

Claydon Opti-Till®

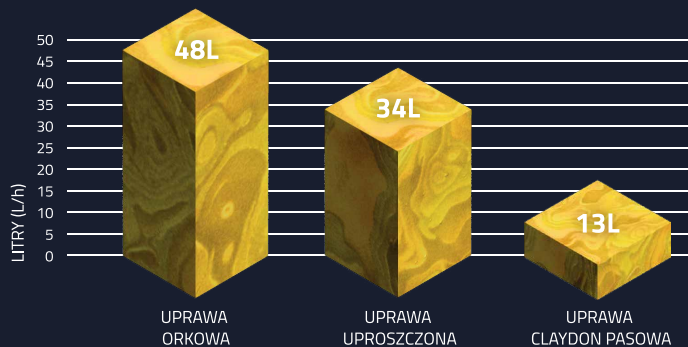


**Siew pasowy
inny niż
wszystkie**

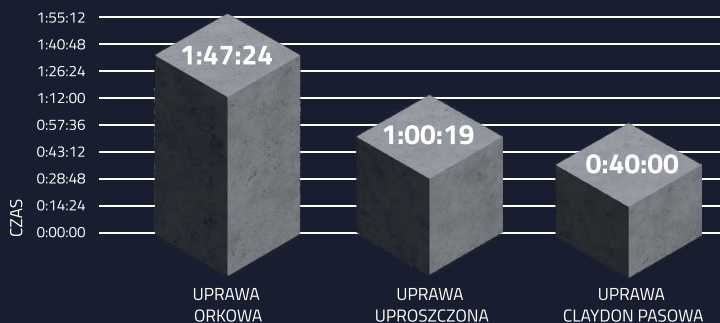
**www.FRICKE.pl
tel: 724 970 444**



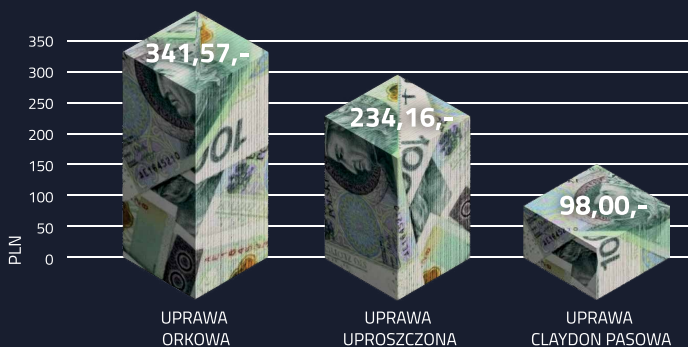
**Oszczędzasz
paliwo**



**Oszczędzasz
na czasie**



**Oszczędzasz
pieniądze**





Claydon Opti-Till® Siew pasowy inny niż wszystkie

Technologia siewu pasowego nie jest technologią nieznaną. Od 2002 roku Claydon Opti-Till®, zapewnia niezawodne wyniki, oszczędza koszty, czas i poprawia stan gleby. Na początku 2000 roku, kiedy ceny płodów były na jednym z najniższych poziomów, Jeff Claydon – założyciel firmy, zdał sobie sprawę, że aby utrzymać rodzinne gospodarstwo, potrzebuje nowego podejścia do biznesu. Zdał sobie sprawę, że koszt założenia upraw musi zostać zmniejszony, a jednym z podstawowych wymagań rośliny jest ustanowienie silnych, głębokich korzeni, jako kluczowego warunku dla wysokowydajnych upraw! Doświadczenie podpowiadało, że bezpośrednie siewy, wypróbowane trzy dekady wcześniej, nie gwarantowały sukcesu, zwłaszcza gdy panowała susza lub przedłużające się deszcze. Tak więc projekt Claydon Strip Drill został opracowany w jego własnym warsztacie, poparty setkami testów na jego własnych ciężkich glebach gliniastych i polach sąsiadów. Wkrótce okazało się, że nowy typ siewu działa wyjątkowo dobrze na wszystkich typach gleb i we wszystkich warunkach, dając niewiarygodne wyniki. Jedną z głównych korzyści było to, że plony były takie same, jak w standardowym gospodarstwie, a koszty siewu spadły o 60%. W kolejnych latach plony poprawiały się, bo poprawiała się struktura gleby. Zwykle przy zastosowaniu pełnego systemu Opti-Till®, plony na farmach Claydon są o 15% wyższe niż średnica w Wielkiej Brytanii i jest to obserwowane w innych regionach na całym świecie.

