymi.
** Wszystkie usługi zdalne wymagają modułu telematyki JDLINK™, aktywnej subskrypcji i zgody klienta.

JUŻ TERAZ WPROWADŹ ULEPSZENIA I SKORZYSTAJ Z TECHNOLOGII CONNECTED SUPPORT

OSTRZEŻENIA UPTIME I PERFORMANCE EXPERT ALERTS*

Wydłuż czas sprawności operacyjnej i zwiększ wydajność maszyn. Dealer John Deere proaktywnie zidentyfikuje i rozwiąże problemy z maszyną lub niedostateczną wydajnością.

REMOTE DISPLAY ACCESS

Wyjątkowa funkcja oferowana przez John Deere, która umożliwia ekspertowi dealera, za zgodą klienta, wgląd w czasie rzeczywistym w to, co pokazuje wyświetlacz samojezdnej siewczarni polowej, umożliwiając wsparcie w zakresie konfiguracji maszyny i optymalizacji w celu maksymalizacji wydajności.

ZDALNA DIAGNOSTYKA

Nasze rozszerzone funkcje umożliwiają dealerowi John Deere zdalne przeprowadzenie natychmiastowej diagnostyki i dostarczenie na pole odpowiednich części zamiennych oraz narzędzi, co pozwala zaoszczędzić czas i pieniądze.

ZDALNE AKTUALIZACJE OPROGRAMOWANIA

Dzięki zdalnym aktualizacjom dealer John Deere może dostarczać najnowsze wersje oprogramowania do Twojej maszyny.

WYMAGANIA SPRZĘTOWE DOTYCZĄCE ŁĄCZNOŚCI



MODEM R JDLINK™



ZESTAW MONTAŻOWY MTG BPF11470 + przewód Ethernet*



WYŚWIETLACZ G5™/G5 PLUS, 4. GENERACJI LUB GREENSTAR™ 3 2630

SERIA SIEWCZARNI SAMOJEZDNEJ	ROK MODELOWY									
	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
8000	[Green bar indicating modernization possibility from year 15 to 24]									
9000	[Green bar indicating modernization possibility from year 19 to 24]									

* W zależności od konfiguracji maszyny.



HARVEST PROMISE*

ZBIÓR BEZ PRZERW



**DOSTAWA CZĘŚCI
W 24 GODZINY**

LUB



**ZASTĘPCZA
SAMOJEZDNA SIECZKARNIA
POLOWA**

**100%
PRACY PRZY
ZBIORACH**

CZĘŚCI W 24 GODZINY

Najlepsza sieć logistyczna części w branży rolniczej, realizująca 97 proc. zamówień na części zamienne do siewczarni polowej w ciągu 24 godzin.

NASZA WYJĄTKOWA INFRASTRUKTURA USŁUGOWA – TWÓJ CZAS SPRAWNOŚCI OPERACYJNEJ

MASZYNA ZASTĘPCZA*

Jeśli w ciągu 24 godzin nie będziemy w stanie dostarczyć części do naprawy siewczarni i nie będzie mogła ona zbierać plonów, bezpłatnie** udostępniemy maszynę zastępczą, aby zapewnić ciągłość pracy.

* Dostępne u dealerów biorących udział w programie.

** Maszyna zastępcza jest udostępniana przez dealerów biorących udział w programie w przypadku samojezdnych siewczarni polowych John Deere nie starszych niż 7 lat. Aby została przyznana, kombajn musi być serwisowany zgodnie z instrukcją obsługi i poddawany przeglądowi Expert Check przed sezonem wraz ze wszystkimi zalecanymi naprawami.

REGENEROWANE CZĘŚCI I PODZESPOŁY

ROZWIĄZANIA NAPRAWCZE
KLASY PREMIUM
W PRZYSTĘPNEJ CENIE

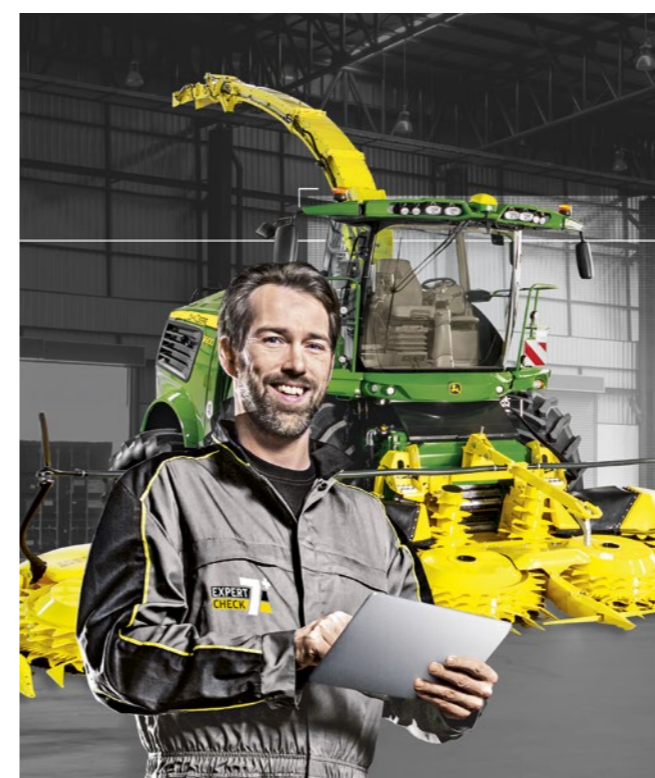


JOHN DEERE I REGENERACJA

W ramach procesu regeneracji wadliwe i zużyte elementy wymieniane są na oryginalne części zamienne, a następnie poddawane kontroli i testom zgodnie z oryginalnymi specyfikacjami w zakresie wydajności. To ekologiczna alternatywa wobec napraw, która wydłuża czas sprawności operacyjnej i zwiększa wydajność sprzętu, zmniejszając przy tym koszty eksploatacji.

NASZA OBIETNICA – TWOJA KORZYŚĆ

- Jakość John Deere, niższe koszty eksploatacji
- Dłuższy czas dostępności operacyjnej – maszyny szybciej wracają do pracy
- Regenerowane części zamienne objęte są roczną nieograniczoną gwarancją
- Kompletnie i podstawowe silniki regenerowane objęte są gwarancją na dwa lata lub 2000 godzin pracy
- Wymiana podzespołów a ich naprawa = niższe koszty i krótszy czas przestoju maszyny



PRZYSZŁOŚĆ PRZYNIESIE ZYSKI

W ramach przeglądu Expert Check 7+ otrzymasz szczegółowy raport o stanie siewczarni polowej. Znajdziesz w nim dokładne zalecenia dotyczące rozwiązania potencjalnych problemów i wykonania napraw z wykorzystaniem oryginalnych części zamiennych John Deere, części regenerowanych Reman lub alternatywnych części John Deere Alternative.