W jaki sposób siewnik Claydon Hybrid osiąga niewiarygodne wyniki? Sekret tkwi w wąskim przednim zębie, który wytwarza strefową uprawę poniżej głębokości siewu. Służy to wielu celom, przerwaniu płytkiego zagęszczenia, wprowadzeniu powietrza do gleby i umożliwieniu korzeniom szybkiego rozwoju. Pamiętajmy, to bryła korzeniowa buduje plon nasion. Inną kluczową kwestią jest to, że nasiona są umieszczane w pasie, dzięki czemu roślina ma więcej miejsca na zbieranie światła słonecznego, co zwiększa fotosyntezę, a co za tym idzie przepływ powietrza przez



uprawę jest większy, co ogranicza występowanie chorób grzybowych. Ponieważ gleba jest znacznie mniej ruszona i nie jest odwrócona, resztki poźniwne pozostają na powierzchni, co poprawia stan gleby. Dość często obserwujemy wzrost liczby dżdżownic i drobnoustrojów glebowych, które powodują, że gleba jest bardziej krucha. Udowodniono, że wzrost flory i fauny w glebie przynosi korzyści uprawom, zwiększając plony, zmniejszając choroby i zmniejszając zapotrzebowanie na moc.

Dariusz Fedyniak
Doradca ds. Uprawy i Siewu
w firmie FRICKE MASZYN ROLNICZE

Rozmowa z doświadczonym praktykiem - producentem nasion oraz właścicielem marki GOLDEN SEEDS dr. inż. Piotrem Hulanickim, Zielonka Pasłęcka, województwo warmińsko-mazurskie.

Jak obecnie wygląda technologia uprawy i siewu?

Orka była podstawowym zabiegiem uprawowym od początku prowadzenia gospodarstwa. W latach 90-tych i pierwszej dekadzie tego wieku stosowaliśmy aktywny agregat uprawowy. Jednak z uwagi na koszty, konieczność zachowania terminów agrotechnicznych oraz stale rosnący areał upraw, poszukiwaliśmy rozwiązań alternatywnych. Około roku 2014 zaczęliśmy stosować orkę raz na 4 lata a większość upraw prowadziliśmy kultywaczem na głębokość 18-20 cm.

Tak sialiśmy rzepak po zbożach i zboża ozime po strączkowych i rzepaku, oraz zostawiliśmy między-plony ozime pod wiosenne siewy grochów i bobiku. Wzrost areału wymusił poszukiwanie kolejnego usprawnienia i zmian. Wiedzieliśmy, że problemem są samosiewy i chwasty, zwłaszcza gdy uprawa poźniwna kultywaczem lub talerzówką była zbyt głęboka. Potrzebowaliśmy narzędzia, które da nam dużą wydajność powierzchniową oraz nie będzie pracowało głębiej niż 2-5 cm. Udało się znaleźć takie rozwiązanie i dziś jesteśmy w stanie takim narzędziem zrobić uprawę poźniwną 3 krotnie - w odstępach pozwalających na maksymalizację wschodów chwastów lub samosiewów. Oprócz uprawy kultywaczem pod siewnik - od roku używamy siewnika do siewu pasowego Claydon Hybrid T6. Siewnik ten posiada również aplikator nawozowy do konwencjonalnego nawozu, który umieszcza na głębokość 18 cm oraz do mikrogra-nulatu do umieszczania w warstwie nasion. Siew pasowy jest obecnie równoległą metodą siewu w gospodarstwie - można



powiedzieć, że około 50% jest siane rzędowo oraz 50% pasowo. Orka jest zabiegiem interwencyjnym w płodozmianie. Stawiamy na płytką uprawę poźniwną wykonaną szybko, następnie siew pasowy lub kultywator i siew rzędowy.

Dlaczego dominuje taka technologia?

Duży areał do zasiewu w krótkim oknie czasowym zmusza do poszukiwania rozwiązań. Oszczędności na paliwie są wymierne i odczuwalne w przypadku technologii bezorkowej. Ale warto też mówić o kosztach pracy. Pełna uprawa - tradycyjna, generuje oprócz kosztów



Claydon Opti-Till® Siew pasowy inny niż wszystkie

FRICKE Maszyny Rolnicze

paliwa większą ilość roboczogodzin pracy. Koncentracja prac w takich krótkich okresach jest kłopotliwa organizacyjnie i czasami niemożliwa do wykonania. Jeśli jeszcze pogoda zdaje się nie współpracować z naszymi potrzebami, a sprzęt spotka nieoczekiwana awaria - to mamy problem i nerwy. Technologia bezorkowa daje zawsze dwie możliwości: albo wykonamy siewy w tej technologii albo zaorujemy i zasiejemy tradycyjnie. Pominiecie orki w płodozmianie musi być jednak przemyślane i dopasowane do gospodarstwa oraz specyfiki produkcji.