GWARANCJA NA OKŁADZINY DURA LINE™*

Podzespoły Dura Line™ zapewniają rzeczywistą przewagę nad konkurencją. Bazując na 10-letnim doświadczeniu w zakresie tego asortymentu o wydłużonej żywotności, gwarantujemy*, że okładziny Dura Line™ wytrzymają 3000 godzin pracy silnika lub 5 lat eksploatacji.



KORZYSTNA RELACJA WARTOŚCI DO CENY

Okładziny Dura Line™ pozwalają zaoszczędzić o wiele więcej, niż wynosi ich koszt. Mimo iż części Dura Line™ kosztują więcej niż tradycyjne części premium John Deere cechują się co najmniej czterokrotnie dłuższym okresem eksploatacji i znacznie minimalizują ryzyko przestoju w trakcie sezonu.

WYDAJNOŚĆ

Niezwykle twarda powłoka części Dura Line™ ma również mocne właściwości samoczyszczące, dzięki czemu redukuje nawarstwianie osadu z pokosu. Przydaje się to zwłaszcza w przypadku upraw o wysokiej zawartości cukrów, takich jak trawa z pierwszego pokosu.

WYJĄTKOWA TECHNOLOGIA

Powłoka z mieszanki węgla wolframu i borowanie okładzin Dura Line™ tworzy wyjątkowo wytrzymałą powierzchnię, możliwą do wyprodukowania tylko w dwóch piecach w Europie.

9 OKŁADZIN – GWARANCJA NA 3000 GODZIN**

	2015	2016	2017	2018	2019	2020	2021	2022	2023	2024
8100										
8200										
8300										
8400										
8500										
8600										
8700										
8800										
9500										
9600										
9700										
9800										
9900										

Kanał wyrzutowy
Kanał wyrzutowy nowej generacji

OPIS	SERIA	NR KAT.	KANAL WYRZUTOWY NOWEJ GENERACJI		
			PODSTAWOWY	PREMIUM	ULTIMATE
Płyta dolna***		AXE74478	■	■	■
Pasek przyspieszacza***		AXE42112	■	■	■
Dolna okładzina przedniej rynny wyrzutowej***		AXE46841	-	■	■
Dolna okładzina przedniej rynny wyrzutowej***		AXE46840	-	■	■
Dolna okładzina zsyłu do trawy***	8100-8500 (do roku modelowego 2018), 8100-8600 (od roku modelowego 2019)	AXE77015	-	-	■
Okładziny bocznych ścian przyspieszacza***		HXE122283	-	-	■
Okładziny bocznych ścian przyspieszacza***		HXE122307	-	-	■
Panele boczne		HXE59380	-	-	■
Panele boczne		HXE59388	-	-	■
Płyta zużywalna przejścia, lewa		AXE59678	-	-	■
Płyta zużywalna przejścia, prawa		AXE59679	-	-	■
Zgarniak		HXE78260	■	■	■
Uchwyt noża		HXE57319	-	-	■
Dura Line™ + stalnica		HXE172985	-	■	■
Płyta dolna***		AXE74350	■	■	■
Pasek przyspieszacza***		AXE42114	■	■	■
Dolna okładzina przedniej rynny wyrzutowej***		AXE46842	-	■	■
Dolna okładzina przedniej rynny wyrzutowej***		AXE89100	-	■	■
Dolna okładzina zsyłu do trawy***	8600-8800 (do roku modelowego 2018)	AXE77014	-	-	■
Okładziny bocznych ścian przyspieszacza***		HXE122285	-	-	■
Okładziny bocznych ścian przyspieszacza***		HXE122286	-	-	■
Boczny wkład przedniej rynny wyrzutowej, lewy	9500-9900 (od roku modelowego 2019)	HXE45291	-	-	■
Boczny wkład przedniej rynny wyrzutowej, prawy		HXE45292	-	-	■
Przednia okładzina przejścia, lewa		AXE59678	-	-	■
Przednia okładzina przejścia, prawa		AXE59679	-	-	■
Zgarniak wałca gładkiego Dura Line™		HXE77728	■	■	■
Uchwyt noża		HXE56084	-	-	■
Dura Line™ + stalnica		HXE169399	-	■	■
Kłapa końcowa***		AXE68375	AXE86199	■	■
Kłapa środkowa***		AXE55603	AXE86197	■	■
Okładzina zużywalna kanału wyrzutowego bez HLAB***	wszystkie modele – patrz tabela	AXE29779	AXE86274	-	■
Okładzina zużywalna kanału wyrzutowego***		HXE144912	HXE166009	-	■

■ Te części już znajdują się w maszynie, jeśli zamówiono ją z odpowiednim pakietem Dura Line™. Rozważ dodanie części Dura Line™, których brakuje w Twoim pakiecie.

** Gwarancja na 3000 godzin pracy lub 5 lat.
*** Części objęte gwarancją DuraLine™.

* Gwarancja nie obejmuje stalnicy, noży, uchwytów noży ani zgarniaków wałca gładkiego. Zapytaj lokalnego dealera o szczegóły.



ZESTAWY PODWYŻSZAJĄCE OSIĄGI I WYDAJNOŚĆ

Chcesz dostosować maszynę do wymagań wykonywanych przez zadań? Skorzystaj z zestawów oprawiających wydajność siewczarki – od napędu na cztery koła po zautomatyzowane sprzęganie WOM. Sam decydujesz, jak sprawnie będzie przebiegać Twoja praca.



CommandARM™

WIDOK NA WYŚWIETLACZU COMMANDCENTER™

W górnej części ekranu wyświetlany jest sposób regulacji ślimaka podbieracza – możesz ręcznie dostosować prędkość obrotową lub przełączyć na tryb Auto, w którym prędkość automatycznie synchronizowana jest z ustawieniem długości cięcia. Dolna część ekranu przedstawia opcję dodatkowego napędu i aktywna jest tylko przy zamontowanym podwójnym napędzie hедера – w trybie automatycznym prędkość palców zależy od prędkości jazdy siewczarki lub można ją też ustawić ręcznie.



AUTOMATYCZNE ZŁĄCZE WOM DO NAPĘDU HEDERA

Jeśli często musisz zmieniać hedery, to oferujemy szybszą i wygodniejszą opcję przyłączania hедера. Automatyczny szybki łącznik podłącza się do podbieracza, przesuując złącze częściowo automatycznie w jej odpowiednik w siewczarki samojezdnej.

Szybkozłącze mocuje się do ramy obrotowej siewczarki samojezdnej, dzięki czemu może podążać za ruchem poprzecznym hедера podczas pracy. Obie części złącza napina sprężyna.

Główna cecha: Podłączanie i odłączanie hедера jest znacznie łatwiejsze, co pozwala wydłużyć czas sprawności operacyjnej i zaoszczędzić czas podczas zmiany hederów do różnych upraw oraz w przypadku konieczności odłączenia hедера w celu spełnienia wymagań przepisów dotyczących transportu.



ZESTAW DO MONTAŻU U KLIENTA – AUTOMATYCZNE ZŁĄCZE WOM DO UKŁADU NAPĘDOWEGO HEDERA

Zalecany do nierozkładanych, bardzo szerokich hederów (ProfitCut lub podbieracze do trawy), które muszą być demontowane do transportu drogowego.

Uwaga: Heder musi być również wyposażony w odpowiednie złącze (patrz poniżej).



ZESTAW WYPOSAŻENIA DODATKOWEGO – AUTOMATYCZNE ZŁĄCZE WOM DO HEDERA KEMPER

Złącze automatyczne umożliwia szybki i łatwy montaż hедера Kemper.

Uwaga: Wymaga odpowiedniej części w siewczarki samojezdnej.



HEDER / SERIA SIEWCZARKI SAMOJEZDNEJ	OPIS	NR KAT.
Podbieracz i heder do kukurydzy	Zestaw wyposażenia dodatkowego – automatyczne złącze WOM	LCA116485
Heder do kukurydzy 400 ^{plus}	Zestaw szybkozłącza	LCA113521
Heder do kukurydzy 300 ^{plus}	Zestaw szybkozłącza	LCA113522
8000 – rok modelowy 2016 i 2017	Zestaw wyposażenia dodatkowego – automatyczne złącze WOM do napędu hедера	BXE10775
8000 (od roku modelowego 2018 i 9000)	Automatyczne sprzęgło do napędu hедера	BXE10998





DOBRE WIEDZIEĆ

Nasza oferta obejmuje różne dysze, co pozwala na pokrycie szerokiego zakresu dozowania w systemach o dużej i małej objętości. Wszystkie dysze oznaczono kolorami, co ułatwia ich identyfikację i dobór.



POWIETRZE W UKŁADZIE MOŻE MIEĆ WPŁYW NA DAWKOWANIE

Powietrze może się dostać do układu na wiele sposobów – z opróżnionych zbiorników lub podczas wymiany podzespołów. Jeśli dojdzie do takich sytuacji lub jeśli układ był nieużywany przez jeden dzień, należy go odpowietrzyć. W tym celu należy zastosować następujące ustawienia dawkowania:

- Dla opcji HV i/lub LV wybrać ustawienie ON/AUTO (WŁ./AUTO).
- Aktywować tryb czyszczenia (patrz instrukcja obsługi).
- Umożliwić przepływ wody, aż w przewodach nie będą widoczne pęcherzyki powietrza.
- Następnie nacisnąć przycisk anulowania czyszczenia.

Teraz można wprowadzić ustawienia systemu (natężenie przepływu, itp.).



ZESTAW DO MONTAŻU U KLIENTA – SPRĘŻARKA POWIETRZA

Dzięki zestawowi sprężarki powietrza i przewodu można usunąć resztki roślin zapychające maszynę. Ułatwia to czyszczenie maszyny od wewnątrz i od zewnątrz, a także pomaga przyspieszyć inne czynności konserwacyjne.

SERIA SIECZKARNI SAMOJEZDNEJ	OPIS	NR KAT.
8200-8600 z silnikiem FT4 13,5 l i 9600 z silnikiem 13,5 l	Zestaw sprężarki powietrza	BXE10629



WSZYSTKO DO TWOJEJ MASZYNY JOHN DEERE

Łatwo dostosuj ciągnik John Deere do własnych potrzeb. Nasz wysokiej jakości osprzęt doskonale pasuje do Twojej maszyny i działalności. W naszym katalogu znajdziesz wszystko: od radioodbiorników i narzędzi ręcznych po myjki wysokociśnieniowe do użytku w warsztacie.

NOWY SYSTEM DOZOWANIA DODATKÓW JOHN DEERE

BXE11361 pasuje do wszystkich maszyn z serii 8000 i 9000 i ma wiele do zaoferowania:

- nowy duży zbiornik o pojemności 325 l;
- nową obudowę zbiornika z ulepszoną izolacją, która lepiej chroni bakterie przed ciepłem;
- elektroniczny czujnik wypoziomowania;
- nowy mechaniczny wskaźnik poziomu.



Wysokoobjętościowy układ dawkowania z dużym zbiornikiem 325 l umieszczonym z tyłu maszyny.

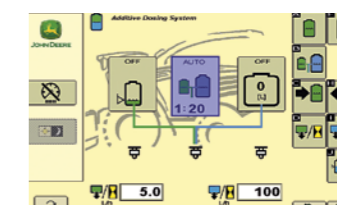


Niskoobjętościowy układ dawkowania koncentratów ze zbiornikiem 30 l umieszczonym na prawej platformie.

SYSTEM DAWKUJĄCY JOHN DEERE ADS TWIN LINE

Połączenie zbiornika ADS ze zbiornikiem o małej objętości zapewnia maksymalną elastyczność pracy. Dostępne są cztery tryby pracy dozowania:

- tylko dawkowanie wysokoobjętościowe,
- tylko dawkowanie małoobjętościowe koncentratu,
- dawkowanie wysokoobjętościowe dodatków z dużego zbiornika i oddzielne równoległe dawkowanie koncentratu z małego zbiornika,
- dawkowanie małoobjętościowego połączone z podawaniem wody z dużego zbiornika.



Ekran sterowania układem dawkowania zakiszczy do układu wysoko- i niskoobjętościowego.

SERIA SIECZKARNI SAMOJEZDNEJ	OPIS	NR KAT.
Serie 8000 i 9000	Zbiornik o dużej pojemności do systemu dawkowania dodatków	BXE11361
	Zbiornik ADS, mała objętość, 30 l	BXE11109



AUTOMATYCZNE STEROWANIE HEDERA (AHC) DO SAMOJEZDNYCH SIECZKARNI POŁOWYCH SERII 8000 I 9000

Dzięki układowi AHC maszyna aktywnie steruje wysokością i przechyłem bocznym hedera, tak by zawsze utrzymywać ustawioną wysokość ścienniska i podążać za ukształtowaniem terenu na nierównych polach. Funkcja ta przydaje się zwłaszcza przy szerszych hederach do kukurydzy, w których bierne przechylenie osiąga granice możliwości. Standardowe tryby pracy hedera (pływający i powrót na wysokość) nadal są dostępne i można je włączyć lub wyłączyć za pomocą wyświetlacza.