Siew pasowy agregatem Claydon pozwala pozyskać czas na zabiegi poźniwne oraz daje czas na wapnowanie i inne niezbędne prace na gruncie przeznaczonym do siewu. Technologia ta oprócz oszczędności, znacznie wydłuża dogodny technologicznie czas siewu, zwłaszcza w warunkach większej wilgotności gleby.

Jakie korzyści niesie ze sobą technologia pasowa?

Brak odwracania gleby oraz ponownej jej rekonsolidacji za pomocą wałów lub zbliżonych w zasadzie działania narzędzi, pozwala na zachowanie życia glebowego w warstwie powierzchniowej gleby. Zapewnia ono współpracę w rozkładzie resztek poźniwnych, wchodzi w mikoryzę z systemem korzeniowym roślin a zwłaszcza roślin zbożowych posiadających system wiązkowy. Uprawa pasowa daje nam możliwość stosowania nawozów wczesną wiosną przy braku przymrozków. Pasy uprawionego gruntu i pasy nie uprawionej ziemi dają lepszą nośność dla kół poruszającego się sprzętu. Ponadto, technologia pasowa pozwala na oszczędności paliwa i zmniejszenie kosztów pracy poprzez redukcję ilości rbh/ha. Strategia z siewem pasowym pozwoliła nam na większy komfort emocjonalny w produkcji polowej.



Jak w praktyce wygląda więc technologia pasowa?

Technologia pasowa siewu to już tzw. „wisienka na torcie”. Aby przysłowiowy tort urosł, należy pamiętać o każdym elemencie. Pierwszy z nich to niezaprzeczalnie rozdrobnienie słomy, jeśli jej nie zbieramy. Sieczka musi być krótka i rozrzucona po całej szerokości pracy hederu. Kolejnym elementem jest ultra płytka (na 2,5 cm) uprawa poźniwna. Jej zadanie to niszczenie wschodzących chwastów i samosiewów. Zaczynamy ją gdy tylko kombajny zjadą z pola. Liczba przejazdów to najczęściej 3 razy, gdzie po trzecim razie pole jest już „czarne”. Zawsze należy pamiętać, aby powierzchnia ulegała wyrównaniu w czasie tych przejazdów, dlatego należy je wykonywać wzajemnie ukośnie. Jeśli pole posiada głębokie koleiny po ścieżkach, należy je wyrównać głębiej pracującym narzędziem, aby uzyskać równe pole. Takie pole możemy nawieźć wapnem np. podczas oczekiwania na wschody między pierwszym

a drugim przejazdem. Stosowanie glifosatu można zaplanować po trzecim przejeździe lub podczas desykcji przed zbiorem. Szybkochłaniane formułacje tej substancji dostępne na rynku lub surfaktanty stosowane w zabiegu pozwalają skrócić czas od zastosowania do rozpoczęcia uprawy.

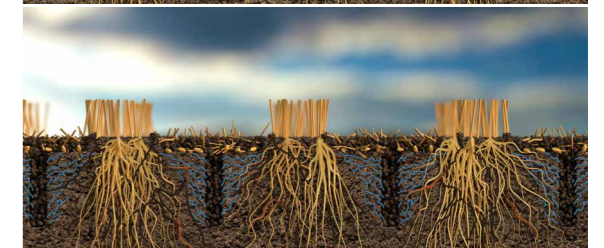
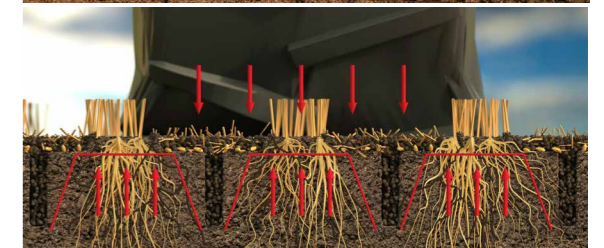
Dlaczego trzeba zwracać uwagę na wysokość koszenia i dokładne rozproszczenie słomy?