MODEL	OPIS	NR KAT.
8100–8500: od numeru seryjnego 513822 8600: od numeru seryjnego 619000		BXE11398
8600: numery seryjne 513822–517999, 9600: numery seryjne 619000–621999	Aktywny przechył boczny	BXE11399
9500, 9600: od numeru seryjnego 622000 9700, 9800, 9900: od numeru seryjnego 619000		BXE11400

ZESTAW DO MONTAŻU U KLIENTA – AHC DO HEDERA KEMPER

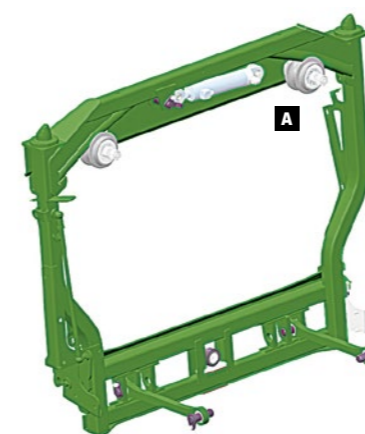
Zaawansowane sterowanie hederem można również zainstalować na hederach Kemper (LCA122963).

Uwaga: Maszyna musi być również wyposażona w system aktywnego zaawansowanego sterowania.



ELEMENTY ZESTAWU:

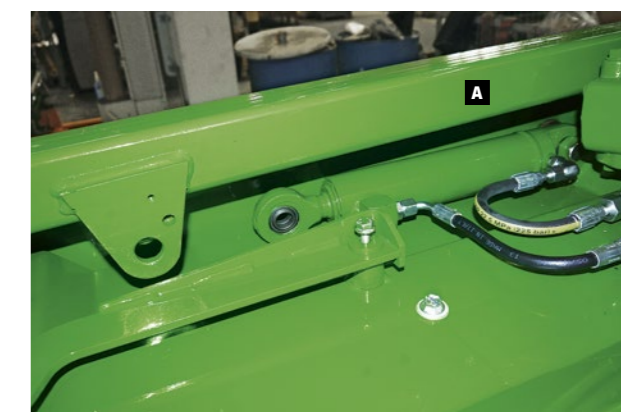
- Blok zaworów przechylania hedera
- Siłownik przechylania hedera
- Czujnik poprzecznego przechyłu hedera
- Przewody hydrauliczne sztywne
- Przewody hydrauliczne elastyczne



Rama przechyłna
A | Siłownik przechylania
poprzecznego

GŁÓWNE ZALETY UKŁADU AHC:

- Mniejsze straty plonu
- Dokładniejsza wysokość ścienniska
- Jednolite cięcie
- Mniejsze obciążenie głowicy tnącej i obudowy wałka podającego w maszynie



Rama przechyłna





A | Gniazdo hydrauliczne do rozładunku przyczepy

ZESTAW DO MONTAŻU U KLIENTA – TYLNE GNIAZDO

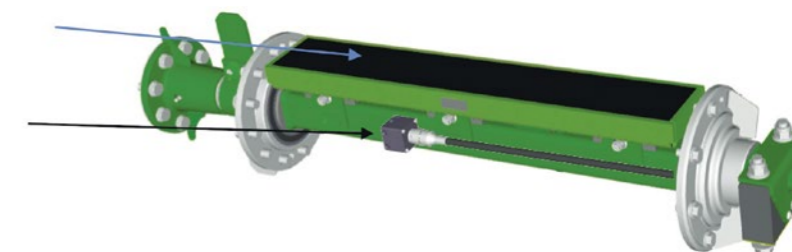
Idealny, jeśli chcesz przyłączyć wózek na heder lub przyczepę-wywrotkę. Samojezdną sieczkarnię połową można też zmodernizować, montując z tyłu maszyny zawór hydrauliki zewnętrznej (SCV) służący do rozładunku przyczepy-wywrotki.

ZESTAW WYPOSAŻENIA DODATKOWEGO – WYKRYWANIE KAMIENI

Elektromagnetyczny wykrywacz metali w SPFH można rozbudować o dodatkową funkcję wykrywania kamieni.

Niemetaliczne odgłosy uderzeń i szarpnięcia wykrywane są w wałkach podających, dzięki umieszczeniu dwóch czujników: jednego w prostokątnej rurze dolnego przedniego wałka podającego, drugiego na prawym ramieniu górnego przedniego wałka podającego.

Gdy nastąpi wykrycie, zarówno wykrywacz metali, jak i kamieni uruchamia zawór hydrauliki zewnętrznej 1 (SCV1), automatycznie podnosząc urządzenie do zagęszczania roślin na podbieraczu do trawy. Ponowne włączenie wałków podających powoduje opuszczenie urządzenia z powrotem na miejsce i powrót do cięcia.



Zestaw do montażu u klienta – wykrywanie kamieni, seria 8000 i 9000 BXE10945

SERIA SIECZKARNI SAMOJEZDNEJ	OPIS	NR KAT.
8100–8500*	Gniazdo hydrauliczne do rozładunku przyczepy (przepływ wysoki)	BXE10567

* Skontaktuj się z dealerm, aby uzyskać informacje o modelu 9000



WYPOSAŻENIE DODATKOWE DO OKREŚLONYCH UPRAW

Bez względu na to, czy zbierasz wyłącznie trawę lub kukurydzę, czy całe rośliny, nasze zestawy do montażu u klienta do określonych upraw zaprojektowane są tak, by poprawić wyniki w sezonie żniwnym – od dłuższej żywotności noży po regulowane doposażenie kanału wyrzutowego. Mamy dla Ciebie odpowiednie rozwiązanie.

ZESTAW PŁYTY DOLNEJ

Zamontuj nasze szybkozmiennie noże, aby przygotować się na wymagający sezon zbioru kukurydzy. Są łatwe w montażu, pokryte wytrzymałą powłoką z węgla wolframu i pomagają w ograniczeniu udziału długich liści przy zbiorze suchej kukurydzy.

Ostrza płyty dolnej w dwóch kasetach narażone są na działanie dużych ilości szorstkiego materiału w przepływającej masie, co czyni je podatniejszymi na zużycie. Szybkozmiennie noże skracają czas przestoju, gdyż można je szybko i łatwo wyjąć lub odwrócić. A ponieważ wszystkie noże są powlekane węglikiem wolframu, można oczekiwać czterokrotnie dłuższego okresu eksploatacji niż w przypadku noży nieoryginalnych.



SERIA SIECZKARNI SAMOJEZDNEJ	OPIS	NR KAT.
8100–8500 (do roku modelowego 2018) 8100–8600 (od roku modelowego 2019)	Zestaw osłony głowicy tnącej z docinaczem	BXE11169
8600–8800 (do roku modelowego 2018) 9600–9900 (od roku modelowego 2019)		BXE11103

ZESTAW WYPOSAŻENIA DODATKOWEGO – PRZEDŁUŻENIE KANAŁU WYRZUTOWEGO

Przedłużenie kanału wyrzutowego umożliwia łatwe i precyzyjne napełnianie przyczepy. Doskonale sprawdza się podczas zbioru kukurydzy dzięki dostosowaniu do szerokości roboczej dużych hederów do tych roślin.



SERIA SIECZKARNI SAMOJEZDNEJ	OPIS	ZASTOSOWANIE	NR KAT.
Serie 8000 i 9000	Przedłużenie kanału wyrzutowego do ciężkiej trawy	Do hederów 8-rzędowych:	BXE10862
	Przedłużenie kanału wyrzutowego	Do hederów 10-rzędowych:	BXE11033
	Hydrauliczny mechanizm składający	Do hederów 12-rzędowych:	BXE11098 BXE10841

SERIA SIECZKARNI SAMOJEZDNEJ	OPIS	ZASTOSOWANIE	NR KAT.
Serie 8000 i 9000 z kanałem wyrzutowym nowej generacji	Przedłużenie kanału wyrzutowego	Do hederów 10-rzędowych:	BXE11467*
	Części elektryczne		BXE11470
	Przedłużenie kanału wyrzutowego	Do hederów 12-rzędowych:	BXE11468*
	Części elektryczne		BXE11471
Hydrauliczny zestaw składający		BXE11474	

ZESTAW WYPOSAŻENIA DODATKOWEGO – WCIĄGARKA DO MONTAŻU ZGNIATACZA ZIARNA

Kup ten zestaw do montażu u klienta, aby przyspieszyć wymianę zgniatacza ziarna. Umożliwia on montaż i demontaż zgniatacza ziarna w niespełna 30 minut. Zastosowanie elektrycznego silnika podnoszącego znacznie ułatwia i przyspiesza zarówno wymianę wyposażenia, jak i prace konserwacyjne. Korzystanie z wciągarki jest mniej stresujące, co odciąża operatora.



Wciągarka do zgniatacza ziarna wymagana do montażu zgniatacza ziarna w maszynach serii 8000 i 9000 (BXE10989).

* Tylko części mechaniczne



TECHNOLOGIA ROLNICTWA PRECYZYJNEGO

Oferowane przez John Deere technologie rolnictwa precyzyjnego obejmują systemy John Deere Precision Agricultural Technology, jak również zaawansowane systemy sterowania maszynami i obsługi dokumentacji, które pomagają obniżyć koszty, zwiększyć wydajność i poprawić komfort operatora.



1. generacja – pierwotny GS: Wyświetlacz z procesorem przenośnym



2. generacja – GreenStar™ 1800, GreenStar™ 2100, GreenStar™ 2600



3. generacja – GS3 CommandCenter™

GENERACJA 5

Seria wyświetlaczy G5™ udostępnia rolnikom kilka opcji umożliwiających przeglądanie i dostosowywanie informacji o maszynie oraz korzystanie z precyzyjnej technologii w całej działalności. Wyświetlacze G5™ bazują na łatwości obsługi i funkcjonalności wyświetlaczy 4. generacji i oferują:

- wyraźniejsze, jaśniejsze ekrany i obrazy HD, zapewniające lepszą widoczność map i informacji;
- przeprojektowane strony startowe przygotowane na podstawie opinii klientów;
- większe mapy i więcej informacji bez zmiany stron startowych;
- większą moc obliczeniową, co przyspiesza uruchamianie systemu, skraca czas importu danych i zwiększa responsywność.



3. GENERACJA – WYŚWIETLACZ GREENSTAR™ 2630

Kolorowy wyświetlacz GreenStar™ 3 2630 umożliwia monitorowanie i sterowanie za pomocą wszystkich funkcji rozwiązań rolnictwa precyzyjnego (AMS) przy użyciu solidnego i wyraźnego ekranu dotykowego o przekątnej 26 cm wyposażonego w zaawansowane funkcje ISOBUS.



4. GENERACJA – WYŚWIETLACZ UNIWERSALNY 4640

Podobnie jak zintegrowany wyświetlacz CommandCenter™ 4600 wyświetlacz uniwersalny 4640 oferuje wszystkie funkcje wyświetlacza CommandCenter™ 4200 oraz ekran dotykowy o przekątnej 25,4 cm (10"), cztery wejścia wideo, złącza powiększonego monitora i przygotowanie do aktywacji Ultimate.

MAKSYMALIZACJA ZYSKÓW

Systemy automatycznego prowadzenia i automatyzacji pracy obniżają koszty paliwa, zmniejszają zużycie nawozów, ziarna i chemicznych środków ochrony, a także podnoszą wydajność.

HARVESTLAB™ 3000

Uzyskaj analizę paszy i obornika w czasie rzeczywistym i wykonuj regulację na polu na podstawie natychmiastowych, bardzo dokładnych danych zbieranych podczas pracy dzięki technologii czujników bliskiej podczerwieni (NIR). Czujnik HarvestLab™ 3000 jest uniwersalnym urządzeniem, którego można używać w trzech zastosowaniach:

- pomiar suchej masy i składników pokarmowych na samojedźnej siewkarni polowej;
- pomiar wszystkich najważniejszych składników odżywczych (N/P/K) podczas aplikacji gnojowicy;
- mobilne laboratorium do analizy paszy na miejscu i obliczania prawidłowych porcji paszy.



ODBIORNIKI STARFIRE™

Co jest najważniejsze w przypadku rolnictwa precyzyjnego? Duża stabilność sygnału zapewniająca maksymalny czas działania bez przestojów oraz dokładność sygnału gwarantująca powtarzalność przez cały sezon. Odbiorniki zapewniają też powtarzalność wyników – przez cały sezon ani razu nie zobaczysz z linii prowadzenia ani nie przekroczysz wyznaczonej granicy. Bezproblemowo współpracują ze wszystkimi systemami prowadzenia maszyn John Deere i na wszystkich poziomach dokładności.

ODBIORNIK	STARFIRE™ 3000	STARFIRE™ 6000	STARFIRE™ 7000
Architektura odbiornika	5. generacja	6. generacja	7. generacja
Rok wprowadzenia	2010	2016	2022
Konstelacje satelitów GNSS	GPS/GLONASS	GPS/GLONASS	GPS/GLONASS/ Galileo/BeiDou
Liczba kanałów GNSS	55 + 1 zakres L	253 + 2 zakresy L	253 + 2 zakresy L
Sekcja RF	dyskretna	RF ASIC (RFI)	RF ASIC (RFI)
Kompensacja terenu	6-DOF IMU	6-DOF IMU	6-DOF IMU
Sygnał StarFire™	SF2	SF3	SF-RTK (SF4)
Dokładność między przejściami [cm]	5	3	<2,5
Czas pobierania sygnału [min]	90	30	<10
Powtarzalność [cm]	–	3, w sezonie	<2,5, 5 lat



ZESTAWY DO MONTAŻU U KLIENTA ZWIĘKSZAJĄCE WYDAJNOŚĆ PRACY I DOTYCZĄCE TECHNOLOGII ROLNICTWA PRECYZYJNEGO

ZESTAW DO MONTAŻU U KLIENTA – PAKIET OŚWIETLENIA SERWISOWEGO

Wybierz pakiet oświetlenia serwisowego, aby ułatwić prace konserwacyjne przy słabym świetle. Gdy pracujesz w nocy, aby zdążyć na czas lub po prostu chcesz coś znaleźć przy mglistej pogodzie, zewnętrzne światła serwisowe pomogą rozświetlić ciemność. To idealne rozwiązanie przyspieszające codzienne kontrole w polu.