Dokładność pocięcia słomy i jej rozproszczenia po polu stanowi jeden z kluczowych elementów płytkiej uprawy. Pod słomą - sieczką żle pociętą i źle rozrzuconą przy płytkiej uprawie nie „dokopujemy” się do gleby za pierwszym przejazdem. Stąd też nie uzyskamy w tych miejscach wschodów chwastów lub samosiewów. W kombajnie nie należy oszczędzać na utrzymaniu rozdrabniacza słomy w sprawności. Nie należy również kosić wyżej niż 15 cm aby ściernisko nie było wysokie. Im niżej, tym lepiej dla uprawy. Jeśli kosimy wysoko, jesteśmy z takim samym problemem jak z długą sieczką. Ułatwione zadanie mają ci, co zbierają słomę (przynajmniej na początku), bo muszą jakoś wprowadzić do gleby masę organiczną w formie obornika....

Jakie cechy maszyny okazały się kluczowe w wyborze i jak to następnie wyglądało w praktyce?

Cechy kluczowe, które maszyna do nowej technologii miała spełnić to: dawać możliwość bardzo płytkiej - niskokosztowej uprawy poźniwnej oraz siewu w maksymalnie długim czasie, niezależnie od gleby i jej wilgotności. Po mokrym roku 2017 i ekstremalnych warunkach siewu ozimin to było nasze marzenie technologiczne.

Gdy skorzystaliśmy z możliwości przetestowania marki Claydon uzyskaliśmy coś jeszcze. Okazało się, że rozwój roślin po tak przygotowanym polu





Claydon Opti-Till® Siew pasowy inny niż wszystkie

FRICKE Maszyny Rolnicze

i wykonanym siewie jest zdecydowanie lepszy niż przy tradycyjnym systemie pracującym na uprawie i rekonsolidacji warstwy uprawnej gleby przed ułożeniem nasion. Zapewniło to zachowanie obsady dzięki poprawie polowej zdolności wschodów i wpłynęło na wigor wzrostowy roślin, wyrównując ich szanse rozwojowe w pasie siewnym. To ma przełożenie na plonowanie i kondycję rośliny. Brona palcowa zapewnia nam optymalizację wykorzystania mniejszego sprzętu do uprawy. Jej zapotrzebowanie mocy jest niskie. Siewnik Hybrid T6 wymaga dużego ciągnika. Ciągnik o mocy 410 KM porusza się z nim z prędkością 15-16 km/h, uprawiając na głębokość 18-20 cm przed redlicą siewną. Udało się więc zoptymalizować pracę. Duży ciągnik siewe np. rzepak, mniejszy może pracować skutecznie z broną palcową w uprawach pod zboża ozime.

Dlaczego zdecydował się Pan na wybór marki Claydon jako całość technologii Opti-Till®?

Produkujemy surowiec na materiał siewny. Sami go przerabiamy i oferujemy do sprzedaży pod marką Golden Seeds. Uprawiamy z przeznaczeniem na nasiona: pszenice ozime, pszenżyta ozime, jęczmień jary, owies, pszenicę jarą, bobik oraz najsztynniejszy na rynku groch siewny Salamanca. Produkujemy również rzepak technologiczny i buraki cukrowe, mamy użytki zielone i kukurydzę dla bydła mlecznego. Kluczowy w tej produkcji jest płodozmian. Prawidłowe następstwo roślin jest pierwszym i nawet ustawowo nakazanym elementem prawidłowo założonej plantacji nasiennej. Szybko jednak przekonaaliśmy się, że jakość i czystość to troska o wyeliminowanie również nasion, które gromadzą się w glebie jako samosiewy i wschodzą po kilku latach jako zamieszanie. To dlatego technologia ultra płytkiej uprawy poźniwej jest kluczowym i poszukiwanym od dłuższego czasu elementem technologicznym. To



właśnie maksymalizacja wschodów samosiewów po każdym plonie głównym, zapewnia nam sukces w jakości surowca, pomimo dobrego zmianowania. Siew pasowy siewnikiem Claydon daje nam większe możliwości terminowego siewu. Jego opóźnienie nie zmniejsza nam polowej zdolności wschodów, nie pogarsza obsady na m². Takie opóźnienie pozwala na naturalną walkę z wyczyńcem, ogranicza wschody ciepłolubnych chwastów niskiego piętra oraz miotły zbożowej. Idealne warunki wschodów i rozwoju tworzone przez agregat siewny Claydon z podsiewem nawozowym są tym, czego poszukiwaliśmy od jakiegoś czasu do usprawnienia pracy.