Pakiet oświetlenia serwisowego BXE10601 zamontowany w modelu 8500 z roku modelowego 2016.



Zawartość zestawu do montażu u klienta:
1 × światło w tylnej części komory silnika
2 × światło w komorze silnika
po lewej i prawej stronie
1 × światło w przedziale serwisowym
1 × światło nad głowicą tnącą

OBROTOWE ŚWIATŁA SYGNALIZACYJNE LED

Gdy mniej może działać więcej: Każdą samojedną siewniczką polową John Deere można zamówić z naszymi mniejszymi, mocniejszymi światłami ostrzegawczymi LED o podwójnym błysku zamiast standardowych światel ostrzegawczych.

Standardowe światło ostrzegawcze po lewej stronie i ulepszone światło ostrzegawcze LED po prawej stronie



ZESTAW DO MONTAŻU U KLIENTA – PRZYGOTOWANIE DO SYSTEMU NAPROWADZANIA

Skorzystaj z zalet automatycznego prowadzenia GPS podczas zbioru kukurydzy: Używając systemów AutoTrac™ i RowSense™ w połączeniu z sygnałem RTK, operator zyskuje powtarzalną dokładność wynoszącą do ±2,5 cm między przejazdami. Oznacza to nie tylko redukcję nakładów, ale również oszczędność czasu i pieniędzy.

Systemy AutoTrac™ i RowSense™ wykorzystują dane satelitarne z odbiornika StarFire™ w połączeniu z danymi czujnika hedera rotacyjnego, zapewniając szybkie, dokładne rozdrabnianie oraz dodatkowe korzyści:

- precyzyjny zbiór kukurydzy, niekoniecznie posiadanej z dokładnością AutoTrac™;
- wyższą wydajność w warunkach wyległej kukurydzy;
- mniejsze zmęczenie operatora.;
- ograniczenie strat roślin dzięki dokładnym, efektywnym przejazdom.

Uwaga:

- Zestaw nie zawiera aktywacji AutoTrac™ ani RowSense™.
- Wymaga do pracy zestawu „i ready”.
- System RowSense™ wymaga odpowiednio wyposażonego hedera.



ZESTAW DO MONTAŻU U KLIENTA – CZUJNIK ROWSENSE™ DO HEDERA KEMPER

Połączenie najnowocześniejszych danych położenia GPS z danymi z czujników rzędowych w systemie AutoTrac™ RowSense™ stanowi kolejny krok w kierunku wysokowydajnego zbioru kukurydzy. Dokładność pozycjonowania technologii automatycznego prowadzenia zapewnia prawidłowe położenie hedera między rzędami kukurydzy podczas zbioru. Dzięki temu operatorzy pracują wydajniej i odczuwają mniejszy stres.



AUTOMATYCZNE POZYCJONOWANIE KANAŁU WYRZUTOWEGO (ASP)

System APS zapewnia precyzyjne oraz wydajne napełnianie i wymagany jest do zainstalowania systemu AFC.

- Przypisz i zapisz ustawienia, takie jak kąt obrotu kanału wyrzutowego, położenie przechyłu czy położenie kłapy kanału wyrzutowego.
- Aby przywrócić zapamiętane położenia kanału wyrzutowego podczas zbioru lub zawracania na uwrociu, wystarczy dwukrotnie nacisnąć włączniki aktywacji.
- Kompleksowa obsługa napełniania. Dwukrotne naciśnięcie lewej lub prawej strony przełącznika na dźwigni wielofunkcyjnej powoduje obrót kanału wyrzutowego do lewego/prawego ogranicznika w zakresie ruchu.

ACTIVE FILL CONTROL (AFC 2.0)

System AFC 2.0 sprawia, że załadunek przyczep podczas jazdy jest jeszcze łatwiejszy.

- Aby nigdy nie rozsypać paszy, należy dostosować przepływ materiału roślinnego.
- Automatyka lokalizacji przyczep. Kiedy przyczepa jest prawie pełna, system AFC 2.0 automatycznie wzywa kolejną.

- Praca w dzień i w nocy. Automatyczny system AFC 2.0 działa doskonale nawet w słabym świetle.
- Dokładne napełnienie przy zbiorze każdej rośliny.

Więcej informacji zawiera omówienie zestawów do montażu u klienta na stronach 120/121 i 122/123.



OMÓWIENIE ZESTAWÓW DO MONTAŻU U KLIENTA

OPIS	NR KAT.	8100	8200	8300	8400	8500	8600 NB	8600 WB	8700	8800	9500	9600	9700	9800	9900
STEROWANIE I NAPĘD HEDERA															
Aktywny przechyl boczny	BXE11398	■	■	■		■	■	■	-	-	-	-	-	-	-
	BXE11399	-	-	-		-	-	-	RM 2015-18	-	-	-	RM 2019-21	-	-
	BXE11400	-	-	-		-	-	-	-	-	-	■	■	■	■
AHC (zespół modernizacyjny) do maszyn z opcją rozładunku przyczepy	BXE11398	■	■	■		■	■	■	-	-	-	-	-	-	-
Automatyczne sprzęgło wału odbioru mocy (PTO) do napędu hedera w samojezdnej siewczarni polowej	BXE10998	od RM 2018	od RM 2018	od RM 2018	od RM 2018	od RM 2018	od RM 2018	od RM 2018	od RM 2018	od RM 2018	od RM 2018	■	■	■	■
WAŁKI PODAJĄCE															
Zestaw ochrony przed zużyciem dolnego przedniego wałka podającego	BXE10585	■	■	■		■	■	-	-	-	-	-	-	-	-
	BXE10742	-	-	-		-	-	-	do RM 2018	do RM 2018	do RM 2018	■	■	■	■
Zestaw zabezpieczający przed nawarstwianiem się zbieranego materiału roślinnego	BXE11002	od RM 2018	od RM 2018	od RM 2018	od RM 2018	od RM 2018	od RM 2018	od RM 2018				■	■	■	■
	BXE10785	-	-	-		-	-	-	■	■	-	-	-	-	-
System wykrywania kamieni – zestaw modernizacyjny do wszystkich modeli samojezdnych siewczarni polowych 8000 lub 9000	BXE10945	■	■	■		■	■	■	-	-	■	■	■	■	■
Zestaw amortyzujący wałków podających	BXE10831	-	-	■		■	■	■	-	-	-	-	-	-	-
	BXE10832	-	-	-		-	-	-	RM 2015-18	RM 2015-18	RM 2015-18	-	-	-	-
GŁOWICA TNĄCA															
Płyta dolna docinacza	BXE11169	■	■	■		■	■	■	-	-	-	-	-	-	-
Płyta dolna docinacza (w przypadku modeli 9500-9900 należy dodatkowo przez kanał części zamiennych zamówić dwa zestawy HXE147722)	BXE11103	-	-	-		-	-	-	do RM 2018	do RM 2018	do RM 2018	■	■	■	■
Podkładki regulacyjne do płyty dolnej i ścian bocznych głowicy tnącej	HXE70821	■	■	■		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
	HXE70820	■	■	■		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
	HXE76993	■	■	■		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
ZGNIATACZ ZIARNA															
Premium KP™															
Zestaw autonomicznego wzmocnionego zgniatacza ziarna (USA) – różnica prędkości 32%, napęd sześciorowkowym pasem napędowym.	BXE11083	■	■	■		■	■	■	-	-	-	-	-	-	-
Autonomiczny zgniatacz do całych roślin Premium KP™ do samojezdnych siewczarni polowych 8300 do 8600	BXE11085			■		■	■	■	-	-	-	-	-	-	-
Autonomiczny zgniatacz ziarna Dura Line™, wysoka intensywność	BXE11537	■	■	■		■	■	■	-	-	-	-	-	-	-
Zestaw wzmocnionego autonomicznego zgniatacza ziarna (USA)	BXE11084	-	-	-		-	-	-	do RM 2022 (7 rowków)	do RM 2022 (7 rowków)	do RM 2022 (7 rowków)	■	■	■	■
Autonomiczny zgniatacz ziarna Premium KP™ do całych roślin	BXE11086	-	-	-		-	-	-	■	■	■	■	■	■	■
Autonomiczny zgniatacz ziarna Dura Line™, wysoka intensywność	BXE11538	-	-	-		-	-	-	■	■	■	■	■	■	■
XStream KP™															
Obudowa XStream KP™	BXE11153	-	-	od RM 2019		od RM 2019	od RM 2019	od RM 2019	-	-	-	-	-	-	-
	BXE11154	-	-	-		-	-	-	-	-	-	od RM 2019	od RM 2019	od RM 2019	od RM 2019
Układ smarowania do XStream KP™	BXE11150	-	-	od RM 2019		od RM 2019	od RM 2019	od RM 2019	-	-	-	od RM 2019	-	-	-
	BXE11151	-	-	-		-	-	-	-	-	-	-	RM 2019-22	RM 2019-22	RM 2019-22
Układ monitorowania temperatury do XStream KP™	BXE11152	-	-	od RM 2019		od RM 2019	od RM 2019	od RM 2019	-	-	-	■	od RM 2019	od RM 2019	od RM 2019
Zestaw smarowniczy	BXE11367	-	-	■		■	■	■	-	-	-	■	■	-	-
	BXE11368	-	-	-		-	-	-	-	-	-	-	■	■	■
Kompletny zespół XStream KP™ Dura Line™, profil piłokszałtny	BXE11408	-	-	■		■	■	■	-	-	-	-	-	-	-
	BXE11410	-	-	-		-	-	-	-	-	-	■	■	■	■
Kompletny zespół XStream KP™ Dura Line™ Xcut	BXE11409	-	-	■		■	■	■	-	-	-	-	-	-	-
	BXE11411	-	-	-		-	-	-	-	-	-	■	■	■	■