Czy technologia pasowa może być dla każdego rolnika?

Tak, to technologia, którą może zastosować każdy rolnik. Musi tylko dokonać analizy w gospodarstwie i dopasować zestaw maszyn a przede wszystkim pamiętać, że tylko suma wszystkich elementów technologii da sukces. Stosowanie jednego elementu ma tylko sens wtedy jeśli będzie on przynosił korzyści agrotechniczne czy też ekonomiczne i będzie przygotowaniem do kolejnego etapu zmian w gospodarstwie.

Czym powinien się kierować rolnik chcąc wybrać technologię Opti-Till® Claydon?

Powinien kierować się rachunkiem ekonomicznym. Jeśli zaistnieją uwarunkowania skłaniające go do czegoś co poprawi jego wydajność w planowaniu uprawianych roślin, pozwoli oszczędzić na kosztach paliwa, kosztach pracy, nawożenia, ochrony chemicznej, oraz pozwoli zachować możliwości technologiczne siewów niezależnie od warunków pogodowych - to technologia Claydon Opti-Till® jest tym czego szuka.

Czy prawdą jest, że „pasówka” ma zastosowanie tylko ze względu na susze glebowe?

Siew za pomocą siewnika hybrydowego T6 jest możliwy w bardzo mocno uwilgotnionej glebie. Siew w warunkach suszy tym bardziej jest uzasadniony i możliwy tym siewnikiem. Brak wyciągania wilgotnej gleby na powierzchnię w takich warunkach to podstawowa zasada siewu. Jednak są pewne różnice jeśli wykonujemy siew w tak ekstremalnie różnych warunkach za pomocą T6. Otóż, jeśli zawrócimy podniesionym nie siewającym „Claydonem” po zasianym polu np. kończąc obsiew wneki i nie mając wyboru - wjedziemy na



zasianą część. Wówczas przy mocno wilgotnej glebie wypchniemy z niej powietrze i nasiona gorzej rosną w tym miejscu. Podczas suszy nie ma to znaczenia. To dowodzi, że ugniatanie gleby a ściślej mówiąc jej rekonsolidacja różnymi kółkami w innych siewnikach bezpośredniego siewu - w warunkach dużego uwilgotnienia w okolicach zasianego ziarna, staje się kłopotem a nie wartością dodaną.

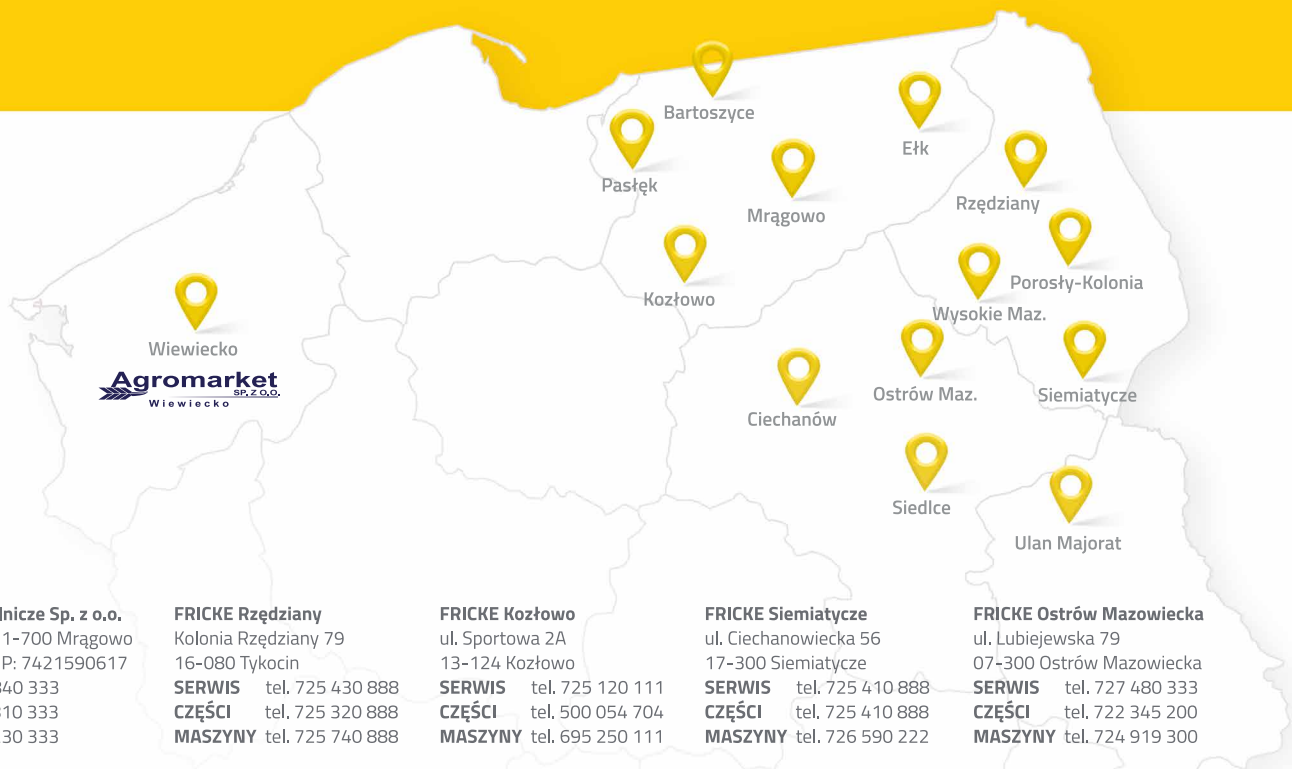
Dziękujemy za rozmowę.