- brak zgodności, ■ zgodność



OPIS	NR KAT.	8100	8200	8300	8400	8500	8600 NB	8600 WB	8700	8800	9500	9600	9700	9800	9900	
Akcesoria do zgniatacza ziarna:																
Zestaw modernizacyjny – zespół napędu mechanicznego zgniatacza ziarna, sześć rowków, do samodzielnego siewczarni polowych bez zgniatacza ziarna	BXE10610	–	–	–	–	–	–	■	■	■	–	–	–	–	–	
Zestaw modernizacyjny – hydrauliczny siedmiorowkowy napinacz zgniatacza ziarna bez napędowego koła pasowego	BXE10833	RM 2019–23	RM 2019–23	RM 2019–23	RM 2019–23	RM 2019–23	RM 2019–23	do RM 2018	do RM 2018	do RM 2018	–	–	–	–	–	
Hydrauliczny napinacz zgniatacza ziarna z sześcirowkowym kołem pasowym	BXE11088	–	–	od RM 2019	od RM 2019	od RM 2019	od RM 2019	–	–	–	–	–	–	–	–	
Hydrauliczny napinacz zgniatacza ziarna z siedmiorowkowym kołem pasowym	BXE11087	–	–	–	–	–	–	–	–	–	■	■	■	■	–	
Czterorowkowe koło pasowe zróżnicowania prędkości 40% (strona zgniatacza ziarna) i pas do modernizacji zgniatacza ziarna o niższej różnicy prędkości (przed rokiem modelowym 2023)	BXE10821	do RM 2022	do RM 2022	do RM 2022	do RM 2022	do RM 2022	do RM 2022	–	–	–	–	–	–	–	–	
Sześcirowkowe koło pasowe zróżnicowania prędkości 40% (strona zgniatacza ziarna) i pas do modernizacji zgniatacza ziarna o niższej różnicy prędkości	BXE10822	■	■	■	■	■	■	–	–	–	–	–	–	–	–	
Zestaw modernizacyjny – wciągarka zgniatacza ziarna	BXE10989	od RM 2017	od RM 2017	od RM 2017	od RM 2017	od RM 2017	od RM 2017	od RM 2017	od RM 2017	od RM 2017	■	■	■	■	■	
Zestaw modernizacyjny – elektryczny regulator szczeliny zgniatacza ziarna	BXE10569	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	–	
DMUCHAWA																
Układ wtrysku wody do zbioru trawy w warunkach dużego ciężaru i lepkości materiału	BXE10928	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
KANAŁ WYRZUTOWY																
Moduł podstawowy kanału wyrzutowego	BXE11163	do RM 2022	do RM 2022	do RM 2022	do RM 2022	do RM 2022	do RM 2022	do RM 2022	do RM 2022	do RM 2022	do RM 2022	–	do RM 2022	do RM 2022	do RM 2022	do RM 2022
Przedłużenie kanału wyrzutowego do zbioru ciężkiej i lepkiej trawy	BXE10862	do RM 2022	do RM 2022	do RM 2022	do RM 2022	do RM 2022	do RM 2022	do RM 2022	do RM 2022	do RM 2022	do RM 2022	–	do RM 2022	do RM 2022	do RM 2022	do RM 2022
10-rzędowe przedłużenie kanału wyrzutowego	BXE11033	RM 2019–23	RM 2019–23	RM 2019–23	RM 2019–23	RM 2019–23	RM 2019–23	RM 2019–23	RM 2019–23	RM 2019–23	RM 2019–23	–	RM 2019–22	RM 2019–22	RM 2019–22	RM 2019–22
12-rzędowe przedłużenie kanału wyrzutowego bez układu składania	BXE11098	RM 2019–23	RM 2019–23	RM 2019–23	RM 2019–23	RM 2019–23	RM 2019–23	RM 2019–23	RM 2019–23	RM 2019–23	RM 2019–23	–	RM 2019–22	RM 2019–22	RM 2019–22	RM 2019–22
Zestaw do montażu u klienta – blok zaworów układu składania/rozkładania kanału wyrzutowego	BXE11474	od RM 2024	od RM 2024	od RM 2024	od RM 2024	od RM 2024	od RM 2024	–	–	–	od RM 2023	od RM 2023	od RM 2023	od RM 2023	od RM 2023	
Zestaw do montażu u klienta – elementy elektryczne do 10-rzędowego przedłużenia kanału wyrzutowego	BXE11470	od RM 2024	od RM 2024	od RM 2024	od RM 2024	od RM 2024	od RM 2024	–	–	–	od RM 2023	od RM 2023	od RM 2023	od RM 2023	od RM 2023	
Zestaw do montażu u klienta – elementy elektryczne do 12-rzędowego przedłużenia kanału wyrzutowego	BXE11471	od RM 2024	od RM 2024	od RM 2024	od RM 2024	od RM 2024	od RM 2024	–	–	–	od RM 2023	od RM 2023	od RM 2023	od RM 2023	od RM 2023	
Zestaw do montażu u klienta – 10-rzędowe przedłużenie kanału wyrzutowego	BXE11467	od RM 2024	od RM 2024	od RM 2024	od RM 2024	od RM 2024	od RM 2024	–	–	–	od RM 2023	od RM 2023	od RM 2023	od RM 2023	od RM 2023	
Zestaw do montażu u klienta – 12-rzędowe przedłużenie kanału wyrzutowego	BXE11468	od RM 2024	od RM 2024	od RM 2024	od RM 2024	od RM 2024	od RM 2024	–	–	–	od RM 2023	od RM 2023	od RM 2023	od RM 2023	od RM 2023	
Przygotowanie do układu składania 12-rzędowego przedłużenia kanału wyrzutowego	BXE10841	–	–	–	–	–	–	–	–	–	do RM 2022	do RM 2022	do RM 2022	do RM 2022	do RM 2022	
Zestaw przygotowania do automatycznego ustawiania kanału wyrzutowego / Active Fill Control (AFC)	BXE10970	do RM 2022	do RM 2022	do RM 2022	do RM 2022	do RM 2022	do RM 2022	do RM 2022	do RM 2022	do RM 2022	do RM 2022	do RM 2022	do RM 2022	do RM 2022	do RM 2022	
Active Fill Control 2.0	KXE10940	■*	■*	■*	■*	■*	■*	■*	■*	■*	■**	■**	■**	■**	■**	
POMOST OPERATORA I ELEMENTY STEROWANIA																
15-stopniowa dźwignia sterująca	BXE11143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
Podgrzewana mata podłogowa	BXE11223	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
Monitor, kamera i przewód	MC3071KIT151	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
	MC3071KIT080	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
Zestaw podnóżka	KXE10939	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
PRECISION AG TECHNOLOGY																
Przygotowanie do systemu naprowadzania do maszyn z przekładnią ProDrive™	BXE10861	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
Zestaw modernizacyjny i-ready	BXE10598	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
Zestaw osłony czujnika wilgoci – do czujnika HarvesLab™ 3000	BXE11278	RM 2015–2023	RM 2015–2023	RM 2015–2023	RM 2015–2023	RM 2015–2023	RM 2015–2023	■	■	■	–	–	do RM 2022	do RM 2022	do RM 2022	do RM 2022
	BXE11652	od RM 2024	od RM 2024	od RM 2024	od RM 2024	od RM 2024	od RM 2024	–	–	–	od RM 2023	od RM 2023	od RM 2023	od RM 2023	od RM 2023	
ELEKTRYCZNY																
Pakiet oświetlenia serwisowego	BXE10601	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
HYDRAULICZNE																
Zestaw przygotowania do StalkBuster	BXE11222	■	■	■	■	■	■	■	■	■	–	–	do RM 2020	–	–	–
Gniazdo hydrauliczne do rozładunku przyczepy (wysokie natężenie przepływu)	BXE10567	■	■	■	■	■	■	–	–	–	–	–	–	–	–	
DODATKOWE ZESTAWY DO MONTAŻU U KLIENTA																
Zbiornik o dużej pojemności do systemu dawkowania dodatków (HV-ADS)	BXE11361	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
System dawkowania dodatków – mała pojemność (zbiornik 30 l).	BXE11109	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
Zestaw modernizacyjny – sprężarka powietrza	BXE10629	–	od RM 2023	■	■	■	■	■	–	–	–	–	do RM 2022	–	–	–
Kompletna skrzynka narzędziowa do maszyn żniwnych	MCKTA902001M	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	

– brak zgodności, ■ zgodność

* Jeśli maszyna nie jest gotowa do pracy z użyciem AFC, wymagane są dodatkowe części, 2x AXE73983, 1x AXE73382. Jeśli maszyna jest wyposażona w system AFC1.5 (lata modelowe 2019 i 2020), skontaktuj się z dealerm.

** RM2022 = Jeśli maszyna nie jest gotowa do pracy z użyciem AFC, wymagane są dodatkowe części, 2x AXE73983, 1x AXE73382. Jeśli maszyna jest wyposażona w system AFC1.5 (lata modelowe 2019 i 2020), skontaktuj się z dealerm.
RM2023 = Jeśli maszyna jest gotowa do pracy z użyciem AFC, wymagane są dodatkowe części, 1x HXE163840, 1x AXE79344, 4x 19M7784, 2x M6x16, 2x nakrętka M6. Jeśli maszyna nie jest gotowa do pracy z użyciem AFC, skontaktuj się z dealerm.



MOŻESZ NA NAS LICZYĆ

Pomożemy Ci utrzymać samojezdną siewkarnię polową w optymalnym stanie, dostarczając części, świadcząc usługi i udzielając porad, kiedy będziesz ich potrzebować. Wystarczy się z nami skontaktować.



Ten prospekt został przygotowany do obiegu ogólnosiwiatowego. Oprócz ogólnych informacji, rysunków i opisów, niektóre ilustracje oraz tekst mogą zawierać informacje dotyczące opcjonalnych produktów, osprzętu, sposobów finansowania, kredytowania i ubezpieczenia, które są niedostępne w niektórych regionach. Skontaktuj się z lokalnym dealerm, aby uzyskać szczegółowe informacje. John Deere zastrzega sobie prawo do zmiany charakterystyki technicznej i konstrukcji produktów opisanych w tym prospekcie, bez wcześniejszego powiadomienia. Zielono-żółta kolorystyka, logo skaczącego jelenia oraz nazwa JOHN DEERE są znakami handlowymi Deere & Company.