Claydon Opti-Till®



FRICKE Maszyny Rolnicze

Wyłączny dystrybutor maszyn Claydon na Polskę



FRICKE Maszyny Rolnicze Sp. z o.o.
ul. Przemysłowa 6, 11-700 Mrągowo
+48 783 222 777, NIP: 7421590617
SERWIS tel. 782 840 333
CZĘŚCI tel. 663 810 333
MASZYNY tel. 691 230 333

FRICKE Rzędziany
Kolonia Rzędziany 79
16-080 Tykocin
SERWIS tel. 725 430 888
CZĘŚCI tel. 725 320 888
MASZYNY tel. 725 740 888

FRICKE Kozłowo
ul. Sportowa 2A
13-124 Kozłowo
SERWIS tel. 725 120 111
CZĘŚCI tel. 500 054 704
MASZYNY tel. 695 250 111

FRICKE Siemiatycze
ul. Ciechanowiecka 56
17-300 Siemiatycze
SERWIS tel. 725 410 888
CZĘŚCI tel. 725 410 888
MASZYNY tel. 726 590 222

FRICKE Ostrów Mazowiecka
ul. Lubiejewska 79
07-300 Ostrów Mazowiecka
SERWIS tel. 727 480 333
CZĘŚCI tel. 722 345 200
MASZYNY tel. 724 919 300

FRICKE Bartoszyce
ul. Sędławki 1
11-200 Bartoszyce
SERWIS tel. 600 237 747
CZĘŚCI tel. 600 238 076
MASZYNY tel. 724 180 333

FRICKE Ełk
Trasa Niepodległości 2
19-300 Ełk
SERWIS tel. 783 200 777
CZĘŚCI tel. 607 330 444
MASZYNY tel. 693 700 476

FRICKE Ulan Majorat
Ulan Majorat 39A
21-307 Ulan Majorat
SERWIS tel. 722 217 300
CZĘŚCI tel. 721 175 200
MASZYNY tel. 782 430 444

FRICKE Wysokie Mazowieckie
Mystki-Rzym 8
18-200 Wysokie Mazowieckie
SERWIS tel. 725 430 888
CZĘŚCI tel. 725 340 888
MASZYNY tel. 693 820 444

FRICKE Ciechanów
Aleja Unii Europejskiej 8
06-400 Ciechanów
SERWIS tel. 539 077 939
CZĘŚCI tel. 539 076 136
MASZYNY tel. 539 076 372

FRICKE Pasłek
Nowa Wieś 1B
14-400 Pasłek
SERWIS tel. 500 054 698
CZĘŚCI tel. 723 820 333
MASZYNY tel. 600 238 202

FRICKE Siedlce
Stare Opole, ul. Warszawska 58
08-103 Siedlce
SERWIS tel. 722 217 300
CZĘŚCI tel. 721 175 200
MASZYNY tel. 722 358 300

Centrum Maszyn Komunalnych
Porosły-Kolonia 1C
16-070 Choroszcz
SERWIS tel. 721 059 222
CZĘŚCI tel. 721 059 222
MASZYNY tel. 725 670 888

www.FRICKE.pl